烟台全合成切削液黑色金属磨消液

产品名称	烟台全合成切削液黑色金属磨消液
公司名称	烟台恒诺新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省烟台市开发区珠江路32号内3号楼
联系电话	0535-6397790 18653519533

产品详情

全合成切削液 它的浓缩液不含矿物油，由水溶性防锈剂、油性剂、极压剂。表面活性剂和消泡剂等组成。稀释液呈透明状或半透明状。主要优点是：使用寿命长；优良的冷却和清洗性能，适合高速切削；溶液透明，具有良好的可见性，特别适合数控机床、加工中心等现代加工设备上使用。但合成切削液容易洗刷掉机床滑动部件上的润滑，造成滑动不灵活，润滑性能相对差些。

烟台恒诺新材料有限公司投入数百万经费，经过数十位工程师二年上千次的实验终于研发出了新一代全合成切削液（简称恒诺全合成切削液）该全合成切削液弥补了以前全合成切削液的缺点，通过加入美国锂基酯和去除表面活性剂等成份，恒诺全合成切削液既保证了原全合成切削液稀释液全透明，使用寿命长，优良的冷却和清洗性能，适合高速切削；溶液透明，具有良好的可见性，特别适合数控机床、加工中心等现代加工设备上使用等优点，又克服了原全合成切削液清洗性过高和润滑性过低等问题。恒诺全合成切削液为新一代全合成切削液，以后将是切削液行业发展的方向和趋势。 产品描述

恒诺全合成切削液适用于黑色金属，铝合金，铜，不锈钢的磨削和重负荷切削加工，完全能够满足当今机械操作高速进料，高速运转 的要求。恒诺全合成切削液代替传统的切削油，以其优越的性能广泛应用于枪钻、滚齿和铰孔等苛刻加工场合。

产品应用

· 恒诺全合成切削液适用于各种黑色金属的珩磨、铣削、车削、镗削、钻孔、攻丝和滚齿加工

· 恒诺全合成切削液同样适用于各种磨削加工操作

· 建议使用浓度为3-10%

产品优点

· 为难加工金属合金加工，例如镍和钛合金等提供卓越的机械加工性能

· 在各种水质中均表现出低泡性

· 优秀的抗菌性，无论在中央系统还是独立油槽中都有较长的使用寿命

· 卓越的抗杂油性能，表面浮油容易去除

· 优异的润滑添加剂使得该油品成为传统切削油的理想替代品。