

劲博蓄电池JP-HSE-100-12密封、 阀控

产品名称	劲博蓄电池JP-HSE-100-12密封、 阀控
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:劲博 型号:JP-HSE-100-12 规格:12V100AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

劲博蓄电池JP-HSE-100-12密封、 阀控 蓄电池功能 当蓄电池室内温度在-10 ~+45 时仍能满意直流负荷供电要求，2.电解液液面太低，使极板上部长时刻处于暴露的空气中，与空气触摸而受到氧化，在行进中电解液液面上下振动，与氧化部分触摸而生成粗晶粒的硫酸铅。运用的温度为5 ~30 。

蓄电池结构确保在运用寿命期间， 蓄电池具有优秀的防酸及排气功能，当压力超越正常值时应牢靠排气，压力康复正常值时牢靠密封，不管在任何情况下排出的气体不含酸雾。 劲博蓄电池的联接容量不同、能不同、出产厂家不同的蓄电池不行衔接在一同运用。

实践容量相同的蓄电池或蓄电池组方可串联运用。 实践电压相同的蓄电池或蓄电池组方可并联运用。 蓄电池组衔接和引出请用适宜的导线。 衔接和拆卸时必须堵截电源，否则会触电乃至爆破的危险。 正负极不得接反或短路，否则会使蓄电池严峻受损，乃至发生爆破。

衔接部件应锁紧，防止发生火花；若触摸面被氧化，可用苏打水清洗。

新装置的蓄电池组在运用前应进行72小时浮充充电使蓄电池组内部电量均衡，方可进行测验或运用。

劲博蓄电池JP-HSE-100-12密封、 阀控 额外容量是指主分接下视在功率的惯用值。在变压器名牌上规则的容量就是额外容量，它是指分接开关坐落主分接，是额外空载电压、额外电流与相应的相系数的乘积。对三相变压器而言，额外容量=额外空载线电压×额外线电流,额外容量一般以kVA或MVA表明。额外容量是在规则的整个正常运用寿命期间，如30年，所能接连输出最大容量。而实践输出容量为有负载时的电压（感性负载时，负载时电压小于额外空载电压）、额外电流与相应系数的乘积。 额外电压:12V 额外容量(10hr):100Ah 外形尺寸:长:328±2mm 宽:173±1mm 高:216±1mm 总高:229±1mm 参阅分量:约30.1 Kg(66.37 lbs) 不同放电率实践容量 20小时率:108Ah 10小时率：100Ah 5小时率：86Ah 3小时率：78Ah 1小时率：60Ah 容量与温度的联系（10小时率） 40（104℃）：103% 25（77℃）：100% 0（32℃）：86% -15（5℃）：65% 在25（77℃）时彻底充电的内阻：约4.5mΩ 充电办法（恒压）

循环：最大充电电流为25A 充电电压14.5-15.0V/12V77（25℃） 充电温度补偿电压 -24mV/℃

浮充：最大充电电流为25A 充电电压13.6-13.8V/12V77（25℃） 充电温度补偿电压 -18mV/℃ 劲博蓄电池JP-HSE-100-12密封、 阀控 前期损坏的原因 极桩和夹头巨细不符合，装置过松，则触摸不良，不能正常作业；装置过紧，拆装时猛打猛撬，易使极柱损坏。

固定不牢靠，车辆在行进中发生剧烈震动，使胶封、外壳和盖等裂开。

充电电流过大，形成极板上的活性物质加速脱落。

起动时刻过长，使蓄电池急剧放电，形成极板弯曲，活性物质崩裂。

长时刻在充电缺乏的情况下放置或运用，使极板硫化。 电解液面低于极板，使显露部分硫化。 电解液中含有杂质，主要是蒸馏水不纯及制造电解液时用了铜、铁等金属容器。这些杂质在蓄电池内会形成"小电路"，使蓄电池加速自行放电。 二封时，首先由铡刀将气袋刺破，同时抽真空，这样气袋中的气体与一小部分电解液就会被抽出。然后马上二封封头在二封区进行封装，确保电芯的气密性。最终把封装完的电芯剪去气袋，一个软包电芯就基本成型了。二封是锂离子电池的最终一个封装工序，其原理还是跟前面的热封装相同，不再赘述。 劲博蓄电池JP-HSE-100-12密封、阀控 正确运用和保管蓄电池的办法 应坚持外壳清洁，如电解液泄出过多时，要用苏打水或温水将外壳擦抹洁净。

加液盖要旋紧，通气孔要疏通。

极桩和夹头要坚持清洁，使触摸良好。衔接好后最好涂一层凡士林或黄油。

蓄电池托架要用橡胶、毛毡等软性物质垫好紧固。 液面应高出极板10~15mm，并要时常查看，及时增加蒸馏水。河水和井水含有很多矿物质，绝不能运用。如因跌损和漏掉，应补充电解液并丈量比重。 及时调整电解液比重，并要防备冻住。蓄电池在0 以下的条件运用。可将电解液密度恰当提高些（参阅表75），以防止电解液结冰而冻裂外壳。 每次起动不得超越12秒，再次运用的间隔时刻不得少于1分钟，接连运用3次以上时，应间歇15分钟后才干再运用。

充电系的作业应正常，充电量应恰当（未经证实是调节器有故障时，不得随意调整调节器）。

停驶的车辆，每月要充放电1次。冬季应放在5 以上室内以防冻坏。 长时刻不必应进行干保存。停用时刻超越1年，或停用期间不行能进行充电的蓄电池，应选用干保存（即不带电解液保存）。其处理办法是：先将蓄电池用20小时率电流足够电后，再以此电流放至单格电压为1.90伏，然后再倒出电解液，注入蒸馏水滋润12~15 / 小时（每隔3小时换一次蒸馏水，约换4~5次），使极板微孔中残留的电解液得到充沛调稀。然后再按蓄电池的种类，进行干保存。 后续工序

因为题主问的是封装，后面的跟封装联系不大，所以二封之后的工序我就一同说了。二封剪完气袋之后需要进行裁边与折边，就是将一封边与二封边裁到适宜的宽度，然后折叠起来，确保电芯的宽度不超支。折边后的电芯就能够上分容柜进行分容了，其实就是容量测验，看电芯的容量有没有达到规则的最小值。从原则上来说，所有的电芯出厂之前都需要做分容测验，确保容量不合格的电芯不会送到客户手中。但在电芯出产量大的时候，某些公司会做部分分容，以统计概率来判别该批次电芯容量的合格率。分容后，容量合格的电芯就会进入后工序，包含查看外观、贴黄胶、边电压检测、极耳转接焊等等，能够根据客户的需求来增减若干工序。最终就是OQC查看，然后包装出货了。