SEALEAD西力达蓄电池网站报价

产品名称	SEALEAD西力达蓄电池网站报价
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:西力达 型号:SL12-24 规格:12V24AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

西力集团有限公司是亚太地区一家集研制、出产、销售与效劳于一体的大型制造企业，其首要产品涉及阀控式密封免维护铅酸蓄电池、长寿数铅酸蓄电池、深循环太阳能铅酸蓄电池、胶体铅酸蓄电池、UPS铅酸蓄电池、前置端子铅酸蓄电池共六大类200多个种类。 西力达SEALEAD储能蓄电池供给SL12-200，SL12-150，SL12-120，SL12-100，SL12-75，SL12-65，SL12-55，SL12-40，SL12-38，SL12-24，SL12-17，SL12-7西力达UPS蓄电池，SEALEAD直流屏电池，西力达太阳能电池，西力达EPS电池，西力达消防报警器电池，西力达电力通讯系统电池，西力达电子设备电池等。 产品简介： 电压：4V 6V 12V 容量：0.8~28AH 规划寿数：5年6-8年 功能特色：特别的高锡合金极板，高功能吸附式隔板，阀控密封结构，无游离酸，无需补水维护，自放电小，可倒放90 ° 安全运用。 蓄电池功能：
1、西力达蓄电池结构确保在运用寿数期间 2、西力达蓄电池自放电率每月不大于4%。
3、西力达蓄电池的密封反应功率不低于95%。
4、西力达蓄电池在-30 ° C和65 ° C时封口剂无裂纹及溢流。
5、西力达电池电压均衡性一组蓄电池在浮充状况下任意两个电池的电压差低于50mV。
6、西力达蓄电池以30I10的大电流放电1min，极柱不会熔断，外观不会呈现异常现象
7、西力达蓄电池封置90天后，其荷电坚持才能不低于80%。 8、西力达蓄电池外壳无变形，裂纹及污迹，极性正确，正负极性及端子有显着标志，便利用户衔接，正极板厚度大于4.5mm。
9、当蓄电池室内温度在-10℃~+45℃时仍能满意直流负荷供电要求 10、蓄电池除安全阀外，可以接受50kPa的正压或负压而不决裂、不开胶，压力开释后壳体无剩余变形。蓄电池在运用期间安全阀自动敞开闭合，闭阀压力在1kPa~10kPa范围内，开阀压力在10kPa~49kPa范围内。
11、.两个蓄电池之间衔接条的压降，每100A低于4mV 12、电解液液面太低，使极板上部长期处于暴露的空气中，与空气触摸而受到氧化，在行进中电解液液面上下振荡，与氧化部分触摸而生成粗晶粒的硫酸铅。运用的温度为5℃～30℃。 13、蓄电池具有很强的耐过充才能和过充寿数。蓄电池用0.3I10电流接连充电160h后，其外观应无显着变形及渗漏。过充电寿数不低于210d 14、蓄电池具有优良的防酸及排气功能，当压力超越正常值时应牢靠排气，压力康复正常值时牢靠密封，无论在任何状况下排出的气体不含酸雾 为了进步铅西力达蓄电池的运用寿数，跟着其使功能，免维护蓄电池的正极板栅架一般选用铅钙合金或低锑合金制造，而负极栅架均用铅钙合金制造。为了减小极板短路和活性物质掉落，其隔板大多选用超细玻璃纤维棉制造，或将其正极板装在袋式隔板内。为了避免氧气、氢气垂直上溢，减小水分丢失和活性物质掉落，极板组多选用紧凑结构。为了缩短联接条的长度，减小内阻，进步蓄电池的起动功能

，各单格极板组之间选用内连式接法，露在密封式壳体外面的只要正、负极桩。为了更有用地避免水分丢失，在壳体上部设有搜集水蒸气和硫酸蒸气的集气室，待其冷却后变成液体从头流回电解液内。为了便于查看电解液密度，了解存电状况，在其内部设有的温度补偿式密度计。密度计的指示器用不同的色彩指示蓄电池的存电状况和电解液液面凹凸。电解液密度正常时，指示器显现绿色，表明蓄电池存电足够；指示器显现黑色，表明电解液密度低于规范值，应进行弥补充电；指示器显现黄色，表明电解液液面过低，需增加蒸馏水。 热封不良、西力达蓄电池的电解液增加过多导致充电时排气口冒酸。阀控电池表面有酸的首要原因是，安全阀不合格或电解液增加过多导致充电时电解液外排。富液电池极柱爬酸的首要原因是，端子迷宫结构规划不合理、注塑不良、安装焊接温度高。阀控电池极柱爬酸的首要原因是，胶圈未放到位、鸿贝蓄电池的注胶的工艺不合理、端子胶不耐酸、端子防酸结构规划不合理、注塑不良、安装焊接温度高。 为避免蓄电池损坏和爆破，在密封式壳体上设有排气孔和安全阀。安全阀中装有催化剂，可使氢气与氧气合成为水蒸气，冷却后再返回电解液内。
为有用避免外来火花形成损害，在其内部还装有火花捕捉器。 免维护蓄电池的作业原理与一般铅蓄电池相同。放电时，正极板上的二氧化铅和负极板上的海绵状铅与电解液内的硫酸反应生成硫酸铅和水，硫酸铅别离沉积在正、负极板上，而水则留在电解液内；充电时，正、负极板上的硫酸铅又别离还原成二氢化铅和海绵状铅。 西力达蓄电池的化成不透电池化成解剖，正极板有白斑，正极板Pbo：鸿贝蓄电池的含量低，其首要原因是化成工艺不合理或充电电量不行；环境温度太低，未及时调整丁艺；电解液或极板中杂质含量过高，降低了氧、氢的过电位；一次灌酸量太少或化成过程中电池内水丢失量过多。电压下降快电池化成后，经摆放一段时间电压降得快的首要原因：电池化成不透；正负极板及电解液杂质含量高，自放电大；电解液的终究密度低，充电后经扩散，电解液密度下降，电压下降；单格之间的电解液短路；极板枝晶短路；有二次加酸工艺的电池，倒酸时酸未到尽。
西力达蓄电池在运送过程中应留意的事项：
蓄电池出厂后，一般要通过几回运送抵达用户现场，在蓄电池运送过程中要留意以下事项：
1、因为电池较重，转移时有必要留意转移东西的挑选，严禁翻滚和摔掷电池；
2、留意端子和安全阀的维护，切忌凭借端子吊装电池；
3、蓄电池为荷电态出厂，运送中不得取下端子绝缘护帽，避免电池短路；
4、作者留意人身和设备安全！ 专业化的技能团队，高品质的电池产品，全方位的产品效劳，西力集团致力于满意全球客户多样化的需求。