高温风管高强耐磨涂料 陶瓷耐磨料 耐磨涂料施工

产品名称	高温风管高强耐磨涂料 陶瓷耐磨料 耐磨涂料施工
公司名称	郑州名拓耐磨材料有限公司
价格	2900.00/吨
规格参数	品牌:名拓 货号:ZB-01 产地:河南郑州
公司地址	郑州市金水区纬四路15号院21号楼206A号（注册地址）
联系电话	18337991616 15978631525

产品详情

耐磨陶瓷涂料
高温风管陶瓷耐磨浇注料

耐磨陶瓷涂料优点就是稳定性好，在对付高温和低温方面能做到面面俱到，适用于大面积施工和任何情况下修补施工，但其相比较耐磨陶瓷片来说工艺比较多，对于工人的各方面要求比较严格，比如说耐磨陶瓷涂料得配合龟甲网或者一些钢丝制品来作为骨架，那么就得有专业技工电焊工来进行焊接操作，对于焊接的强度和技术要求也非常的严格，作为耐磨陶瓷涂料的骨架如果安装不好会导致整体质量的下降。耐磨陶瓷涂料对于材料的搅拌和涂抹也有着严格的要求，每次搅拌材料数量不能太多（每次以100公斤为宜）。固化剂和专用胶水的配比也是有要求的，搅拌好的耐磨陶瓷涂料不能太硬，如果太硬会让工人不好涂抹，如果太稀涂抹上去后会出现流淌或者塌落的现象，但耐磨陶瓷涂料的耐磨性和抗腐蚀性以及热膨胀系数是特别稳定的。

涂料是有一种凝胶材料，具有高的机械强度和刚度，耐磨陶瓷涂料主要有金刚石耐磨骨料和耐酸碱结合剂组成，具有密度大，强度高，抗折和抗压性能优越等显著特点，在工矿设备和水泥厂及电厂设备上取得广泛应用，其强度可达150MPa，是易磨损设备耐磨防磨材料。

耐磨陶瓷涂料具有优越的抗震性，其底部锚固焊接网状龟甲网增加牢固措施，能更加的使耐磨陶瓷涂料和钢板紧密结合在一起，从而形成一种坚硬的保护层，能很好的保护钢板和设备不受磨损，在很大程度上提高了设备的工作效率和生产效率。

耐磨陶瓷涂料在生产和加工环节中是相当严格的，其配料是由二十多种耐酸碱结合剂和高密度碳化硅及莫来石骨料加工而成，所以对现场的使用也有严格的要求，工况或企业在使用耐磨陶瓷涂料的时候经常遇到一些问题，现在就给大家做一个解析，常见的问题如下；

1.焊接；施工中首先就是要锚固焊接底部骨架龟甲网，龟甲网的焊接严格要求焊接点横向间距为20mm,纵

向间距为10mm，这样才能使龟甲网和底部钢板能很好的焊接在一起，从而不会出现由于震动或者风速过大而导致龟甲网松动或者脱落。

2.检查焊接；龟甲网焊接完毕后需做初步检查，不能出现漏焊或者焊点间距过大等不合格问题，如有问题需及时加固，以保证基础骨架的牢固性。

3.准备搅拌；开始搅拌耐磨陶瓷涂料，一次不能往搅拌机倒入太多的陶瓷涂料，每次倒入四袋（100公斤）即可，倒入太多会导致材料搅拌不均匀从而影响材料性能。

4.开始搅拌；加入固化剂，使耐磨陶瓷涂料与固化剂充分粉搅拌均匀，然后加入专用胶水充分搅拌均匀，搅拌时间为10-15分钟为宜，直至陶瓷涂料与胶水形成一个湿球状并且黏度很大，才能从搅拌机放出来开始使用。

5.涂抹；操作人员需配备劳保手套及口罩眼镜防护帽等防护用品，如果在高空作业需要佩戴合格的防护带，从桶内取出适量陶瓷涂料（每次约两公斤为宜），需用力涂抹在焊接好的龟甲网上，保证不能有空洞或压不实的现象，以保证耐磨陶瓷涂料紧密的和龟甲网及钢板结合在一起，垂直面和顶部需一次成型，不能分层涂抹，以防止出现起层现象。

6.检查；涂抹好的耐磨陶瓷涂料不能有鼓包或塌落现象，如果发现及时清理然后重新涂抹，直到耐磨陶瓷涂料与钢板紧密结合在一起方可使用。

7.保养；耐磨陶瓷涂料需过了保养期达到高强度后才能正常使用，夏季一般为48小时，冬季一般为72小时。