

不锈钢平底封头生产厂家

产品名称	不锈钢平底封头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

国标平底封头生产厂家服务热线13582724391 张经理,无折边平底封头生产厂家为您提供质量最优的平底封头,买封头不必都奔西走,到河北禹拓应有尽有,我厂是国内大型的生产仓储企业,对于客户下单急的可做到当天发货,解决您的燃眉之急,我们不说空话只做好的平底封头,诚实做人,踏实做事,与您的企业共同发展使我们不变的宗旨.

20号碳钢封头

平封头也称平底封头,按外形分为:平底冲孔封头,平底管板封头,折边平封头,平底封头(平封头)常用于大型压力容器和压力管道中。封头是容器的一个部件,是以焊接方式连接筒体。(如下图)根据几何形状的不同,可分为球形、椭圆形、碟形、球冠形、锥壳和平盖等几种,其中球形、椭圆形、碟形、球冠型封头又统称为凸形封头。在焊接上分为对焊封头,承插焊封头。用于各种容器设备,如储罐、换热器、塔、反应釜、锅炉和分离设备等。材质有碳钢(A3、20#、Q235、Q345B、16Mn等)、不锈钢(304、321、304L、316、316L等)、合金钢(15Mo3 15CrMoV 35CrMoV 45CrMo)、铝、钛、铜、镍及镍合金等。

无折边平底封头【加工方式】

一般采用模压和旋压两种方式进行加工,模压平底封头的底部平整度较高,下料尺寸大,成本较高,适用于要求较高的设备;

而采用旋压的工艺,制作出来的平底封头底部平底整稍差一点,下料尺寸偏小一点,成本较低,但不影响一般设备的使用。

但是平底封头底部需要平整度比较高,采用平板压制或旋压出来的产品平整度较高,不宜采用卷板制作。

平底封头产品特点

一般采用模压和旋压两种方式进行加工，模压平底封头的底部平整度较高，下料尺寸大，成本较高，适用于要求较高的设备；而采用旋压的工艺，制作出来的平底封头底部平底整稍差一点，下料尺寸偏小一点，成本较低，但不影响一般设备的使用。旋压封头的特点是：用很小的变形力可成形很大的工件；使用设备比较简单，中小尺寸的薄板件可用普通车床旋压；模具简单，只需要一块芯模，材质要求低。

公司产品主要有：直径159mm-6500mm的各种材质的封头、冷却器、塔类设备、斧类设备、供水设备、硫化设备、石油设备、换热器、换热机组、不锈钢容器、囊式气压罐、变频供水、压力罐、分汽包、蒸压釜、蒸汽锅炉、导热油锅炉、水暖锅炉等产品广泛应用于化工、冶金、食品等行业。另外我公司还可以根据用户需求，设计制作特殊功能的各类封头。

椭圆封头质量控制上遵循一系列的步骤。此步骤为：进料-理化-下料-热锻成型-热处理-检验-金加工-成品检验-标识-成品检验-标识-包装打字-发运。国标封头是石油化工、原子能到食品制多行业压力容器设备中不可缺少的重要部件。

执行标准

封头的执行标准：

压力容器封头GB/T25198-2010

管路标准GB/T12459-2005

GB/T13401-2005

电力标准

DL/T695-1999

D-GD87-0607

石化标准SH3408-96

球形封头也称为球型封头,就是以球壳的球冠部分所形成的封头,有半球形封头和无折边球性封头两类。压力容器多采用半球形封头作为端封头,其优点是在同样容积下表面积最小,相同承压条件下需要的厚度最薄,从节省材料和强度上看,是最合理的。无折边球形封头与筒体用角焊缝连接,常用作容器中两独立受压室的中间封头,也可作端封头。

封头在社会生活中用途是比较广泛的,封头是属于一种压力容器中锅炉的一种零件部分,在平常的情况下封头是使用在压力容器的两端经常被用到的 在平常的情况下末端部分力可以做封堵的状况使用也属于一种缓解的管件部分,而且封头的使用形式有很多,用途也是十分广泛。

封头出现裂纹几种情况:

- 1.如果你的封头是旋压的话,旋压时是否有问题,是否得当。
- 2.不锈钢封头如果是热压,是否对封头材料稳定化处理了没有。
- 3,再就是材料有问题了,看看你的使用条件,是否你买的材料能满足,可能是材质不合格。

不锈钢封头热加工与冷加工有以下三点：

- 1、未经加热，不会发生材质劣化，特别适合不锈钢因加热，会发生材质劣化，导致不锈钢封头耐腐蚀性封头加工。下降，不适合不锈钢封头加工。
- 2、未经加热，不会产生冷却收缩导致的尺寸变化，加热成形，导致模具受热膨胀和封头冷却收缩，尺寸形状规整，尺寸精确且一致性好。
- 3、未经加热，封头成形后表面维持原有材料的光洁表面，外观漂亮。

不锈钢封头表面的防护:

- 1.封头与筒体组焊后并进行PT检查和表面酸洗。要及时清理焊缝、热影响区及周围的焊渣、飞溅、污染物
- 2.防止不锈钢封头表面的磕碰划伤防止铁离子污染。 3.防止与碳素钢直接接触。
- 4.不在露天存放，防雨淋。不锈钢酸洗不能用等还原酸。

不锈钢封头已经在很多是大型设备中占有重要的地位，而且不锈钢材质是用的比较多的一种材质，但是虽然生产封头看来很简单，但对于他的要求可是非常高的，因为一些机器非常的贵，他的封头模具成本就很高了，下面我们就要来禹拓管件制造厂一起看看不锈钢封头的生产流程了。

河北禹拓公司全体员工，愿以优质的产品，良好的服务，竭诚与各界朋友携手合作，共创辉煌！公司以“让顾客放心是我们永恒的目标，不断进取是公司生存和发展之本”为企业的质量方针，本着追求高品位、服务于社会的质量理念，在激烈的市场竞争中树立了良好的企业形象，发展颇为迅速，技术力量不断壮大。并有丰富的生产管理经验，生产的产品远销国内外各大城市等国家和地区。