

上海热轧钢带 热轧钢板BS650MCK2

产品名称	上海热轧钢带 热轧钢板BS650MCK2
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

产品详情

Q/BQB 316 - 2018 2 表 1 牌号 公称厚度 mm 表面处理方式 交货状态 产品类别 用途 BS600MC、BS600MCK2 BS600MCJ4、BS600MCK4 BS650MC、BS650MCK2 BS650MCJ4、BS650MCK4 BS700MC、BS700MCK2 BS700MCJ4、BS700MCK4 1.5 ~ 14.0 轧制表面 控轧 热轧钢带 热轧钢板 热轧平整钢带 起重机、混凝土泵车等工程机 械用 控轧+回火 热轧热处理钢板 4 订货所需信息 4.1 订货时用户须提供下列信息：a) 本企业标准号；b) 产品类别；c) 牌号及交货状态；d) 规格及尺寸（厚度、宽度、不平度）精度级别；e) 边缘状态；f) 用途；g) 检验文件类型。4.2 订货合同中的省略事项 未说明尺寸精度时，除非本标准另有规定否则以普通精度交货。未说明边缘状态时，钢带以不切边状态交货，钢板以切边状态交货。5 尺寸、外形、重量及允许偏差 5.1 钢板纵向不平度应不大于 5mm/m，全长不平度不大于 10mm。钢板及钢带的其他尺寸、外形、重量及 允许偏差应符合 Q/BQB 301 的规定。5.2 如需方对厚度精度有更高要求时，订货时可选择 Q/BQB 301 中表 4 给出的高级精度 PT.C。6 技术要求 6.1 牌号及化学成分 6.1.1 钢的牌号及化学成分（熔炼分析）应符合表 2 的规定。6.1.2 钢的成品化学成分允许偏差应符合 GB/T 222 的规定。6.2 冶炼方法 钢板及钢带所用的钢为氧气转炉冶炼的镇静钢。6.3 交货状态

汽车钢板，汽车结构钢板，汽车大梁钢板，汽车车轮钢班，汽车冲压件钢板

汽车钢板是钢卷开平加工出来的，汽车钢板分为热轧、酸洗、不锈钢、镀铝锌、电工钢、冷轧、镀锌、低合金高强钢等。

热轧牌号：SPHC，SS400,Q235,SAPH370,SAPH440,QSTE340TM,QSTE380TM,QSTE420TM,QSTE460TM,QSTE500TM,45#,20#,S30C/30#,M510L等

酸洗牌号：SPHC SPHD SPCE SS400 St37-2 St52-3 JSH270C JSH440W S315MC S355MC S420MC S460MC S500MC S550MC S600MC S700MC SAPH310 SAPH370 SAPH400 SAPH440 SAE1010 SAE1008 SAE1022 QStE340TM QStE380TM QStE420TM QStE460TM QStE500TM QStE550TM B330CL B380CL B420CL B510LS20C S35C S45C DP600 ZQS500L

冷轧牌号：SPCC SPCD SPCE SPCEN DC01 DC03 DC04 DC05 DC06 CR240LA CR 270LA ST12 ST14 ST16 BLC BLD BUSD BUFD BSUFD CR180P HC260Y St37-2G St44-3G St52-3G HC340LA HC 380LA HC

420LA B170P1 B210P1 B250P1 B180P2 B220P2 SPFC50Y FEE355F B340/590DP B400/780DP CR340LA
HR 420LA CR 240B2 CR210IF B340LA B 410LA B 240ZK B280VK B340VK B400VK

镀锌牌号：DC51D+Z DC52D+Z DC53D+Z DC54D+Z DC56D+Z ZSTE220P+Z S220GD+Z S250GD+Z
S300GD+Z S350GD+Z S550GD+Z HC180YD+Z B240P1D+Z HC220BD+Z HC300LAD+Z H220PD+Z
H260PD+Z H180YD+Z H220YD+Z H260YD+Z H300LAD+Z H300LAD+Z HC300/500DPD+Z
HC340/590DPD+Z H180BD+Z H220BD+Z H260BD+Z HX350LAD+Z

低合金高强度钢：DC51D+ZF DC52D+ZF DC53D+ZF DC54D+ZF DC56D+ZF H260PD+ZF H220PD+ZF
H180YD+ZF H220YD+ZF H260YD+ZF H180BD+ZF H220BD+ZF H260BD+ZF H260LAD+ZF H300LAD+ZF
H380LAD+ZF H340LAD+Z H340LAD+ZF HC300/500DPD+ZF HC220YD+ZF HC260BD+ZF
HC260LAD+ZF SP781-440 SP791-440 SP781-340

汽车钢板主要是酸洗、冷轧用的较多

可以说酸洗是介于冷轧板和热轧板之间的性能价格比比较高的一种产品，有着良好的市场发展前景。热轧酸洗板的主要工序有激光焊接、位伸矫直、紊流酸洗、在线平整、切边、在线涂油等。

