

阻燃防火ABS台湾奇美758R

产品名称	阻燃防火ABS台湾奇美758R
公司名称	东莞市锦成塑胶原料有限公司
价格	.00/吨
规格参数	透明级阻燃防火ABS台湾奇美758R:透明级阻燃防火ABS台湾奇美758R 台湾奇美758R:台湾奇美758R 台湾奇美:台湾奇美
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室
联系电话	0769-87139089 15382847303

产品详情

优点：坚硬、易押出、易染色、难燃、耐冲击、表面性佳。

(一). 用途：把手、外壳、行李箱、冰箱衬垫、电视机壳、复印机壳、机壳、化妆品盒、灯座、玩具、鞋跟、家电制品、

齿轮、汽车配件、挡泥板、扶手、冰箱内衬、叶片、轴承、把手、管道、接头、仪表壳、仪表板、盘、安全帽等。

(二). 分类：吹塑成型ABS、挤出成型ABS、玻纤增强ABS、阻燃增强ABS、耐环境开裂ABS、

(三). ABS按用途不同可分为通用级(包括各种抗冲级)、阻燃级、耐热级、电镀级、透明级、结构发泡级和改性ABS等。(1)：通用级用于制造齿轮、轴承、把手、机器外壳和部件、各种仪表、计算机、收录机、电视机、电话等外壳和玩具等；(2)：阻燃级用于制造电子部件，如计算机终端、机器外壳和各种家用电器产品；结构发泡级用于制造电子装置的罩壳等；(3)耐热级：用于制造动力装置中自动化仪表和电动机外壳等；电镀级用于制造汽车部件、各种旋钮、铭牌、装饰品和日用品；(4)透明级：用于制造度盘、冰箱内食品盘等。

超高耐热ABS、冰箱薄板级ABS、阻燃6V级ABS、抗菌型ABS、

耐药性ABS、防静电ABS、耐磨高润滑ABS、

耐候性ABS、阻燃耐候抗“UV”ABS、ABS粉料、抗紫外线ABS。

ABS树脂的最大应用领域是汽车、电子电器和建材。汽车领域的使用包括汽车仪表板、车身外

板、内装饰板、方向盘、隔音板、门锁、保险杠、通风管等很多部件。在电器方面则广泛应用于电冰箱、电视机、洗衣机、空调器、计算机、复印机等电子电器中。建材方面，ABS管材、ABS卫生洁具、ABS装饰板广泛应用于建材工业。此外ABS还广泛的应用于包装、家具、体育和娱乐用品、机械和仪表工业中。

吹塑成型ABS、挤出成型ABS、玻纤增强ABS、阻燃增强ABS、耐环境开裂ABS、超高耐热ABS、冰箱薄板级ABS、阻燃5V级ABS、抗菌型ABS、耐药性ABS、防静电ABS、耐磨高润滑ABS、耐候性ABS、阻燃耐候抗"UV"ABS、ABS粉料、抗紫外线ABS。

因塑料行情波动频繁，网页报价仅供参考，如需了解更多优惠资讯，请用QQ或电话直接咨询。

ABS丙烯/丁二烯/苯乙烯共聚物 台湾奇美

特性备注:耐化性、真空成型、冰箱

重要参数: 熔体流动速率:0.23 g/10min 密度:1.05 g/cm³ 缺口冲击强度:45 拉伸强度:480 MPa 断裂伸长率:50 % 弯曲强度:700 MPa 硬度:112 维卡软化点:106 热变形温度:85

生产厂商:台湾奇美实业股份有限公司

ABS树脂的结构，有以弹性体为主链的接枝共聚物和以坚硬的AS树脂物主链的接枝共聚物;或以橡胶弹性体和坚硬的AS树脂混合物。这样，不同的结构就显示不同的性能，弹性体显示出橡胶的韧性，坚硬的AS树脂显示出刚性，可得到高冲击型，中冲击型，通用冲击型和特殊冲击型等几个品种。具体讲，随橡胶成分B的含量(一般为5~30%)增加，树脂的弹性和抗冲击性就会增加;但抗拉强度，流动性，耐候性等则下降。树脂组分AS的含量(一般为70~95%)含量增大，则可提高表面光泽，机械强度。耐候性。耐热性。耐腐蚀性，电性能，加工性能等好些，而冲击强度等则要下降。树脂组分中A与B的比例分别为30~35%/80~65%。

特点:

- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。

4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。

用途:适于制作一般机械零件,减磨耐磨零件,传动零件和电讯零件. 成型特性:

1.无定形料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时. 2.宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为>270度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽.耐热塑件,模温宜取60-80度.

