

切削屑甩油机

产品名称	切削屑甩油机
公司名称	东莞市天天自动化设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:天天 型号:1400 功率:1.1kw
公司地址	大朗镇仙村仙一区99号
联系电话	1351-0810649 18825525170

产品详情

切削屑甩油机主

要用于小五金,铁屑干燥,脱水,脱

油,如电镀零件,钟表零件,餐具,弹簧,螺丝,塑料,电子行业的脱水,脱油。

我们国内众多五金厂在生产五金零配件在车床加工过程中,往往会产生大量金属切削屑(铁屑,铝屑,铜屑等金属碎屑),出于经济,环保,合理利用资源的理念,这些金属切削屑通常需要进行金属回收再利用,然而五金机械在车,削加工过程中使用的乳化液,切削油,切削液,通常会大量附着和掺杂在金属切削碎屑中,给金属回收再利用造成困扰。必须对这些金属切削屑(铁屑,铝屑,铜屑等金属碎屑)进行脱油脱干处理,以提高金属回收的效率,品质和经济指标。

为帮助金属回收行业的客户妥善解决金属切削屑脱油除油的问题,特推出高效率高效金属屑甩油机|金属切削屑离心脱油机(铁屑脱油机,铝屑脱油机,铜屑脱油机,金属屑甩油机)。

金属切削屑离心脱油机|金属屑甩油机,高速甩油机主要特点如下:1,高速旋转,离心甩干,迅速去除金属切削屑(铁屑,铝屑,铜屑等金属屑)中掺杂的防锈乳化切削油,防锈油,切削液,乳化液等液体;通过离心脱油机下部的出液管,可以轻松实现切削油,防锈油,切削液等液体的回收再利用。2,金属屑离心脱油机内篮采用不锈钢材质,坚固耐用,活动式设计,脱油机内篮可提出,方便金属切削屑上料和卸料。脱油机内篮根据金属切削屑离心脱油的要求进行优化,内部光滑顺畅,方便金属屑装入和倒出。3,离心脱油机,操作方便,安全可靠4,功能实用,结构成熟,工作可靠,价格实惠。

高

速甩

油机引进

国外先进技术,与国

内实际情况相结合而研发制成的,该产

品适用于各种机械五金

标准件,紧固件,轴承,电子配件等和有色金属车加工切削屑高速脱油,和油炸,膨化类食品的高速脱油。本高速脱油设备按照日本田中技研脱油机技术数据制造,在日本原机的基础上进行两大改进。适用于金属切削屑的快速脱油。

工作原理甩油机工作时,利用离心率把油抛向外壁的四周及上方的顶部,这两部分是收集油的部分,另外,在脱油机的内壁有数十个竖直的槽,统一的排列,可以使液体流畅地流动,特别遇到细小的东西的时候,金属丝的内壁残留物,外部形成一个真空空间,把油充分脱净。主要

机构：1, 保持1度的倾斜,利用离心力使液体向上流。2, 在这两部之间,内壁有8-10个3-4毫米的小孔。3, 金属屑屑和细碎的粉末型物质隔离开来,提高脱油率。4, 外壁不需要开很多的孔,中间坚固脱油率自然变高。特征：1, 脱油机具有脱油的理想状态。A, 轻巧的设计,使用简便。B, 出油用的槽是有上部的数十个3-4毫米的孔组成,外壁的其他地方没有孔,四周虽然薄但十分坚固。C, 不用担心上部边沿槽的油会溢出来,在机械的四壁也有数个槽。D,外周锥形的的设计,容易把卷曲的切削屑取出。2, 标准式的计时开关,使脱油工作有控制。3, 脱油机的桶的放入和取出的设计得更加方便。4, 1400转的高速设计,平衡的旋转方式特殊的轴承结构,可以减少震动。5, 物品不平衡的时候,只要把桶的前后简单调整一下,震动就没了。6, 难以安装的时候,可以不断地移动位置,也可以安装辅助设施使用。

高速甩油机主要技术数据型号1400

转速 1400/分 功率 0.75KW 处理能力 26KG/次容量 20L 脱油时间 2-3分/次 整机重量 110KG 防震机构 离合器