

惠州供应CR12MOV圆棒冷作模具可派送到厂

产品名称	惠州供应CR12MOV圆棒冷作模具可派送到厂
公司名称	东莞市瑞昇模具钢材有限公司
价格	12.00/千克
规格参数	规格:100*650*112 规格:1205*250*100 规格:25*45*89
公司地址	东坑镇黄屋松仔林20号
联系电话	13711807116

产品详情

Cr12MoV 钢有高淬透性，截面为 300 ~ 400mm 以下者可以完全淬

透，在 300 ~ 400 时仍可保持良好硬度和耐磨性，韧性较Cr12 钢高，淬火时体积变化最小。可用来制造断面较大、形状复杂、经受较大冲击负荷的各种模具和工具。例如，形状复杂的冲孔凹模、复杂模具上的镶块、钢板深拉深模、拉丝模、螺纹挫丝板、冷挤压模、冷切剪刀、圆锯、标准刀具、量具等。

Cr12MoV钢是碳钼莱体钢.其碳含Cr12钢低很多,且加了钼、钒元素,使钢的热加性能、冲击韧度和碳化物分布都得到了明显改善。该钢具有较的耐磨性、淬透性、淬硬性、强韧性、热稳定性、抗压强度,以及微变形、综合性能优良和泛的适应性。受热软化温度为520 。截尺在4mm以下可以完全淬透,该钢的耐磨性股低合具钢3~4倍,淬体积变形。淬硬深度:油淬200~300mm。

在结晶过程中形成的共晶状碳化物(其中碳化物质分数为20%左右,共晶温度约为1150 ° C),这些碳化物都很硬、很脆。虽经开坯轧制,碳化物有定程度的破碎,但碳化物沿轧制向呈带状、状、块状、堆集状分布,偏析程度随钢材直径增严重

Cr12MoV圆钢 热处理编辑

热处理规范：1.淬火,950 ~ 1000 油冷;2.淬火1020 ,200 回火2h。

金相组织：细粒状珠光体+碳化物。

交货状态：钢材以退火状态交货

冷挤压摸坯软化规范:使铁屑保护加热,温度760~780 ° C,时间10h,炉冷,硬度I96HBW,可顺利实现冷挤压成形

普通等温球化退规范:850 ~870 × 3~4h,随炉冷却到740~760 × 4~5h等温,出炉空冷
硬度 241HBW,共晶碳化物等级 3级最佳等温温度740~760 ° C,时间 4 ~5h

球化退规范:(860 ± 10) ° C × 2~4h,以30 ° C/h冷速炉冷,(740 ± 10) ° c x4-6h,随炉缓慢冷却到500~600 ° C,出炉空冷.硬度207 ~255HBW。

普通淬、回规范:淬温度1000~1050 ° c,油淬或淬,硬度260HRC;回温度160~180,回时间2h,或回温度325~375 ° C,回2~3次