

结构件除锈喷砂机

产品名称	结构件除锈喷砂机
公司名称	北京中航技气动液压设备有限责任公司
价格	58000.00/台
规格参数	耗气量:3-6m 清理等级:Sa2.5 功率:电议
公司地址	北京东燕郊经济技术开发区
联系电话	18232495880

产品详情

一、原理

整机工作原理:压缩空气经过竹节接头进入喷砂机压力罐内，锥形封闭阀顶上，压力罐密封。压力管内的磨料流入砂阀，压缩空气在砂阀处与磨料混合，经喷砂管从高速喷嘴喷出，对工件进行处理。

该机采用气动控制原理，压缩空气进入气控砂阀内将砂阀内部气路封闭，此时不能进行喷砂作业，打开气控手柄开关后，气路打通，喷砂开始，整体操控由设备气控开关控制，操作简便顺畅。

二、用途

系列喷砂机为开放式喷砂，广泛应用于不锈钢表面亚光、车体除锈、机械、船舶、桥梁、铁路、石油管道、锅炉和港口建设等行业的钢结构表面除锈、表面强化；以及皮革、服装、玻璃、石材等表面雕刻、喷花装饰性处理。如果配上内壁喷砂器，就可以对管道内壁进行喷砂处理。

三、产品的主要性能特点

- 1 根据工件处理面要求可以精确调节所需工作压力。可调0.8Mpa
- 2 通过助吹调节阀调节助吹气流的大小，使处理过的工件表面得到所要求的均匀度。
- 3 完美的结构设计，使工作中能耗达到小，大幅提高处理效率。
- 4 特殊枪体设计，砂气混合流流速可达超音速，降低能耗，使工件喷砂效果更。
- 5 通过特殊的磨料流量阀可精确调节气砂混合比例，使磨料利用率和效果达至佳。
- 6 设备罐体我设计，并由有设计、制造压力容器资质的正规生产厂家制造。
- 7 配置轻型耐磨流砂管路，工人省力，作业持久。

8 车式设计，便于在喷砂现场移动作业。

四、技术参数

开放式喷砂机

工作方式:单枪高压喷砂 单人手动控制喷砂

输入电源:无

输入气量:2-3m³/min

输入风源:无

工作压力:4-8kg/cm²

耗气量:2-6m³/min

砂缸直径: 600mm

喷嘴喉径: 7.9mm

砂缸容积:0.3m³

砂缸结构:单层加压仓

装砂量:约351-600kg

电机功率:无

工作效率:20-40m²/h (注:根据处理等级要求、工况、砂料不同会有差异)

砂料回收:人工清理

清理等级:Sa2.5-3 级

工作半径:10m

适用磨料:钢砂、棕刚玉、石英砂、河砂、铜矿渣等

磨料粒径: 2mm

外形尺寸:600*600*1450mm (以实际制作为准)

重量:约130kg