

液压油滤芯 吸油滤芯 回油滤芯 油滤芯优质厂家

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 液压油滤芯 吸油滤芯 回油滤芯 油滤芯优质厂家 |
| 公司名称 | 固安县温泉休闲商务产业园区晴空滤芯厂 |
| 价格 | 100.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:晴空 型号:齐全 产地:河北廊坊 |
| 公司地址 | 河北省廊坊市固安县温泉休闲商务产业园区杨各庄村 |
| 联系电话 | 0316-6175948 15932620787 |

产品详情

液压油滤芯 吸油滤芯 回油滤芯 油滤芯优质厂家

详细内容 三并联滤芯质检要求：同一批产品的滤材必须是同一厂家生产，并且材质均匀、无缺陷。衬网、滤网网孔要均匀、丝径出席一致，表面网孔无断丝、跳丝、并丝等不良现象。衬网、滤网表面要求色泽均匀、无破损、锈斑等现象。1、三并联滤芯又叫多并联滤芯，并联滤芯，双联滤芯，两并联滤芯，汽轮机配机过滤器，汽轮机滤油机滤芯，LY15/25，LY38-25，LY48/25，LY58/25----LY1525，LY3825，LY4825，LY5825，等多种规格可根据客户实际尺寸加工。2、并联滤芯是由俩个或三个以及三个以上的过滤器并联在一起所组成的。LY38-25三并联滤芯是有三个过滤器并联在一起的。它，具有体积小、过滤面积大、拆装简单、清洗方便、反复清洗使用等特点，它适用于大流量的液压润滑系统。

3、三并联滤芯技术参数：精度：10-400 μm 流量:150-5000L/min 尺寸：按客户尺寸要求加工。4、三并联滤芯特点 在液压系统工作过程中由于种种原因会混进去一些杂质，主要杂质有机械杂质以及密封胶状物质等，这些杂质会增加机械磨损，降低工作效率，使油品变坏降低设备使用寿命，严重时会产生油路堵塞造成生产事故。

5、三并联滤芯用于滤除工作介质中的固体颗粒及胶状物质，有效控制工作介质的污染度。6、三并联滤芯系列过滤器滤芯型号只是国内常见型号的一部分联式滤芯主要用于油液过滤，又三层、四层或五层滤层并联组合而成；分层过滤增加数倍过滤面积；以金属丝编织网为过滤介质，具有阻力压损小、强度高、可反复清洗特点；采用螺栓联接，安装、拆卸、清洗方便。7、适用于冶金、石化、机械制造、造纸、纺织、食品医药、生活、环保等涉及油液、水处理的各个行业；强度高、寿命长、抗腐蚀性强、使用温度范围大、无材料脱离；过滤面积大、流量大、孔隙率高、渗透性好、纳污能力强、再用性强（可反复清洗）。8、同规格尺寸，L系列（联式滤芯）过滤面积为Y系列（圆柱形）过滤面积的3-4倍，有效延长了滤芯更换周期；安装、拆卸、清洗方便；用分层过滤在体积相同的情况下增加数位过滤面积，安装方便。可一式两联也可一式三联，甚至多达五联，根据客户要求自由搭配。9、此联式滤芯为油滤芯，有三个配套滤芯组合而成，过滤效果好。三个滤芯可以根据使用情况分别进行置换和更换，节约成本，经济实惠。10、电厂钢厂汽轮机机组滤芯不锈钢三两并联滤芯 不锈钢过滤器广泛用于冶金、化工、石油、造纸、医药、食品、采矿、电力、城市给水领域。诸如工业废水，循环水的过滤，乳化液的再生，废油过滤处理，冶金行业的连铸水系统、高炉水系统，热轧用高压水除鳞系统。是一种先进、高效且

易操作的全自动过滤装置。11、该过滤器由筒体、不锈钢滤网、排污部分、传动装置及电气控制部分组成，电厂钢厂汽轮机机组滤芯不锈钢三两并联滤芯。

对于大多数污染的系统，其原因或者是由于缺乏对流体性能的认识和过滤器布置的不合理，或者是滤芯使用寿命未达到系统保养周期。在设计阶段就重视系统的污染控制，可以避免短期和长期问题并能保证使每个液压传动或者油液润滑的机器在系统的长期工作过程中，处于良好的工作状态。一般进入液压油的固体污染有四个主要来源：新油变质、机构磨损后的残留污染、浸入污染、内部生成污染。每个污染源都是布置过滤器的主要考虑因素。1) 已经被污染的新油 虽然液压油和润滑油都是比较纯的流体，但液压油和润滑油在运输和罐装过程中，难免有杂质混入。这时油液不再是清洁的，因为它流过的油管会溶入脱落的金属和橡胶颗粒，而有些油桶内壁掉落的金属薄片或者氧化皮也会对油液造成二次污染。储油罐中水的凝结引起锈蚀，则来自大气的污染也会进入储油罐。如果在合理的条件下储存油液，则在注入机器时主要的污染物是金属、石英和纤维。比较理想的方法是使用一个配装了高效过滤器的便携式输油小车，能在该污染进入并损害系统前从新油中过滤掉污染物。2) 残留污染 新的机械内部往往包含一定的残留污染物。在装配系统和冲洗新元件上仔细检查，只能减少这种污染但不能根除。典型的残留污染物有毛刺、切屑、飞边、土、灰尘、纤维、砂子、潮气、管子密封胶、焊星、油漆和冲洗液。在系统部件冲洗过程中，所去除的污染物数量不仅取决于所用过滤器的有效性，而且还与冲洗液的温度、黏度、流速和“紊流”程度有关。除非达到高流速和紊流，否则许多污染物直到系统投入运行还驻留在系统内部，严重的会造成元件突发性失效的后果。不论液压元件执行何种标准，对于任何新的或者改装的液压和润滑系统来说，一段无载荷的“跑合”期都被看成至关重要的。3) 侵入污染 自周围环境的污染能侵入液压系统和润滑系统，在大型设备上，对于行走设备来说，由于用途、地区甚至天气条件的不同，环境条件有很大变化。关键在于阻断将要进入液压或者润滑系统的环境污染物。污染物能进入系统的四个主要途径：油箱通气口(通气器)、泵站或者系统的人孔盖、维修时被打开的元件和缸密封件。4) 生成污染 对系统*为危险的污染是系统内部自身所生成的污染。这些污染物被“冷作硬化”后，比它们的原生物的表面硬度更高，而且在引起系统中表面磨损方面极具有危害性。日常运行中所有液压元件(尤其是泵)都会产生少量颗粒。有些颗粒未被很快地过滤掉而进入系统，提高的污染度将加速产生新，防止在系统中的污染物生成的*办法是用清洁的系统开始工作并保持系统油液清洁。生成的污染包括磨粒磨损、粘附磨损、疲劳磨损、冲刷磨损、气腐磨损、腐蚀磨损。由污染所引起的失效可分为三大类：
突发失效：出现在当一个大颗粒进入泵或者阀的时候。
间隙失效：由影响座阀上的阀座因污染不能正确归位所致。
退化失效：磨粒磨损、腐蚀、气蚀、混气、冲刷磨损或者表面疲劳的结果。