酸洗板的优势主要在于：1) 表面质量好，由于热轧酸洗板去除了表面氧化铁皮，提高了钢材的表面质量，便于焊接、涂油和上漆。2) 尺寸精度高，平整后，可使板型发生一定变化，从而减少不平度的偏差。3) 提高了表面光洁度，增强了外观效果。4) 能减少用户分散酸洗造成的环境污染。与冷轧板相比，酸洗板的优势在于在保证表面质量使用要求的前提下，使用户有效的降低采购成本。目前，许多企业对钢材的高性能、低成本提出越来越高的要求。随着轧钢工艺技术不断进步，热轧薄板的性能正向冷轧板接近，使“以热代冷”在技术上得以实现。

宝钢酸洗板规格一般为1.0-6.1 × 800-1650mm。

上海愈佳实业专业批发酸洗、不锈钢、镀锌 镀铝锌 铝板
冷轧钢板钢卷，本公司提供运输，加工，一条龙服务！

销售单位：上海愈佳实业有限公司

发货地址：中国/上海/宝山

联系电话：021-5611720 手机：高宇-17302149663

愈佳实业：服务宗旨/诚信服务，方能与客户取得永久合作！

冷轧钢板是普通碳素结构钢冷轧板的简称，也称冷轧板，俗称冷板，有时会被误写成冷扎板。冷板是由普通碳素结构钢热轧钢带，经过进一步冷轧制成厚度小于4mm的钢板。由于在常温下轧制，不产生氧化铁皮，因此，冷板表面质量好，尺寸精度高，再加之退火处理，其机械性能和工艺性能都优于热轧薄钢板，在许多领域里，特别是家电制造领域，已逐渐用它取代热轧薄钢板。

冷轧板规格：厚度为0.2-4mm，宽度为600-2 000mm，钢板长度为1 200-6 000mm。

Q/BQB 310 - 2018

2

3.4 按产品类别分为：

热轧钢带

热轧钢板

热轧平整钢带

热轧纵切钢带

热轧酸洗钢带

热轧酸洗钢板

表 1

牌号 a 公称厚度 b mm 用途

SAPH310 16.0 用于要求成型加工性能的汽车构架、车轮等汽

SAPH370、SAPH400、SAPH440 14.0 车结构件

SPFH540、SPFH590 14.0 用于要求良好成型加工性能并有高强度要求的

SPFH780 8.0 汽车构架、车轮等汽车结构件

QStE340TM、QStE380TM

QStE420TM、QStE460TM

QStE500TM、QStE550TM

14.0

用于要求良好的冷成型性能并有较高或高强度

要求的汽车大梁、方管 and 圆管等结构件

QStE600TM、QStE650TM

QStE700TM 12.0

B330CL、B380CL、B420CL

B450CL、B500CL、B530CL

B550CL、B600CL、B650CL

14.0 具有良好的冷成型性能，用于制造汽车滚型车

轮辋及轮辐

B320L、B420L、B510L

B510DL、B550L、B610L (B600L)

B650L、B700L、B750L

14.0 供制造汽车大梁、横梁用

B440QZR、B480QZR 8.0 供制造汽车传动轴管用

B440QK 8.0 供制造汽车桥壳用

a 根据需方要求，可按括号内的牌号订货。

b 对于热轧酸洗表面钢板及钢带，公称厚度 $t \geq 8.0\text{mm}$ 。Q/BQB 310 - 2018

10

附录 A

(资料性附录)

本标准与相关标准相近牌号对照表

A.1 本标准与相关标准相近牌号对照表见表 A.1 ~ 表 A.5。

表 A.1

Q/BQB 310 - 2018 YB/T 4151 - 2015

B330CL 330CL

B380CL 380CL

B420CL -

B450CL 440CL

B500CL 490CL

B530CL 540CL

B550CL 540CL

B600CL 590CL

B650CL 650CL

表 A.2

Q/BQB 310 - 2018 GB/T 3273 - 2015

B320L -

B420L 420L

B510L 510L

B510DL -

B550L 550L

B610L(B600L) 600L

B650L 650L

B700L 700L

B750L 750L

表 A.3

Q/BQB 310 - 2018 JIS G 3113 : 2006

SAPH310 SAPH310

SAPH370 SAPH370

SAPH400 SAPH400

SAPH440 , B440QK SAPH440

Q/BQB 310 - 2018

11

表 A.4

Q/BQB 310 - 2018 JIS G 3134 : 2006

SPFH540 SPFH540

SPFH590 SPFH590

SPFH780 - 表 A.5

Q/BQB 310 - 2018 SEW 092:95 EN 10149 - 2:2013 SAE J1392:2008 GB/T 20887.1 - 2007

QStE340TM QStE360TM S355MC 050XLK HR355F

QStE380TM QStE380TM - - HR380F

QStE420TM QStE420TM S420MC 060XLK HR420F

QStE460TM QStE460TM S460MC - HR460F

QStE500TM QStE500TM S500MC 070XLK HR500F

QStE550TM

B610L (B600L)

QStE550TM S550MC 080XL HR550F

QStE600TM

B650L QStE600TM S600MC - HR600F

QStE650TM

B700L QStE650TM S650MC - HR650F

QStE700TM

B750L QStE690TM S700MC - HR700F