

污水提升泵系统,污水泵型号,污泥泵厂家

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 污水提升泵系统,污水泵型号,污泥泵厂家 |
| 公司名称 | 艾迪机器（杭州）有限公司 |
| 价格 | 100001.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:yesmaster 型号:CRP 流量:5-250 |
| 公司地址 | 杭州经济技术开发区文渊北路246号 |
| 联系电话 | 13325914860 |

产品详情

产品详情

污水提升泵系统是本司采用德国的技术研发而成，此系列对污水中的物体组织残骸、卫生巾、纸和其他相似的残渣进行分离和切碎,自动控制运行，无需人工操作。安装简便，维修方便。该系列排污泵作为一种坚固、易维护的泵，耐磨损、结构紧凑等技术特点而应用于：地下建筑、球场、地面等洼地积水的排涝，抢险救灾，抗洪；污水井事故清空，污水泵站事故抽空；事故地表冲洗水抽吸泵、消防、紧急供水泵等。

产品特点

污水提升泵系统中优化型转子介绍

功能优势

污水提升泵系统:采用纳米复合耐磨橡胶转子，耐干运转，泵体坚固耐用、寿命长，气液两相密封技术:采用国内机械密封，密封面结构独特，润滑充分，无气阻，冷却介质对流充分，可有效防止密封面干磨、高温、开裂、失效，确保泵机组正常运转。通过性强：普通塑料袋、编织袋、砂石、泥浆、毛发等杂物。集成一体化控制系统:项目采用先进的嵌入式系统研制智能控制系统，实现智能化监控。

结构分析

快启泵盖。泵盖开启便捷，方便泵体内部的检查和配件更换。实现真正意义上的在线维修。耐磨板和耐磨衬套。保护泵壳不受磨损，增加泵的寿命，材质采用耐磨材料，耐磨性和抗酸碱性强。几何旋转型凸轮转子设计。螺旋转子高精度数控加工，优化转子型线设计，脉动平稳，误差小，振动小，效率高。整体铸造泵壳。采用纳米抗磨而且是整体铸造精密加工而成，误差小。材料可选用灰铸铁，延展铸铁或不锈钢。

结构组成

1、泵机组（电机、底座、联轴器和联轴器罩等）

2、控制系统（系统控制软件、进出口压力、温度传感器、压力表、振动传感器、控制面板、变频器、PLC控制柜、接线盒等）

3、系统（抗气阻气液混输系统、气液两相密封技术等）

工作原理

采用两个同步运转的转子，转子由齿轮箱内一对同步齿轮进行传动，转子在主副轴带动下，进行同步反方向旋转，使泵的容积产生变化，从而构成了真空度和排放压力。

应用领域

地铁、地下建筑，球场、地面等洼地地表积水的应急排涝，抢救救灾，抗洪；

污水事故井事故清空，事故泵站抽空，污水厂污水池、污泥抽空；

工厂，罐车事故油品、液体物质、污泥转移；

事故地表冲洗液抽吸；

消防；

供水泵、海水泵等

根据《广告法》要求，可能我们的宣传描述不够严谨，但仅作为描述性用语。本公司郑重声明：本文本仅作为宣传用语，若文章中涉及到的绝对化用语或极限词全部作废，凡访问本文者均认为且已知晓并同意这一说明。

艾迪机器是凸轮泵生产厂家，公司产品有凸轮转子泵,活塞转子泵,转子泵,凸轮泵,污泥泵,排污泵,泥浆泵,移动泵车,抽猪粪泵,粪便输送泵,化粪池排污泵,牛粪抽送泵,含油污水提升泵,扫仓泵,油气混输泵装置,原油输送泵,污水泵,铁路真空卸污设备,压滤机进料泵,餐厨垃圾泵,弹性螺旋凸轮泵,旋转活塞泵,旋转活塞转子泵,转载请标明出处