

# 西门子840D数控系统蓝屏维修

产品名称	西门子840D数控系统蓝屏维修
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:系统不断自动重启维修 840D:西门子数控系统维修 德国:西门子数控机床维修
公司地址	上海市金山区漕泾镇致富路7号9幢125室（注册地址）
联系电话	15221690326 18202126385

## 产品详情

西门子840D数控系统蓝屏维修, 西门子840D操作面板维修, 西门子工控机维修, 西门子840D电源模块报故障维修, 西门子840D驱动器故障维修, 840dsl系统ncu指示灯不亮维修, 西门子加工中心840dsl系统ncu指示灯不亮维修, 西门子数控系统840dsl系统ncu指示灯不亮维修, 西门子数控机床840dsl系统ncu指示灯不亮维修, 西门子840DSL系统NCU数码管不显示, 通讯不上, 不显示6维修, 多年西门子数控设备维修经验, 当天修复。

西门子840D电源模块报故障维修, 西门子840D驱动器故障维修, 840dsl系统ncu指示灯不亮维修, 840D sl NCU模块七段数码故障维修, 检测系统使用的是 HEIDENHAIN

公司的光栅。为了判定故障部位, 维修时首先将数控装置输出的 X、Y 轴速度给定, 将驱动使能以及 X、Y 轴的位置反馈进行了对调, 使数控的 X 轴输出控制 Y 轴, Y 轴输出控制 X 轴。经对调后, 操作数控系统, 手动移动 Y 轴, 机床 X 轴产生运动, 且工作正常, 证明数

控装置的位置反馈信号接口电路无故障。但操作数控系统, 手动移动 X 轴, 机床 Y 轴不运动, 同时数控显示“ERR21, X 轴测量系统错误”报警。由此确认, 报警是由位置测量系统不良引起的, 与数控装置的接口电路无关。

检查测量系统电缆连接正确、可靠, 排除了电缆连接的问题。

利用示波器检查位置测量系统的前置放大器 EXE601/5-F 的 Ua1 和 Ua2、\*Ua1 和 Ua2 输出波形, 发现 Ua1 相无输出。进一步检查光栅输出(前置放大器 EXE601/5-F 的输入)信号波形, 发现 Ie1 无信号输入。检查本机床光栅安装正确, 确认故障是由于光栅不良引起的: 更换光栅 LS903 后, 机床恢复正常工作。

西门子840D驱动器故障维修, SINUMERIK 840D sl 具有模块化、开放、灵活而又统一的结构, 为使用者提供了\*\*的可视化界面和操作编程体验, 及最优的网络集成功能。SINUMERIK 840D sl 是一个创新的能适用于所有工艺功能的系统平台。

西门子840D电源模块报故障维修, SINUMERIK 840D sl 集成结构紧凑、高功率密度的 SINAMICS S120 驱动系统, 并结合 SIMATIC S7-300 PLC 系统, 强大而完善的功能使 SINUMERIK 840D sl

成为中高端数控应用的\*\*选择。

西门子840D电源模块报故障维修，西门子840D驱动器故障维修，SINUMERIK 840D sl可广泛适用于车削、钻削、铣削、磨削、冲压、激光加工等工艺，能胜任工具和模具制造、高速切削、木材和玻璃加工、传送线和回转分度机等应用场合，既适合大批量生产也能满足单件小批量生产的要求。

SINUMERIK 840D sl是一款功能强大的数控系统，能完美胜任各种苛刻的应用需求。

高效：高效地操作编程，便捷地安装、调试和设计

创新：创新的数控功能、通讯形式、操作方式和系统开放性

兼容：可继承原有的编程操作方式和机床界面，广泛的电机选择 西门子840D电源模块报故障维修