供应BS650MC以控轧或控轧加回火

产品名称	供应BS650MC以控轧或控轧加回火
公司名称	上海强晟钢供应链管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市宝山区锦乐路255号208
联系电话	021-56390389 13162088866

产品详情

钢板及钢带的以控轧或控轧加回火状态交货。 表 2 牌号 化学成分 a（质量分数） % C Si Mn P S Alt Nba V a Tia Moa BS600MC、BS600MCK2 BS600MCJ4、BS600MCK4 ≤0.12 ≤0.50 ≤1.90 ≤0.020 ≤0.010 ≥0.015 ≤0.09 ≤0.20 ≤0.22 ≤0.50 BS650MC、BS650MCK2 BS650MCJ4、BS650MCK4 ≤0.12 ≤0.50 ≤2.00 ≤0.020 ≤0.010 ≥0.015 ≤0.09 ≤0.20 ≤0.22 ≤0.50 BS700MC、BS700MCK2 BS700MCJ4、BS700MCK4 ≤0.12 ≤0.60 ≤2.10 ≤0.025 ≤0.010 ≥0.015 ≤0.09 ≤0.20 ≤0.22 ≤0.50 a 由供方选择，可添加 Nb、V、Ti、Mo 等其他合金元素，但应满足：Nb+V+Ti≤0.22%。 6.4 力学性能和工艺性能 6.4.1 钢板及钢带的力学性能和工艺性能应符合表 3 的规定。 表 3 牌号 拉伸试验 a 0 0 L 5.65 S 180 ° 弯曲试验 a，c D－弯曲压头直径 a－试样厚度 V 型冲击试验 a 上屈服强度 b ReH / MPa 抗拉强度 Rm / MPa 断后伸长率 A / % 质量等级 温度 冲击吸收能 量 KV2 BS600MC BS600MCK2 BS600MCJ4 BS600MCK4 ≥600 ≥650 ≥15 D＝2a - - - K2 －20℃ ≥40J J4 －40℃ ≥27J K4 －40℃ ≥40J BS650MC d BS650MCK2 d BS650MCJ4 d BS650MCK4 d ≥650 ≥700 ≥15 D＝2a - - - K2 －20℃ ≥40J J4 －40℃ ≥27J K4 －40℃ ≥40J BS700MC d BS700MCK2 d BS700MCJ4 d BS700MCK4 d ≥700 750～950 ≥15 D＝2a - - - K2 －20℃ ≥40J J4 －40℃ ≥27J K4 －40℃ ≥40J a 拉伸试验和弯曲试验规定值适用于横向试样；冲击试验规定值适用于纵向试样。 b 屈服现象不明显时屈服强度用 Rp0.2。 c 弯曲试样宽度 b≥20mm，仲裁试验时试样宽度为 20mm。 d 当厚度 t＞8.0mm 时，允许规定的屈服强度下限降低 20MPa。 6.4.2 弯曲试验后，试样的外表面不得有肉眼可见的裂纹。 6.4.3 冲击试验仅适用于厚度大于等于 6mm 的产品。对厚度大于等于 12mm 的产品进行冲击试验时，应 采用 10.0mm×10.0mm×55mm 标准试样，其试验结果应满足表列的规定值；对厚度大于等于 6mm 且小于 12.0mm 的钢板进行冲击试验时，应采用 7.5mm×10.0×55mmmm 或 5.0mm×10.0mm×55mm 辅助试样，其 Q/BQB 316－2018 4 试验结果分别不小于表列规定值的 75%或 50%。 6.4.4 冲击试验结果按一组 3 个试样的算术平均值进行计算，允许其中有 1 个试验值低于规定值，但 不应低于规定值的 70%，否则，应从同一抽样产品上再取 3 个试样进行试验，先后 6 个试样试验结果的 算术平均值不得低于规定值，允许有 2 个试样的试验结果低于规定值，但其中低于规定

???(Pickling plate?pickled steel board)??
??1????????????????????????????????????
??????????2??3????????????????????4????????????????????
??

???????“????”????????????

??????????????????????????????????????