

发黑发蓝齿条

产品名称	发黑发蓝齿条
公司名称	南京均盛机电有限公司
价格	330.00/个
规格参数	规格:各种规格 齿型:直齿或斜齿 压力角:20°
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道昌宁路99号2幢(高新园)
联系电话	13601435303

产品详情

发黑发蓝齿条

直齿条斜齿条 南京均盛机电有限公司

模数：1-32 mm

齿型：直齿或斜齿

材质：S45C，42CrMo

压力角：20°

螺旋角：19° 31' 42"（斜齿右旋）

齿面处理：调质处理，高频淬火，染黑等

齒輪齒條的主要特點：

(1) 由於齒條齒廓為直線，所以齒廓上各點具有相同的壓力角，且等於齒廓的傾斜角，此角稱為齒形角，標準值為 20° 。

(2) 與齒頂線平行的任一條直線上具有相同的齒距和模數。

(3) 與齒頂線平行且齒厚等於齒槽寬的直線稱為分度線（中線），它是計算齒條尺寸的基準線。

一、品质特点

(1) 研磨级精度累计误差 $0.022\text{mm}/300\text{mm}$ （任意 300mm ）；

(2) 具有直齿/斜齿齿型，适应各种使用条件；

(3) 具有热处理型/未热处理型，同一模数可有多种强度；

(4) 具有方形/圆形外观，容易整合使用；

(5) 多种材料：C45、合金钢（CrMo）、不锈钢（304）、工程塑料（POM）。

二、应用

适用于快速、精确定位机构：适用于重负荷、高精度、高刚性、高速度、长行程之CNC工具机、铣床、钻床、车床、加工中心、切割机械、木工机械、焊接机械、石材机械、机器人、搬运机械等；

应用案例如下

设备名称：重型卧车,龙门铣床,落地镗床

应用产品：

产品描述1:

精度等级：6h25

材料：（S45C中碳钢）C45

齿型：斜齿

齿面处理：研磨

硬度处理：高频淬火热处理；硬度为45-50度

四面研磨：有

压力角：20度

右旋角：19° 31' 42"

产品描述2:

1.直/斜齿齿条，齿轮

模数：M1 ~ M5

采用C45钢材

齿数: 12T ~ 120T

20° 压力角,准确度高

2.菊花齿轮/伞齿轮

模数：M1 ~ M5

20° 标准压力角

采用20Cr合金钢材

齿型及尺寸标准欧洲DIN 3971

精确之齿型，有效减低摩擦声音、损耗及杠杆扭曲压力

3.齿面及四面研磨处理,精度:JIS 3-4级

研磨级精度累计误差0.022mm/300mm

模数:M1 ~ M10

20° 压力角,准确度高

S45C,C45优质中碳钢

高精度、高速度;广泛用于木工机械,大型丝印移机,大型龙门铣床、CNC加工中心、注塑机械手、铝窗设备、切割机械、机器人搬运等。