

东莞市电泳加工，黑色电泳厂加工，塘厦电泳加工

产品名称	东莞市电泳加工，黑色电泳厂加工，塘厦电泳加工
公司名称	东莞市澳浚金属制品有限公司
价格	.20/个
规格参数	齐全:铁 齐全:铝 东莞:塘厦
公司地址	东莞市塘厦镇林村里牙塘工业区28号
联系电话	13433046869

产品详情

电泳加工，就是进行表面处理，清除涂膜与涂件表面的障碍，排除影响二者结合的因素如油污，锈渍，氧化皮及其它杂质，为电泳涂装提供如下良好条件。一、简介电泳涂装和其它涂装方式一样，在涂装前涂件必须要进行表面处理，表面处理是涂装前必须要进行的一项重要工作，不同的涂装方法，不同的材质及其表面状态，所要求的表面处理工艺和方法均不尽相同，不仅不同的表面处理工艺和处理质量严重地影响涂装质量，而且表面处理成本产生较大的影响，所以，我们在进行技术设计时，必须根据涂装方法，涂件的材质及其表面状态，尽可能地选择针对性强，处理效果好而且较低廉的表面处理工艺和方法。二、作用电泳涂装前表面处理的目的是：清除涂膜与涂件表面的障碍，排除影响二者结合的因素如油污，锈渍，氧化皮及其它杂质，为电泳涂装提供如下良好条件：导电良好，平整度高的表面。有一个均匀，细致，膜厚1~3 μm,导电仍良好的保护膜(磷化膜)该膜不仅可以防止预涂件在电沉积前不返锈，而且可以提高涂膜的附着力及其质量。预涂件表面洁净度极高，。不污染电泳槽液。涂件表面仍湿润，以利于电沉积。三、电泳加工工艺的过程包括以下几个：1、电泳：在直流电压作用下，分散在介质中的带电胶体粒子向与它所带电荷相反的电极方向移动称为电泳。电泳漆液中除带负电荷的树脂粒子可以电泳外，不带电荷的颜料和体质颜料粒子吸附在带电荷的胶体树脂粒子上也随着电泳。2、电沉积：在电场作用下带电荷的树脂粒子电泳到达阴极，放出电子沉积在阴极表面，形成不溶于水的漆膜称为电沉积。它是电泳涂装过程中的主要反应，电沉积首先在电力线密度特别高的部位，如被涂工件的边缘棱角和尖端处进行，而一旦沉积发生时，被涂工件（阴极）就具有一定程度的绝缘性，电场于是随着被涂覆的表面向后移动，直到最后得到完全均匀的涂层。3、电渗：它是电泳的逆过程，当漆液胶体粒子受电场影响，向阴极移动并沉积时，吸附在阴极上的介质（水）在内渗力的作用下，从阴极穿过沉积的漆膜进入漆液中称为电渗。电渗的作用是将电沉积下来的漆膜进行脱水，通常新沉积的漆膜含水量为5~15%，可直接进入高温烘干，不会发生起泡或流挂等现象。4、电解：当电流通过电解电解质水溶液时，水便发生电解反应，在阳极放出氢气，阴极放出氧气，所以在涂装过程中应尽量降低电压并防止其它杂质离子混合漆液中，因为电解反应时放出过量气体，会影响漆膜质量。