

# 工程钢BS700MCK2上海供应

产品名称	工程钢BS700MCK2上海供应
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

## 产品详情

### 工程机械用高强度热连轧钢板及钢带 1 范围

本标准规定了工程机械用高强度热连轧钢板及钢带的尺寸、外形、技术要求、检验和试验、包装、标志及检验文件等。本标准适用于宝山钢铁股份有限公司生产的工程机械用高强度热连轧钢板及钢带。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。GB/T 222 - 2006 钢的成品化学成分允许偏差 GB/T 223 钢铁及合金化学分析方法 GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法 GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法 GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法 GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备 GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法) GB/T 8170 H数值修约规则与极限数值的表示和判定 H GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法 GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法) GB/T 20125 低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 Q/BQB 300 热连轧钢板及钢带的包装、标志及检验文件的一般规定 Q/BQB 301 热连轧钢板及钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差 3 分类和代号 3.1 牌号表示方法 交货状态为控轧或控轧加回火时，钢的牌号由宝钢股份中“宝”的拼音字母首位“B”、结构用“Structural”英文首位字母“S”、规定最小屈服强度（单位MPa）的数值、交货状态控轧和冷成形的英文字母“MC”以及质量等级组成。质量等级中“J”表示最小冲击吸收能量要求为27J，质量等级中“K”表示最小冲击吸收能量要求为40J，“2”和“4”分别区分 - 20 和 - 40 冲击韧性。3.2 钢板及钢带的牌号、公称厚度、表面处理方式、交货状态、产品类别及用途如表 1 所示。Q/BQB 316 - 2018 2 表 1 牌号 公称厚度 mm 表面处理方式 交货状态 产品类别 用途 BS600MC、BS600MCK2 BS600MCJ4、BS600MCK4 BS650MC、BS650MCK2 BS650MCJ4、BS650MCK4 BS700MC、BS700MCK2 BS700MCJ4、BS700MCK4 1.5 ~ 14.0 轧制表面 控轧 热轧钢带 热轧钢板 热轧平整钢带 起重机、混凝土泵车等工程机 械用 控轧+回火 热轧热处理钢板 4 订货所需信息 4.1 订货时用户须提供下列信息：a) 本企业标准号；b) 产品类别；c) 牌号及交货状态；d) 规格及尺寸（厚度、宽度、不平度

Q/BQB 310 - 2018

### 3.4 按产品类别分为：

热轧钢带

热轧钢板

热轧平整钢带

热轧纵切钢带

热轧酸洗钢带

热轧酸洗钢板

表 1

牌号 a 公称厚度 b mm 用途

SAPH310 16.0 用于要求成型加工性能的汽车构架、车轮等汽

SAPH370、SAPH400、SAPH440 14.0 车结构件

SPFH540、SPFH590 14.0 用于要求良好成型加工性能并有高强度要求的

SPFH780 8.0 汽车构架、车轮等汽车结构件

QStE340TM、QStE380TM

QStE420TM、QStE460TM

QStE500TM、QStE550TM

14.0

用于要求良好的冷成型性能并有较高或高强度

要求的汽车大梁、方管 and 圆管等结构件

QStE600TM、QStE650TM

QStE700TM 12.0

B330CL、B380CL、B420CL

B450CL、B500CL、B530CL

B550CL、B600CL、B650CL

14.0 具有良好的冷成型性能，用于制造汽车滚型车

轮轮辋及轮辐

B320L、B420L、B510L

B510DL、B550L、B610L ( B600L )

B650L、B700L、B750L

#### 14.0 供制造汽车大梁、横梁用

B440QZR、B480QZR 8.0 供制造汽车传动轴管用

B440QK 8.0 供制造汽车桥壳用

a 根据需方要求，可按括号内的牌号订货。

b 对于热轧酸洗表面钢板及钢带，公称厚度  $t \geq 8.0\text{mm}$ 。Q/BQB 310 - 2018

10

## 附录 A

( 资料性附录 )

### 本标准与相关标准相近牌号对照表

A.1 本标准与相关标准相近牌号对照表见表 A.1 ~ 表 A.5。

#### 表 A.1

Q/BQB 310 - 2018 YB/T 4151 - 2015

B330CL 330CL

B380CL 380CL

B420CL -

B450CL 440CL

B500CL 490CL

B530CL 540CL

B550CL 540CL

B600CL 590CL

B650CL 650CL

#### 表 A.2

Q/BQB 310 - 2018 GB/T 3273 - 2015

B320L -

B420L 420L

B510L 510L

B510DL -

B550L 550L

B610L(B600L) 600L

B650L 650L

B700L 700L

B750L 750L

表 A.3

Q/BQB 310 - 2018 JIS G 3113 : 2006

SAPH310 SAPH310

SAPH370 SAPH370

SAPH400 SAPH400

SAPH440 , B440QK SAPH440

Q/BQB 310 - 2018

11

表 A.4

Q/BQB 310 - 2018 JIS G 3134 : 2006

SPFH540 SPFH540

SPFH590 SPFH590

SPFH780 - 表 A.5

Q/BQB 310 - 2018 SEW 092:95 EN 10149 - 2:2013 SAE J1392:2008 GB/T 20887.1 - 2007

QStE340TM QStE360TM S355MC 050XLK HR355F

QStE380TM QStE380TM - - HR380F

QStE420TM QStE420TM S420MC 060XLK HR420F

QStE460TM QStE460TM S460MC - HR460F

QStE500TM QStE500TM S500MC 070XLK HR500F

QStE550TM

B610L ( B600L )

