

ABS台湾奇美PA-709品质值得信赖 价格优惠

产品名称	ABS台湾奇美PA-709品质值得信赖 价格优惠
公司名称	东莞市锦成塑胶原料有限公司
价格	.00/吨
规格参数	ABS台湾奇美PA-709 超高冲击强度:ABS台湾奇美PA-709 超高冲击强度 台湾奇美PA-709:台湾奇美PA-709 台湾奇美:台湾奇美
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室
联系电话	0769-87139089 15382847303

产品详情

企业宗旨： 专注品牌，专业服务！

全球供应，全球信赖！

追求完美，客户至上！

企业精神： 开拓 发展 求实，

锐意进取！！

企业核心： 诚信责任，学习创新，协作共赢，客户至上!!

为客户创造价值，为员工创造机会，为企业和社会创造效益!!!

ABS台湾奇美PA-709 超高冲击强度

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重 --1.03g/cmASTM D792 23 ° C1.03g/cmISO
1183熔流率 (熔体流动速率) ASTM D1238 200 ° C/5.0 kg0.50g/10 minASTM
D1238 220 ° C/10.0 kg15g/10 minASTM D1238溶化体积流率 (MVR) (220 ° C/10.0
kg)5.00cm/10minISO 1133硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)102ASTM D785球压硬度 (H
358/30)86.0MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸应力 屈服40.0MPaISO
527-2/50 断裂32.0MPaISO 527-2/50 3.00 mm 139.2MPaASTM D638伸长率 断裂,
3.00 mm 240%ASTM D638 断裂55%ISO 527-2/50弯曲模量 6.00 mm 32260MPaASTM
D790 -- 41800MPaISO 178弯曲强度 6.00 mm 562.8MPaASTM
D790 -- 658.0MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度41kJ/mISO
179简支梁无缺口冲击强度无断裂ISO 179悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C, 3.00 mm440J/mASTM
D256 23 ° C, 6.00 mm360J/mASTM D256 --37kJ/mISO
180/1A无缺口伊佐德冲击强度无断裂ISO
180/1U热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火85.0 ° CASTM
D648 1.8 MPa, 未退火88.0 ° CISO 75-2/A 1.8 MPa, 退火95.0 ° CASTM D648 1.8
MPa, 退火98.0 ° CISO 75-2/A维卡软化温度 --105 ° CASTM D1525 7 --103 ° CISO
306/A50 --94.0 ° CISO 306/B50可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL
94注射额定值单位制干燥温度80.0 到 85.0 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr料筒后部温度180 到
220 ° C料筒中部温度190 到 230 ° C料筒前部温度190 到 230 ° C模具温度30.0 到 70.0 ° C

备注1 .6.0 mm/min2 .6.0 mm/min3 .2.8 mm/min4 .2.0 mm/min5 .2.8 mm/min6 .2.0 mm/min7 .速率 A (50 ° C/h)

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重 --1.03g/cmASTM D792 23 ° C1.03g/cmISO
1183熔流率 (熔体流动速率) ASTM D1238 200 ° C/5.0 kg0.50g/10 minASTM
D1238 220 ° C/10.0 kg15g/10 minASTM D1238溶化体积流率 (MVR) (220 ° C/10.0
kg)5.00cm/10minISO 1133硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)102ASTM D785球压硬度 (H
358/30)86.0MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸应力 屈服40.0MPaISO
527-2/50 断裂32.0MPaISO 527-2/50 3.00 mm 139.2MPaASTM D638伸长率 断裂,
3.00 mm 240%ASTM D638 断裂55%ISO 527-2/50弯曲模量 6.00 mm 32260MPaASTM
D790 -- 41800MPaISO 178弯曲强度 6.00 mm 562.8MPaASTM
D790 -- 658.0MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度41kJ/mISO
179简支梁无缺口冲击强度无断裂ISO 179悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C, 3.00 mm440J/mASTM
D256 23 ° C, 6.00 mm360J/mASTM D256 --37kJ/mISO

180/1A无缺口伊佐德冲击强度无断裂ISO

180/1U热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火85.0 ° CASTM

D648 1.8 MPa, 未退火88.0 ° CISO 75-2/A 1.8 MPa, 退火95.0 ° CASTM D648 1.8

MPa, 退火98.0 ° CISO 75-2/A维卡软化温度 --105 ° CASTM D1525 7 --103 ° CISO

306/A50 --94.0 ° CISO 306/B50可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL

94注射额定值单位制干燥温度80.0 到 85.0 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr料筒后部温度180 到

220 ° C料筒中部温度190 到 230 ° C料筒前部温度190 到 230 ° C模具温度30.0 到 70.0 ° C备注1 .6.0 mm/min2

.6.0 mm/min3 .2.8 mm/min4 .2.0 mm/min5 .2.8 mm/min6 .2.0 mm/min7 .速率 A (50 ° C/h)