

西力达蓄电池SL12-38 SL系列阀控

产品名称	西力达蓄电池SL12-38 SL系列阀控
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:SEALEAD 型号:SL12-38 规格:12V38AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

西力达蓄电池SL12-38 SL系列阀控 产品性能特征：1.

密封结构(防泄露)，不漏液，不产生酸雾，使用期间无需加酸加水；2.

高效率气体吸收，密封反应效率大于98%；3. 自放电率极低—静置期长；4. 深循环使用寿命长；5.

运行温度范围宽。6. 前置端子牢固，安全，易安装和易维护；7. 标准安装设计，便于采用标准19& # 39;

和23& # 39; 电池柜，窄而高的结构使用其具有良好的散热性能；8. 12年浮充设计寿命；9.

独特的提手结构，方便搬运和安装。由于免维护蓄电池采用铅钙合金制作栅架，既增加了机械强度又提高了耐充性，再加上采用袋装式隔板结构，可有效防止活性物质脱落，因此，其使用寿命显著提高。同时，由于自行放电量小，其储存寿命也大大增长，一般为普通铅蓄电池的2~3倍。

温度对电池充电电压的影响：由于化学反应随温度的升高而加速，随温度的降低而变慢。

为了防止对电池过充或欠充，当电池环境温度不在15 ~ 35 范围时，则需对电池充电电压进行调整。

调整方法为：以25 为基准，电压调整系数为： $\pm 3\text{MV/ 单格}$ （备用电池），

$\pm 4\text{MV/ 单格}$ （循环用电池），西力达蓄电池SL12-38 SL系列阀控 电动势 电动势是两个电极的平衡电极电位之差，以铅酸蓄电池为例， $E = +0 - (-0 + RT/F \cdot \ln (H_2SO_4 / H_2O))$ 。其中：E—电动势

+0—正极标准电极电位，其值为1.690V -0—负极标准电极电位，其值为-0.356V

R—通用气体常数，其值为8.314 T—温度，与电池所处温度有关 F—法拉第常数，其值为96485

H_2SO_4 —硫酸的活度，与硫酸浓度有关 H_2O —水的活度，与硫酸浓度有关 从上式中可看出，铅酸蓄

电池的标准电动势为 $1.690 - (-0.0.356) = 2.046\text{V}$ ，因此蓄电池的标称电压为2V。铅酸蓄电池的电动势与温

度及硫酸浓度有关。化成过程电解液的温度高要降低电解液密度，温度低要增加电解液密度。——般化

成受温度的影响较大，随着季节的变化，电解液的温度变化也较大。在夏季，温度较高，化学反应速度

较快，充电时接受能力较强，极板容易化成好，低电解液密度能够满足化成的需要，一般应用的电解液

密度为 $1.030—1.040\text{g / em}$ 。在冬季，温度较低，化学反应速度较慢，极板的接受能力较差，各种阻

力较大，极板不易化成好，增加硫酸的浓度，西力达蓄电池有利于极板活性物质有效成分的增加，有利

于极板良好的外观。——般应用的电解液密度为 $1.040—1.060\text{S / cm}^9$ 。免维护蓄电池的起动电流比

普通铅蓄电池大，起动性能好。这一方面是由于铅钙合金的导电性能比铅锑合金好，蓄电池内阻小，输

出电流大；另一方面是由于免维护蓄电池采用内连式连接，缩短了连线长度，功率损失小，放电电压高

。西力达蓄电池SL12-38 SL系列阀控 恒压限流充电：对胶体电池，该充电方法是最好的充电方法。随着

科技的进步，人们的生活水平不断提高，鸿贝蓄电池不断地融入我们的生产生活中，为我们带来了很大

便利。那么对于鸿贝蓄电池，它的作用我相信使用过的人都很了解，如果没有客户的认可，鸿贝蓄电池也不会应用广泛。那么对于售后服务怎样呢？控制的充电电压与环境温度和电池的使用方式有关。

备用电池充电：2.23 ~ 2.30/单格，在25 时。循环用电池充电：2.40 ~ 2.50/单格，在25 时。

注：最大开始充电电流一般定为不大于0.4CA。检测方法：1、最快的检验方法是测试内阻和最大放电电流，质量好的锂电池，内阻非常小，最大放电电流很大。采用20A量程的万用表，直接短接锂电池的两个电极，电流一般应在10A左右，甚至更高，而且能保持一段时间，相对稳定的就是好电池。2、看外观。外观的丰满程度，比如一般2000mAh左右的锂电池，体积较偏大。做工比较精细或者包装显得比较丰满。3、看硬度。可以用手轻捏或者适度捏取锂电池中间部分，硬度适中，无柔软挤压感则证明锂电芯属于比较优质的电芯。

4、看重量。除去外包装感知一下电池重量是否是比较沉，若厚重者属于优质电芯。5、在电池带电工作过程中，持续放电10分钟左右电池两极若不发烫，则证明电池保护板系统完善，一般带优质保护板的锂电池质量均比普通锂电池好。恒电流充电：使用该方法对电池充电时，注意电池充满时必须立即切断充电电源，否则会造成电池过充电，而损害电池性能和寿命，采用恒电流充电时，充电电流一般不大于0.1CA，当充电电量达至上一次电池放电量的1.07 ~ 1.15倍时，即对电池充足电。普通铅蓄电池，其内部经常有硫酸气体逸出，并聚集在蓄电池的顶盖部位。这些硫酸气体在金属接头处凝结，形成短路通道，产生短路电流，并对极桩和连接件造成腐蚀。严重时，甚至影响到蓄电池功率输出。由于维护蓄电池设有集气室和新型的通气装置，不仅可避免水分散失，而且可有效地防止酸气外逸，从而大大降低了酸气对极桩连接件的腐蚀。

西力达蓄电池SL12-38 SL系列阀控 蓄电池内部发生短路故障时，将出现以下现象：

(1)电解液比重比正常电池低，开路电压也比较低；(2)接入电路放电时，短路电池的电压下降迅速；若和其他正常电池相串联，短路电池的极板会出现深硫化现象，其正极板将由褐色变为棕黄色，而负极板则由浅灰色变为灰色。(3)充电时冒气迟缓或不冒气，电解液温度高；

此时，应针对造成短路的原因采用不同的处理方法：(1)如果是由于科士达蓄电池底部沉积物过多而造成的短路，应使蓄电池完全放电，然后倒出电解液，用纯水反复清洗之后再重新充电；

(2)如果是由于极板弯曲而造成的短路，可以考虑在极板接触的地方加插隔离板；

(3)如果是由于铅弹簧位移及极板和铅衬造成的短路，只需纠正弹簧的位置即可。蓄电池的正确使用：使用过程中一定要多加注意，因为电池属于UPS中很重要的一个组件，如果电池出现问题，这样就会导致UPS不能够正常启动，所以在使用中一定要及时更换损坏的蓄电池。使用UPS电源蓄电池时间长了会容易损坏或报废，一般这种情况下就需要及时的更换电池，而我使用UPS电源的时候，一般都是用大量的电池组。而市场中UPS电源配备的蓄电池数量，而市场中UPS电源配备的蓄电池数量。从3节到90节不等，甚至更多。这些单个的电池通过电路连接构成电池组，以满足UPS直流供电需要。UPS连续不时的运行使用中，因性能和质量上的差异，个别电池性能下降、储电容量达不到要求而损坏是难免的当电池组中某个/些电池出现损坏时，维护人员应当对每只电池进行检查测试，排除损坏的电池。更换新的电池时，应该力求购买同厂家同型号的电池，禁止防酸电池和密封电池。