

# 特价 阻燃 ABS台湾奇美PA-764

产品名称	特价 阻燃 ABS台湾奇美PA-764
公司名称	东莞市锦成塑胶原料有限公司
价格	.00/吨
规格参数	ABS台湾奇美PA-764 防火耐候级:ABS台湾奇美PA-764 防火耐候级
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室
联系电话	0769-87139089 15382847303

## 产品详情

ABS台湾奇美PA-764 防火耐候级 阻燃 抗紫外线 耐候ABS台湾奇美PA-764

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.19g/cm<sup>3</sup>ASTM D792, ISO 1183熔流率 (熔体流动速率) ASTM D1238 200 ° C/5.0 kg3.2g/10 minASTM D1238 220 ° C/10.0 kg32g/10 minASTM D1238溶化体积流率 (MVR) (220 ° C/10.0 kg)30.0cm<sup>3</sup>/10minISO 1133硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)98ASTM D785球压硬度 (H 358/30)75.0MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸应力 屈服39.0MPaISO 527-2/50 断裂29.0MPaISO 527-2/50 3.00 mm 136.3MPaASTM D638伸长率 断裂, 3.00 mm 215%ASTM D638 断裂10%ISO 527-2/50弯曲模量 6.00 mm 31960MPaASTM D790 -- 41700MPaISO 178弯曲强度 6.00 mm 557.9MPaASTM D790 -- 655.0MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度14kJ/mISO 179悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C, 3.00 mm140J/mASTM D256 23 ° C, 6.00 mm120J/mASTM D256 --13kJ/mISO 180/1A热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火78.0 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火74.0 ° C ISO 75-2/A 1.8 MPa, 退火92.0 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 退火96.0 ° C ISO 75-2/A维卡软化温度 --97.0 ° C ASTM D1525 7 --99.0 ° C ISO 306/A50 --84.0 ° C ISO 306/B50可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.50 mmV-0UL 94 1.60 mmV-0UL 94 2.50 mm5VAUL 94注射额定值单位制干燥温度80.0 到 85.0 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr料筒后部温度180 到 210 ° C料筒中部温度190 到 220 ° C料筒前部温度190 到 220 ° C模具温度40.0 到 70.0 ° C注塑压力4.90 到

7.85MPa注射速度慢到中等保压1.96到4.90MPa背压0.490到0.981MPa垫层3.18mm备注1.6.0 mm/min2.6.0 mm/min3.2.8 mm/min4.2.0 mm/min5.2.8 mm/min6.2.0 mm/min7.速率 A (50 ° C/h)