

供应全球 ABS台湾奇美PA-765

产品名称	供应全球 ABS台湾奇美PA-765
公司名称	东莞市锦成塑胶原料有限公司
价格	.00/吨
规格参数	ABS台湾奇美PA-765:ABS台湾奇美PA-765 台湾奇美PA-765:台湾奇美PA-765 台湾奇美:台湾奇美
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室
联系电话	0769-87139089 15382847303

产品详情

其他详情请来电咨询 刘小姐13332621862

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.19g/cm³ASTM D792, ISO 1183熔流率 (熔体流动速率) ASTM D1238 200 ° C/5.0 kg5.0g/10 minASTM D1238 220 ° C/10.0 kg56g/10 minASTM D1238溶化体积流率 (MVR) (220 ° C/10.0 kg)49.0cm³/10minISO 1133硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)100ASTM D785球压硬度 (H 358/30)79.0MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸应力 屈服39.0MPaISO 527-2/50 断裂34.0MPaISO 527-2/50 3.00 mm 138.2MPaASTM D638伸长率 断裂, 3.00 mm 215%ASTM D638 断裂10%ISO 527-2/50弯曲模量 6.00 mm 32060MPaASTM D790 -- 41800MPaISO 178弯曲强度 6.00 mm 560.8MPaASTM D790 -- 655.0MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度20kJ/mISO 179悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C, 3.00 mm220J/mASTM D256 23 ° C, 6.00 mm180J/mASTM D256 --17kJ/mISO 180/1A热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火73.0 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火74.0 ° C ISO 75-2/A 1.8 MPa, 退火83.0 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 退火90.0 ° C ISO 75-2/A维卡软化温度 --90.0 ° C ASTM D1525, ISO 306/A50 6.7 --78.0 ° C ISO 306/B50可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.00 mmV-1UL 94 1.50 mmV-0UL 94 1.60 mmV-0UL 94 2.50 mm5VAUL 94注射额定值单位制干燥温度80.0 到 85.0 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr料筒后部温度180 到

210 ° C料筒中部温度190 到 220 ° C料筒前部温度190 到 220 ° C模具温度40.0 到 70.0 ° C注塑压力4.90 到 7.85MPa注射速度慢到中等保压1.96 到 4.90MPa背压0.490 到 0.981MPa垫层3.18mm备注1 .6.0 mm/min2 .6.0 mm/min3 .2.8 mm/min4 .2.0 mm/min5 .2.8 mm/min6 .2.0 mm/min7 .速率 A (50 ° C/h)