上海供应BS600MCJ4工程用钢

产品名称	上海供应BS600MCJ4工程用钢
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

产品详情

Q/BQB 310－2018

2

3.4 按产品类别分为：

热轧钢带

热轧钢板

热轧平整钢带

热轧纵切钢带

热轧酸洗钢带

热轧酸洗钢板

表 1

牌号 a 公称厚度 b mm 用途

SAPH310 ≤16.0 用于要求成型加工性能的汽车构架、车轮等汽

SAPH370、SAPH400、SAPH440 ≤14.0 车结构件

SPFH540、SPFH590 ≤14.0 用于要求良好成型加工性能并有高强度要求的

SPFH780 ≤8.0 汽车构架、车轮等汽车结构件

QStE340TM、QStE380TM

QStE420TM、QStE460TM

QStE500TM、QStE550TM

≤14.0

用于要求良好的冷成型性能并有较高或高强度

要求的汽车大梁、方管和圆管等结构件

QStE600TM、QStE650TM

QStE700TM ≤12.0

B330CL、B380CL、B420CL

B450CL、B500CL、B530CL

B550CL、B600CL、B650CL

≤14.0 具有良好的冷成型性能，用于制造汽车滚型车

轮轮辋及轮辐

B320L、B420L、B510L

B510DL、B550L、B610L（B600L）

B650L、B700L、B750L

≤14.0 供制造汽车大梁、横梁用

B440QZR、B480QZR ≤8.0 供制造汽车传动轴管用

B440QK ≤8.0 供制造汽车桥壳用

a 根据需方要求，可按括号内的牌号订货。

b 对于热轧酸洗表面钢板及钢带，公称厚度 t≤8.0mm。Q/BQB 310－2018

附录 A

（资料性附录）

本标准与相关标准相近牌号对照表

A.1 本标准与相关标准相近牌号对照表见表 A.1～表 A.5。

表 A.1

Q/BQB 310－2018 YB/T 4151－2015

B330CL 330CL

B380CL 380CL

B420CL －

B450CL 440CL

B500CL 490CL

B530CL 540CL

B550CL 540CL

B600CL 590CL

B650CL 650CL

表 A.2

Q/BQB 310－2018 GB/T 3273－2015

B320L －

B420L 420L

B510L 510L

B510DL －

B550L 550L

B610L(B600L) 600L

B650L 650L

B700L 700L

B750L 750L

表 A.3

Q/BQB 310－2018 JIS G 3113：2006

SAPH310 SAPH310

SAPH370 SAPH370

SAPH400 SAPH400

SAPH440，B440QK SAPH440

Q/BQB 310－2018

11

表 A.4

Q/BQB 310－2018 JIS G 3134：2006

SPFH540 SPFH540

SPFH590 SPFH590

SPFH780 - 表 A.5

Q/BQB 310－2018 SEW 092:95 EN 10149－2:2013 SAE J1392:2008 GB/T 20887.1－2007

QStE340TM QStE360TM S355MC 050XLK HR355F

QStE380TM QStE380TM － － HR380F

QStE420TM QStE420TM S420MC 060XLK HR420F

QStE460TM QStE460TM S460MC － HR460F

QStE500TM QStE500TM S500MC 070XLK HR500F

QStE550TM

B610L（B600L）

QStE550TM S550MC 080XL HR550F

QStE600TM

B650L QStE600TM S600MC － HR600F

QStE650TM

B700L QStE650TM S650MC － HR650F

QStE700TM

B750L QStE690TM S700MC － HR700F

Q/BQB 316－2018 3 钢板及钢带的以控轧或控轧加回火状态交货。 表 2 牌号 化学成分 a（质量分数） % C Si Mn P S Alt Nba V a Tia Moa BS600MC、BS600MCK2 BS600MCJ4、BS600MCK4 ≤0.12 ≤0.50 ≤1.90 ≤0.020 ≤0.010 ≥0.015 ≤0.09 ≤0.20 ≤0.22 ≤0.50 BS650MC、BS650MCK2 BS650MCJ4、BS650MCK4 ≤0.12 ≤0.50

≤2.00 ≤0.020 ≤0.010 ≥0.015 ≤0.09 ≤0.20 ≤0.22 ≤0.50 BS700MC、BS700MCK2 BS700MCJ4、BS700MCK4 ≤0.12 ≤0.60 ≤2.10 ≤0.025 ≤0.010 ≥0.015 ≤0.09 ≤0.20 ≤0.22 ≤0.50 a 由供方选择，可添加 Nb、V、Ti、Mo 等其他合金元素，但应满足：Nb+V+Ti≤0.22%。 6.4 力学性能和工艺性能 6.4.1 钢板及钢带的力学性能和工艺性能应符合表 3 的规定。 表 3 牌号 拉伸试验 a 0 0 L 5.65 S 180 ° 弯曲试验 a，c D－弯曲压头直径 a－试样厚度 V 型冲击试验 a 上屈服强度 b ReH / MPa 抗拉强度 Rm / MPa 断后伸长率 A / % 质量等级 温度 冲击吸收能 量 KV2 BS600MC BS600MCK2 BS600MCJ4 BS600MCK4 ≥600 ≥650 ≥15 D＝2a - - - K2 －20℃ ≥40J J4 －40℃ ≥27J K4 －40℃ ≥40J BS650MC d BS650MCK2 d BS650MCJ4 d BS650MCK4 d ≥650 ≥700 ≥15 D＝2a - - - K2 －20℃ ≥40J J4 －40℃ ≥27J K4 －40℃ ≥40J BS700MC d BS700MCK2 d BS700MCJ4 d BS700MCK4 d ≥700 750～950 ≥15 D＝2a - - - K2 －20℃ ≥40J J4 －40℃ ≥27J K4 －40℃ ≥40J a 拉伸试验和弯曲试验规定值适用于横向试样；冲击试验规定值适用于纵向试样。 b 屈服现象不明显时屈服强度用 Rp0.2。 c 弯曲试样宽度 b≥20mm，仲裁试验时试样宽度为 20mm。 d 当厚度 t＞8.0mm 时，允许规定的屈服强度下限降低 20MPa。 6.4.2 弯曲试验后，试样的外表面不得有肉眼可见的裂纹。 6.4.3 冲击试验仅适用于厚度大于等于 6mm 的产品。对厚度大于等于 12mm 的产品进行冲击试验时，应 采用 10.0mm×10.0mm×55mm 标准试样，其试验结果应满足表列的规定值；对厚度大于等于 6mm 且小于 12.0mm 的钢板进行冲击试验时，应采用 7.5mm×10.0×55mmmm 或 5.0mm×10.0mm×55mm 辅助试样，其