

直埋式波纹补偿器无约束外压轴向波纹补偿器

产品名称	直埋式波纹补偿器无约束外压轴向波纹补偿器
公司名称	泊头市立林波纹管制造有限公司
价格	1430.00/台
规格参数	品牌:立林 型号:DN 产地:河北泊头
公司地址	河北省沧州市泊头市洼里王镇北马庄
联系电话	17330177003

产品详情

直埋式波纹补偿器主要用于直埋管道的轴向补偿，具有抗弯能力。在选用标准补偿器时，要注意其使用说明，对于吸收侧向位移或角位移的导流筒与管壁间的间隙是按额定补偿量的50%设计的，这样可增大导流筒的内径，减少压力损失。对于补偿量大的补偿器，预变形后所减少的推力也越大，因此，最好进行预变形。对于补偿量小的该设备，一般不进行预变形。用于吸收振动的补偿器，不要进行预变形。轴向补偿器的预变形比较简单，可利用拉杆进行预变形，用于补偿热膨胀的进行预拉伸，用于补偿冷收缩的则进行预压缩。吸收侧向位移或角位移的补偿器预变形要在配管中进行。一般预变形量为补偿量的50%，使冷态时和操作时的推力基本相同。我国直埋式波纹补偿器行业经过几十年的发展，已达到一个相对成熟的阶段。不论是在行业发展还是产品建构上，都有自己的一套管理和运作系统。和国外直埋式波纹补偿器产品相比差距还是存在的，但是直埋式波纹补偿器厂家还是将这些差距和压力变为挑战和机遇，定位好企业产品，学习先进的技术，提高直埋式波纹补偿器产品的质量和技术含量，努力的开阔市场。此外，能否保持技术领先优势是直埋式波纹补偿器企业在国际市场竞争中制胜的关键因素。直埋式波纹补偿器工业要不断瞄准高科技、高起点、高标准去构建企业的科技发展战略，建立完善的技术创新体系和机制。同时，直埋式波纹补偿器企业还要从实际出发，将科技研发视为后盾，切实做到在发展中创新，在创新中发展。而集团化、规模化是现代直埋式波纹补偿器企业的基本走势。这些年，我国直埋式波纹补偿器行业已经做了大量工作，使产业集中度和市场竞争力得到了很大的提高。直埋式波纹补偿器说明：

直埋式波纹补偿器又称直埋式波纹管，直埋双向伸缩器，适用于只有轴向位移的管路中，本产品具有补偿横向位移和轴向于横向合成位移的能力，但因为补偿量较小一般只做为轴向补偿更能发挥器特性，使用寿命更长、更安全可靠。

JZM型直埋式波纹补偿器安装注意事项：

- 1、为使直埋是波纹补偿器起到补偿作用，直埋式波纹补偿器两端必须设固定支架，防止管道受内压推力影响外移拉伸
- 2、直埋式波纹补偿器的一端（指单向补偿的直埋式补偿器死端）要靠近一端的固定支架，用补偿器的活

头补偿管道。

3、根据补偿量设定两个固定支架的距离，补偿量一般不大于管径。

4、试压过程中以补偿器不得出现拉伸现象。

5、JZM型直埋式波纹补偿器主要用于直埋管道的轴向补偿，具有抗弯能力。JZM型直埋式波纹补偿器主要适用于轴向补偿，同时具有超强抗弯能力，所以不考虑管道下沉的影响。JZM型直埋式波纹

6、JZM型直埋式波纹补偿器适用于只有轴向位移的管路中，本产品具有补偿横向位移和轴向与横向合成位移的能力，但因为补偿量较小一般只做为轴向补偿更能发挥其特性，使用寿命更长，更安全可靠。

7、直埋内压波纹补偿器要求在两固定支座之间只装一个波纹补偿器，其补偿器对支座作用力的计算与单式波纹补偿器对支座作用力的计算相同，由于直埋内压波纹补偿器在管道上实现自由补偿和安装简单等特点，因而深受工程设计及安装使用者的欢迎。直埋外压式波纹管补偿器具备外压式补偿器及自由补偿直埋式补偿器的双重优点，在热网管道施工中得以广泛的应用。

设计温度：-30 ~+4000 产品代号：TZM型号标注：TZM波纹管型式-连接形式压力-通径-补偿量通径波数压力等级MPa波纹管最大外径接管端口总长L