

# 西门子840D系统120202报警处理维修

产品名称	西门子840D系统120202报警处理维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	100.00/台
规格参数	凌肯自动化:欢迎参观，快递送修。 数控机床维修:快速修复，诚信合作。 常州:规模性维修大公司，诚信合作。
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

## 产品详情

西门子840D系统120202报警处理,西门子840D系统报警120202故障维修,西门子NCU故障检测,西门子NCU当天修好。西门子数控系统维修，常州凌肯自动化有限公司专业西门子工控设备维修，对西门子西门子S5，SINUMERIK 840D，810D系列板卡维修如NCU 561.2，NCU571.2，NCU572.3,NCU573.3等，IO板卡、电源模块、驱动模块专业维修。

西门子840D系统120202报警原因：(1)检查NCU模块接口X101所接的MCP、MMC(PCUxx)、HHU、Distributor box、NCU、NCU box、通信电缆、电源模块的设备总线、屏蔽线以及OPI网络连接单元的终端电阻设置（始、终端单元终端电阻开关必须设置为ON，中间单元终端电阻开三设置为OFF）。

(2)在LED上检查OPI网络节点地址按“Start-up”软键 按“MMC”软键 按“Operator panel”软键。操作面板显示接口数：

Connection：标准1：1

Bus：OPI(LSMbaud)

Highest bus address：最大31

MMC address：默认1

NCK address：默认13

PLC address：13

确认后按“Save”软键 按“OK”软键 按“NCK reset”软键，设生效。

(3)MCP单元上S3开关第1设置决定其地址：ON—OPI，OFF—MPI。

(4)在LED上检查、CK地址按“Start-up”软键 按“NC”软键 按“NCK”软键，此时显示的NCK地址要与(2)中一致。如果地址发生冲突，有可能输入口令会无效，显示页面空白，不能加载NC/PLC，一般出现“120202”报警。

(5)清除并重装系统NCK(NC)和PLC数据（清除之前必须做好数据备份！）清除NCK数据可在LED或NCU模块上进行，后者的方法是：开机状态下，将NCU模块的S3开关拨到“1”位置，然后按“Reset”钮，此时NCU显示“6”，只有PR和+5V两个绿色信号灯，表示RAM清空，随后将S3开关拨回“0”。清除PLC数据可用S7编程软件和NCU模块进行，后者的方法是：先将S4开关拨到“2”位置(PS红灯亮)，再将其转到“3”位置，保持大约3s，直至红灯灭了又亮，然后在3s内将S4开关先转到“2”位置，这时PS灯先闪亮，然后持续亮。随后将S4开关转到“0”位置，这时PS红灯灭，PR绿灯亮，PLC数据即被清除。回装数据（在Service级别下）按“Service”软键 按“>”软键 按“Series start-up”软键 按“Read start up archive”软键 选择NC/PLC文件 按“Start”软键 按“Yes”软键，开始回装数据。

西门子NCU专业维修中心，西门子NCU主板专业维修，维修西门子6FC5210-PCU20/50数控主机，维修西门子6FC5357-NCU主板，维修西门子6SN1145数控驱动模块，维修西门子6S1118/1123轴卡