

# 芒果包装盒定做 成都纸品包装 精品包装盒定做

产品名称	芒果包装盒定做 成都纸品包装 精品包装盒定做
公司名称	四川美印达包装有限公司
价格	.00/个
规格参数	E瓦:180G B瓦:200G C瓦:120G
公司地址	成都高新区益州大道北段388号8栋15层1504号
联系电话	028-84316129 17761293082

## 产品详情

芒果包装盒定做 成都纸品包装 精品包装盒定做

美印达定制：成都订做纸袋-成都订制纸袋-成都订制纸袋厂家-成都订做纸袋厂家-成都纸袋印刷--成都纸盒包装制作-成都包装制作

请注意：亲，产品标价只是象征性的价格，本公司所有产品均为定制品（没有现货出售），实际的产品价格是根据产品的尺寸，数量，材质，印刷以及工艺来综合计算所得，凡请询价的客户提供准确的定制要求，我们的销售客服将会在十五分钟内给您准确的报价。

包装盒定做原料不同、生产规模不同、纸板种类和质量要求不同,其制浆工艺则不同,如涂布挂面箱板纸的生产,面层自然采用本色KP或BKP浆,但使用商品浆和自制浆的制浆方式又完全不同,使用商品木浆则只存在破碎、除砂、疏解、打浆配料等简单工艺,而使用自制浆则需要全套的Kp法制浆工艺和相应的配套设施,在Kp法工艺方面,规模大小其工艺方式也不尽相同,就蒸煮方式而言,分为间歇蒸煮和连续蒸煮。在其底层既可采用半化浆,又可采用废纸为原料,显然其流程是不一样的。对于涂布白板纸制浆工艺来说,白底、灰底或浅灰底白板的制浆工艺就不同,在技术和节能方面,现已呈现出向高中浓技术发展的趋势。白板纸为多层复合纸板,其面层采用的是进口BKP浆,对粗纸板而言,衬、芯、底多采用废纸为原料,其结构主要不外乎面+衬+芯+底/面+衬+芯+底(白底)/面+芯+底几种形式,按照传统的工艺,白板纸是必须具备衬层的。

衬层原料均使用旧报纸、杂志书刊及含油墨的办公废纸等,经过高浓破碎—除砂—筛选疏解—脱墨浮选—洗涤—打浆配料等工序,通过皂化物、脱墨剂的化学作用将油墨粒子与纤维分离,再采用物理的方法,依照其比重不同,通过浮选机(或洗涤机)脱除油墨。典型的脱墨方式有浮选法和洗涤法两种,浮选法适宜脱除50—100微米的油墨粒子,洗涤法的油墨粒子脱除可达20微米以下,但因后者耗水量过大,废水难处理,纤维流失高达15—20%而多采用浮洗法,当然,在处理采用水基苯胺印刷的旧报纸时,洗涤法就显示出其能脱除0.2—1.0微米水基

油墨粒子的特点,浮选法脱墨工艺可分为常压、压力式和专利型离心分离法三种,对于难处理的废纸如激光打印复印纸,常规的浮选和洗涤法均已无能为力,在常规脱墨之后还需配各热分散处理或特殊的化学处理,再经浮选洗涤或筛选净化,经此处理的脱墨浆可满足高档纸生产的要求。在衬层生产线中,关键的高浓碎浆机、复式分离机、脱墨浮选机、高浓除砂器、高浓筛及中低浓筛、中低浓除砂设备方面,我国只具有整体50 t/d左右规模的生产配套能力,在众多设备制造厂中,100t/d以上的板纸的生产能力衬层处理关键设备还需引进,在这些设备制造方面,机械厂应加强技术协作,加快消化吸收,提高加工精度和制造水平,尽快生产出生产能力较大、技术和质量过关的国产设备,以取代进口设备。

## 2、芯层生产线 (1) 工艺路线

芯层原料主要为混合废纸和OCC(或AOCC),其杂质含量相对较多,质量更差,更难处理,同时芯层克重所占板纸比重较高,且要求芯层浆具有较好的松厚度,具备一定的强度,又必须使其中最难处理的胶粘杂质、热融物尽可能多地从制浆工艺中去除,不致渗到衬层甚至面底两层中,因此芯层浆处理的好坏直接影响到白纸板的物理性能及质量指标,尤其在无衬层的情况下更应加强对芯层浆料的处理,其关键即是对胶粘杂质、热融物的处理,其处理方式分为热法、冷法和冷热法三种处理方式,即采用热分散和不采用热分散两种工艺路线,采用热分散时,热分散设备又可分为前段处理和后段处理两种,这两种顺序差异的处理效果差不多(如图4),其吨浆清水耗量约为25m<sup>3</sup>/t浆,不过采用热分散方式带来的显著不足即是设备投资大,电耗也高出约80 kwh/吨浆,对于要求较高的板纸生产,则多采用冷热法结合的方式,冷法处理主要是指通过压力缝筛、纤维分级等手段以除去胶粘杂质、热融物的一种处理方式。根据生产与试验的结果看,缝筛对胶粘杂质、热融物的去除效果比较理想,其去除率与缝宽有关。

芒果包装盒定做 成都纸品包装 精品包装盒定做