3、如需解决夹水纹，需提高材料的流动性，采取高料温、高模温，或者改变入水位等方法。 4、如成形耐热级或阻燃级材料，生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物，导致模具表面发亮，需对模具及时进行清理，同时模具表面需增加排气位置。 ABS树脂是目前产量最大，应用最广泛的聚合物，它将PS，SAN，BS的各种性能有机地统一起来，兼具韧，硬，刚相均衡的优良力学性能。ABS是丙烯腈、丁二烯和苯乙烯的三元共聚物，A代表丙烯腈，B代表丁二烯，S代表苯乙烯。ABS工程塑料一般是不透明的，外观呈浅象牙色、无毒、无味，兼有韧、硬、刚的特性，燃烧缓慢，火焰呈黄色，有黑烟，燃烧后塑料软化、烧焦，发出特殊的肉桂气味，但无熔融滴落现象。ABS工程塑料具有优良的综合性能，有极好的冲击强度、尺寸稳定性好、电性能、耐磨性、抗化学药品性、染色性，成型加工和机械加工较好。ABS树脂耐水、无机盐、碱和酸类，不溶于大部分醇类和烃类溶剂，而容易溶于醛、酮、酯和某些氯代烃中。ABS工程塑料的缺点:热变形温度较低，可燃，耐候性较差。ABS工程塑料ABS树脂是丙烯腈(A)、丁二烯(B)和苯乙烯(S)三种单体的共聚物，ABS树脂保持了苯乙烯的优良电性能和易加工成型性，又增加了弹性、强度(丁二烯的特性)、耐热和耐腐蚀性(丙烯腈的优良性能)，且表面硬度高、耐化学性好，同时通过改变上述三种组分比例，可改变ABS的各种性能，故ABS工程塑料具有广泛用途，主要用于机械、电气、纺织、汽车和造船等工业。允许使用温度范围 -40 到80 。

用途:

典型应用范围

汽车(仪表板，工具舱门，车轮盖，反光镜盒等)，电冰箱，大强度工具(头发烘干机，搅拌器，食品加工机，割草机等)，电话机壳体，打字机键盘，娱乐用车辆如高尔夫球手推车以及喷气式雪撬车等。

注塑模工艺条件:

干燥处理:ABS材料具有吸湿性，要求在加工之前进行干燥处理。建议干燥条件为80 ~ 90 下最

少干燥2小时。材料温度应保证小于0.1%。

熔化温度:210 ~ 280 ;建议温度:245 。

模具温度:25 ~ 70 。（模具温度将影响塑件光洁度，温度较低则导致光洁度较低）。

注射压力:500 ~ 1000bar。

注射速度:中高速。

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法密度 (23 ° C)1.08g/cmISO 1183溶化体积流率 (MVR) (220 ° C/10.0 kg)27.3cm/10minISO 1133机械性能额定值单位制测试方法拉伸应力ISO 527-2/50 屈服44.8MPaISO 527-2/50 断裂33.0MPaISO 527-2/50拉伸应变 (断裂)60%ISO 527-2/50弯曲模量 12000MPaISO 178弯曲应力 265.0MPaISO

178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 --14kJ/mISO 179 --11kJ/mISO

179/2C简支梁无缺口冲击强度 --51kJ/mISO 179 --57kJ/mISO

179/2U悬臂梁缺口冲击强度14kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度55kJ/mISO

180/1U热性能额定值单位制测试方法热变形温度ISO 75-2/A 1.8 MPa, 未退火77.6 ° CISO

75-2/A 1.8 MPa, 退火96.0 ° CISO 75-2/A维卡软化温度 --102 ° CISO

306/A50 --105 ° CISO 306/A120 --93.8 ° CISO 306/B50 --97.2 ° CISO

306/B120可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级 (1.59 mm)HBUL

94注射额定值单位制干燥温度85.0 ° C干燥时间3.0 到 5.0hr料筒后部温度200 到 220 ° C料筒中部温度220 到 250 ° C料筒前部温度220 到 250 ° C加工 (熔体) 温度230 到 240 ° C模具温度50.0 到 70.0 ° C注塑压力4.90 到 7.85MPa保压1.96 到 4.90MPa背压0.490 到 0.981MPa备注1 .2.0 mm/min2 .2.0 mm/min