

自动加水配料控制系统工程 流量定量控制装置

产品名称	自动加水配料控制系统工程 流量定量控制装置
公司名称	广州铭鸿自动化仪表有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:铭鸿仪表 型号:MHDL 产地:广州
公司地址	广州市南沙区丰泽路东106号
联系电话	020-29807877 13533785833

产品详情

定量加水配料自动系统工程正品出售，价格优惠品质有保障。铭鸿自动化仪表有限公司以信誉求生存，服务求发展为宗旨，赢得了国内外众多客户的信任。

随着社会的发展,自动加料控制已经越来越多的被应用到我们的生活中,为我们的生活带来了更加舒适便利的生活，那么关于自动加料控制的使用规律相信大多数人还是比较陌生的吧，它是如何操作的呢，需要注意什么吗？

自动加料控制的使用方法：

手动操作：将手动或自动开关旋到手动位置，按下手动启动按钮，手动指示灯亮，这时进入手动工作模式。控制杆可以控制加料机前后左右运动，向左和向后不能超过参考点光电开关。按下手动下料按钮，皮带运转。按下手动壁震按钮，震动启动。

自动操作：自动操作需要先进行原点搜索。可以手动搜索或是自动搜索。手动搜索方法是：将手动/自动开关旋到手动位置，按下手动启动按钮，手动指示灯亮，这时进入手动工作模式。将加料机向后运行到前后参考点光电开关处，再向左运行到左右参考点接近开关处；进入原点搜索界面，按原点确定按钮，原点确定指示变为绿色，原点搜索完成。自动搜索方法是：将手动/自动开关旋到自动位置，按确定按钮，原点确定指示变为绿色，原点搜索完成。

自动工作过程中，自动加料机受炉内液位的控制，当液位高于设定也为时，系统自动停止，当液位低于设定下限时，系统自动启动。

在现代科学技术的许多领域中，自动控制技术起这愈来愈重要的作用，并且，随着生产和科学技术的发展，自动化水平也越来越高。自动加料控制利用控制装置使被控对象的某个参数自动的按照预定的规律运行。大大提高了生产效率。

