

上海供应BS600MCJ4工程用钢

产品名称	上海供应BS600MCJ4工程用钢
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

产品详情

Q/BQB 310 - 2018

2

3.4 按产品类别分为：

热轧钢带

热轧钢板

热轧平整钢带

热轧纵切钢带

热轧酸洗钢带

热轧酸洗钢板

表 1

牌号 a 公称厚度 b mm 用途

SAPH310 16.0 用于要求成型加工性能的汽车构架、车轮等汽

SAPH370、SAPH400、SAPH440 14.0 车结构件

SPFH540、SPFH590 14.0 用于要求良好成型加工性能并有高强度要求的

SPFH780 8.0 汽车构架、车轮等汽车结构件

QStE340TM、QStE380TM

QStE420TM、QStE460TM

QStE500TM、QStE550TM

14.0

用于要求良好的冷成型性能并有较高或高强度

要求的汽车大梁、方管和圆管等结构件

QStE600TM、QStE650TM

QStE700TM 12.0

B330CL、B380CL、B420CL

B450CL、B500CL、B530CL

B550CL、B600CL、B650CL

14.0 具有良好的冷成型性能，用于制造汽车滚型车

轮轮辋及轮辐

B320L、B420L、B510L

B510DL、B550L、B610L (B600L)

B650L、B700L、B750L

14.0 供制造汽车大梁、横梁用

B440QZR、B480QZR 8.0 供制造汽车传动轴管用

B440QK 8.0 供制造汽车桥壳用

a 根据需方要求，可按括号内的牌号订货。

b 对于热轧酸洗表面钢板及钢带，公称厚度 $t \geq 8.0\text{mm}$ 。Q/BQB 310 - 2018

10

附录 A

(资料性附录)

本标准与相关标准相近牌号对照表

A.1 本标准与相关标准相近牌号对照表见表 A.1 ~ 表 A.5。

表 A.1

Q/BQB 310 - 2018 YB/T 4151 - 2015

B330CL 330CL

B380CL 380CL

B420CL -

B450CL 440CL

B500CL 490CL

B530CL 540CL

B550CL 540CL

B600CL 590CL

B650CL 650CL

表 A.2

Q/BQB 310 - 2018 GB/T 3273 - 2015

B320L -

B420L 420L

B510L 510L

B510DL -

B550L 550L

B610L(B600L) 600L

B650L 650L

B700L 700L

B750L 750L

表 A.3

Q/BQB 310 - 2018 JIS G 3113 : 2006

SAPH310 SAPH310

SAPH370 SAPH370

SAPH400 SAPH400

SAPH440 , B440QK SAPH440

Q/BQB 310 - 2018

11

表 A.4

Q/BQB 310 - 2018 JIS G 3134 : 2006

SPFH540 SPFH540

SPFH590 SPFH590

SPFH780 - 表 A.5

Q/BQB 310 - 2018 SEW 092:95 EN 10149 - 2:2013 SAE J1392:2008 GB/T 20887.1 - 2007

QStE340TM QStE360TM S355MC 050XLK HR355F

QStE380TM QStE380TM - - HR380F

QStE420TM QStE420TM S420MC 060XLK HR420F

QStE460TM QStE460TM S460MC - HR460F

QStE500TM QStE500TM S500MC 070XLK HR500F

QStE550TM

B610L (B600L)

QStE550TM S550MC 080XL HR550F

QStE600TM

B650L QStE600TM S600MC - HR600F

QStE650TM

B700L QStE650TM S650MC - HR650F

QStE700TM

B750L QStE690TM S700MC - HR700F

Q/BQB 316 - 2018 3 钢板及钢带的以控轧或控轧加回火状态交货。 表 2 牌号 化学成分 a (质量分数) % C
Si Mn P S Al_T Nb_a V a Ti_a Mo_a BS600MC、BS600MCK2 BS600MCJ4、BS600MCK4 0.12 0.50 1.90 0.020
0.010 0.015 0.09 0.20 0.22 0.50 BS650MC、BS650MCK2 BS650MCJ4、BS650MCK4 0.12 0.50

2.00	0.020	0.010	0.015	0.09	0.20	0.22	0.50	BS700MC、BS700MCK2	BS700MCJ4、BS700MCK4
0.12	0.60	2.10	0.025	0.010	0.015	0.09	0.20	0.22	0.50 a 由供方选择，可添加

Nb、V、Ti、Mo 等其他合金元素，但应满足：Nb+V+Ti 0.22%。6.4 力学性能和工艺性能 6.4.1 钢板及钢带的力学性能和工艺性能应符合表 3 的规定。表 3 牌号 拉伸试验 a 0 0 L 5.65 S 180° 弯曲试验 a, c D - 弯曲压头直径 a - 试样厚度 V 型冲击试验 a 上屈服强度 b ReH / MPa 抗拉强度 Rm / MPa 断后伸长率 A / % 质量等级 温度 冲击吸收能量 KV2 BS600MC BS600MCK2 BS600MCJ4 BS600MCK4 600 650 15 D = 2a - - - K2 - 20 40J J4 - 40 27J K4 - 40 40J BS650MC d BS650MCK2 d BS650MCJ4 d BS650MCK4 d 650 700 15 D = 2a - - - K2 - 20 40J J4 - 40 27J K4 - 40 40J BS700MC d BS700MCK2 d BS700MCJ4 d BS700MCK4 d 700 750 ~ 950 15 D = 2a - - - K2 - 20 40J J4 - 40 27J K4 - 40 40J a 拉伸试验和弯曲试验规定值适用于横向试样；冲击试验规定值适用于纵向试样。b 屈服现象不明显时屈服强度用 Rp0.2。c 弯曲试样宽度 b 20mm，仲裁试验时试样宽度为 20mm。d 当厚度 t > 8.0mm 时，允许规定的屈服强度下限降低 20MPa。6.4.2 弯曲试验后，试样的外表面不得有肉眼可见的裂纹。6.4.3 冲击试验仅适用于厚度大于等于 6mm 的产品。对厚度大于等于 12mm 的产品进行冲击试验时，应采用 10.0mm × 10.0mm × 55mm 标准试样，其试验结果应满足表列的规定值；对厚度大于等于 6mm 且小于 12.0mm 的钢板进行冲击试验时，应采用 7.5mm × 10.0 × 55mmmm 或 5.0mm × 10.0mm × 55mm 辅助试样，其