QStE550TM S550MC 080XL HR550F

QStE600TM

B650L QStE600TM S600MC - HR600F

QStE650TM

B700L QStE650TM S650MC - HR650F

QStE700TM

B750L QStE690TM S700MC - HR700F

Q/BQB 420—2018

25

附录 E

(资料性附录)

本标准与国内外相关标准近似牌号对照表

表 E.1

Q/BQB 420-2018 EN 10346:2015 JIS G 3302:2012 ASTM A653M-15

DC51D+Z,DC51D+ZF

DD51D+Z DX51D SGCC

SGHC CS Type C

DC52D+Z,DC52D+ZF DX52D SGCD1 CS Type A

CS Type B

DC53D+Z,DC53D+ZF DX53D SGCD2 FS Type A,

FS Type B

DC54D+Z,DC54D+ZF DX54D SGCD3 DDS Type C

DC56D+Z,DC56D+ZF DX56D SGCD4 DDS Type A

DC57D+Z,DC57D+ZF DX57D - EDDS

表 E.2

Q/BQB 420-2018 EN 10346:2015 JIS G 3302:2012 ASTM A653M-15

S220GD+Z,S220GD+ZF S220GD - SS 230

S250GD+Z,S250GD+ZF S250GD SGC340 SS 255

S280GD+Z,S280GD+ZF S280GD SGC400 SS 275

S320GD+Z,S320GD+ZF S320GD - -

S350GD+Z,S350GD+ZF S350GD SGC440 SS 340 class 4

S550GD+Z S550GD SGC570 SS 550 class 2

表 E.3

Q/BQB 420-2018 EN 10346:2015 ASTM A653M-15

HC180YD+Z,HC180YD+ZF HX180YD SHS180

HC220YD+Z,HC220YD+ZF HX220YD SHS210

B240P1D+Z,B240P1D+ZF - SHS240

HC260YD+Z,HC260YD+ZF

B260LYD+Z,B260LYD+ZF HX260YD SHS280

HC180BD+Z,HC180BD+ZF HX180BD BHS180

HC220BD+Z,HC220BD+ZF HX220BD BHS210

HC260BD+Z,HC260BD+ZF HX260BD -

HC300BD+Z,HC300BD+ZF HX300BD BHS300

HC260LAD+Z,HC260LAD+ZF HX260LAD HSLAS-F 275

HC300LAD+Z,HC300LAD+ZF HX300LAD -

HC340LAD+Z,HC340LAD+ZF

HD340LAD+Z HX340LAD HSLAS-F 340

HC380LAD+Z,HC380LAD+ZF HX380LAD HSLAS-F 380

HC420LAD+Z,HC420LAD+ZF

HD410LAD+Z HX420LAD HSLAS-F 410

HC460LAD+Z,HC460LAD+ZF HX460LAD -

HC500LAD+Z,HC500LAD+ZF HX500LAD HSLAS-F 480

HD550LAD+Z - HSLAS-F 550

Q/BQB 420—2018

26

表 E.4

Q/BQB

420—2018

EN

10346:2015 VDA 239-100

HC250/450DPD+Z

HC250/450DPD+ZF HCT450X -

HC300/500DPD+Z

HC300/500DPD+ZF HCT500X CR290Y490T-DP

HC340/590DPD+Z

B340/590DPD+Z

HC340/590DPD+ZF

B340/590DPD+ZF

HCT600X CR330Y590T-DP

HC420/780DPD+Z

HC420/780DPD+ZF HCT780X CR440Y780T-DP

HC500/780DPD+Z

HC500/780DPD+ZF - -

HC550/980DPD+Z

HC550/980DPD+ZF

HCT980X CR590Y980T-DP

HC650/980DPD+Z

HC650/980DPD+ZF - -

HC700/980DP+Z

HC700/980DP+ZF CR700Y980T-DP

HC820/1180DPD+Z

HC820/1180DPD+ZF - -

HC380/590TRD+Z

HC380/590TRD+ZF - -

HC400/690TRD+Z

HC400/690TRD+ZF HCT690T CR400Y690T-TR

HC420/780TRD+Z

HC420/780TRD+ZF HCT780T CR450Y780T-TR

HC570/780CPD+Z HCT780C CR570Y780T-CP

HC780/980CPD+Z HCT980C CR780Y980T-CP

HD660/760CPD+Z HDT780C HR660Y760T-CP

HC600/980QPD+Z -

HC600/980QP-ELD+Z - -

HC820/1180QPD+Z - -

HC820/1180QP-ELD+Z - -