

T-2711J汽车专用PCABS

产品名称	T-2711J汽车专用PCABS
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	4:集团出品 绝对佳品
公司地址	杜邦,巴斯夫,宝理进口总代理商
联系电话	15338001126 15338001126

产品详情

T-2711J汽车专用PCABS

T-2711J汽车专用PCABS

T-2711汽车专用PCABS 一般馱

合金材料（ALLOY PC+ABS）是聚碳酸酯和ABS-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯（Polycarbonate）和（ABS）合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质。其具有高光泽,高韧性,高流动,刚性佳,耐老化,耐燃性和紫外稳定性。高冲击强度、尺寸稳定性、易成型。

2. 产品特点：

性能项目

测试条件

测试方法

数值/描述

单位

机械性能

拉伸强度(引张强度)

ASTM D638/ISO 527

46.2

kg/cm(MPa)[Lb/in²]

断裂伸长率

ASTM D638/ISO 527

27

%

弯曲强度

ASTM D790/ISO 178

/

kg/cm(MPa)[Lb/in²]

IZOD 缺口冲击强度

1/4" 23

ASTM D256/ISO 179

13

Charpy)冲击强度

23 (缺口)

ASTM D256/ISO 179

13

kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in

23 (无缺口)

ASTM D256/ISO 179

20

kg · cm/cm(J/M)ft · lb/in

物性性能

比重(密度)

ASTM D792/ISO 1183

1.25 ± 0.05

成型收缩率

ASTM D955

0.4-0.6

%

熔融指数 (流动系数)

200 /5kg

ASTM D1238/ISO 1133

25

g/10min

220 /10kg

ASTM D1238/ISO 1133

30

g/15min

吸水率 23 /24H

ASTM D570/ISO 62

0.1-0.4

%

热性能

热变形温度

退火

ASTM D648/ISO 75

95

()

未退火

ASTM D648/ISO 75

/

()

燃烧性(率)

UL94

1/10" 5V ; 1/16" V0

加工条件

干燥条件

100

3H-4H

加工温度

射嘴

210 ± 5

料筒前段

200 ± 5

料筒中段

195 ± 5

料筒后段

190 ± 5

模具温度

100

压力

注塑压力

110

Mpa

保压压力

85

Mpa

背压

70

Mpa

螺杆转速

低速到中速

rpm

特性

防火V0

用途

注塑级

3.注意事项：由于机器类型不同，本数据只做参考。在100 左右的鼓风干燥3H-4H后注塑生产。