

南阳市CL01-3灰铝粉石墨醇酸面漆施工

产品名称	南阳市CL01-3灰铝粉石墨醇酸面漆施工
公司名称	郑州青腾涂料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:青腾 型号:CL01-3 产地:河南郑州
公司地址	高新区玉兰街79号
联系电话	13676961298

产品详情

郑州 青腾涂料油漆 是专业生产灰铝粉石墨醇酸面漆 厂家，

批发价格优惠，老厂家产品品质保证，完善的售后服务，欢迎新老客户光临河南郑州

灰铝粉石墨醇酸面漆厂家选购，24销售欢迎你的来电，我们将真心与你合作！

产品相关别称：灰铝粉石墨醇酸漆 灰铝粉石墨醇酸磁漆 石墨醇酸面漆 灰铝粉醇酸面漆 灰铝粉石墨面漆

灰铝粉石墨醇酸油漆

南阳市CL01-3灰铝粉石墨醇酸面漆施工

灰铝粉石墨醇酸面漆又称：灰铝粉石墨醇酸磁漆、灰铝粉石墨醇酸漆、灰铝粉石墨面漆、灰铝粉石墨漆。
。xdy灰铝粉石墨醇酸面漆由中油度耐候型醇酸树脂、灰云母氧化铁、片状铝粉石墨浆、溶剂、助剂等严格按照铁路标准tb/t1527-2011生产配制而成的醇酸面漆。青腾牌灰铝粉石墨醇酸面漆有较好的光泽和物理

机械性能；能在常温下干燥。灰铝粉石墨醇酸面漆与特制红丹酚醛（醇酸）防锈底漆、特制环氧富锌防锈底漆和棕红云铁环氧中间漆配套使用，灰铝粉石墨（灰云铁）醇酸面漆可涂敷于铁路、公路桥梁钢结构作防腐面漆。钢桥主体，桥栏杆、扶手、人行道托架、墩台吊篮、围栏和桥梁检查车等桥梁附属钢桥，用于气候干燥、腐蚀环境较轻的地区。

灰铝粉石墨醇酸面漆厂家：郑州青腾涂料有限公司 灰铝粉石墨醇酸面漆组成

由中油度耐候型醇酸树脂、灰云母氧化铁、片状铝粉石墨浆、助剂、溶剂配制而成。

灰铝粉石墨醇酸面漆主要特性

- 1、长油度的醇酸树脂具有良好的耐候性，长期暴晒不易粉化，使用寿命长。
- 2、鳞片状的铝粉石墨浆均匀地分布在涂膜内，有效地阻挡外来介质对涂层的渗透。
- 3、有较好的光泽和物理机械性能；能在常温下干燥。
- 4、具有良好的附着力，与底漆有着非常好的粘结性。

灰铝粉石墨醇酸面漆用途 用于各种铁路公路桥梁钢结构、钢桥主体，桥栏杆、扶手、人行道托架、墩台吊篮、围栏和桥梁检查车等桥梁附属钢桥，用于气候干燥、腐蚀环境较轻的地区，机械设备及一般工程的保护、防腐涂装。

适用于铁路钢梁保护（tb/t1527-2011）标准中规定的第1、5涂装体系。该漆漆膜坚韧，对紫外线有较强的反射作用，耐老化，保护寿命可达10~12年，特别是与特制环氧富锌防锈底漆配套使用，寿命更长，预计可达20年以上。一般情况下无论是铁路钢桥涂装、高压线铁塔涂装，还是钢铁构筑物涂装，漆膜厚度要求达到70~120 μm。对于普通灰铝粉石墨醇酸面漆，如此厚的漆膜，一次性喷涂难以达到。而多次喷涂由于绝大多数都要求在野外或高空作业，作业次数越多，其难度和工作量越大，造成涂装成本大幅度上升。为解决这一难题，我们开发研制出厚膜型，一次性喷涂漆膜达到70~120 μm，既不淋挂，干燥快，防腐性能好，同时降低劳动强度，减少作业道数，提高工效，节约降耗，保障安全。厚膜型灰铝粉石墨醇酸面漆已在普遍应用与大桥和一些高压线铁塔上使用，效果十分良好。

灰铝粉石墨醇酸面漆基本参数 执行标准：tb/t1527-2011 颜色 灰色 光泽 有光 固体份含量 45~54%

干膜厚度 40 μm 理论用量 109~116g/m² 闪点 35 干燥时间 (25) 表干 4h , 实干 24h

复涂间隔时间 底材温度 5 25 40 最短 36h 24h 16h 最长 不限制 灰铝粉石墨醇酸面漆施工：

表面处理 涂有底漆或中间漆的表面应保持洁净、干燥、无油、无污染物、水份等。应注意底漆或中间漆的复涂间隔，如已超过最长复涂间隔，则应对底漆或中间漆进行打毛处理 前道配套用漆特制环氧富锌防锈底漆、棕红云铁环氧中间漆、郑州青腾牌环氧富锌底漆、特制红丹酚醛防锈底漆、特制红丹醇酸防锈底漆。

相关：灰云铁醇酸面漆、石墨醇酸面漆、环氧富锌底漆、醇酸面漆、中灰醇酸防锈漆、灰铝粉石墨醇酸漆、灰铝粉石墨醇酸磁漆、灰云铁醇酸面漆、灰铝粉石墨面漆

灰铝粉石墨醇酸面漆施工条件 底材温度不低于0 ，且至少高于空气温度3 （温度和相对湿度应在底材附近测量）。通常需要良好的通风，以确保油漆正常干燥。灰铝粉石墨醇酸面漆施工方法 喷涂：无气喷涂或有气喷涂。推荐采用高压无气喷涂。采用有气喷涂应注意调整灰铝粉石墨醇酸面漆粘度和气压。稀释剂不宜超过10%，否则影响涂层性能。

刷涂：建议在灰铝粉石墨醇酸面漆预涂和小面积涂装时采用，但必须达到规定的干膜厚度。

灰铝粉石墨醇酸面漆施工参考

- 1、钢梁表面用喷砂或抛光除锈，要求彻底，无残留面漆及失效底漆，无铁锈，除尽氧化铁皮，露金属灰色光泽。喷砂后的表面峰谷不大于30 μm 。
- 2、使用前可提前1-2天倒置漆桶，以利于减轻油漆的沉淀结块。 3、使用前要求充分搅匀，少加稀释剂调整至施工粘度，用120目铜丝筛过罗，除去漆皮和杂线（该漆包装时，色浆在下层，清漆在一上层，所以打开漆桶后，定要充分搅匀，有条件应用机械搅拌）。 4、灰铝粉石墨醇酸面漆施工使用喷涂，粘度稍筹，在涂4号杯测75-90s为好，用压力为5-6kg/cm²时喷涂，涂布较好的表面应呈现美术花纹。
- 5、要求底面漆各二道，面漆三道，干漆膜总厚度达200微米以上为宜。

6、每道必须干透后才能喷下道，一般二道漆之间应隔48h以上。

联系电话：13676961298（微信同步）

网 址：<http://www.zzqingteng.com>