



????

该钣喷线工艺流程为：钣金-原子灰-干燥-打磨-底漆-底漆打磨-遮蔽-面漆-干燥-抛光-装配，打磨区与喷漆房、烤漆房、抛光区做成并联放置，通风系统为后置，加热内置或后置；两个房体中间以及两侧墙板用电动卷帘式升降门（或者PVC软帘）代替，汽车在整个流程的移动，都只需要一人便可轻松操作，整个操作过程十分流畅，大大提高了喷漆的工作效率，并且确保喷漆的质量要求。

???????8???

1????????????????

2????????????????

3????????????????

4????????????????

5????????????????

6?????????5S???

7????????????????

8?????????