

西门子伺服电机维修故障检测

产品名称	西门子伺服电机维修故障检测
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	100.00/台
规格参数	凌肯自动化:快速修复, 诚信合作。 西门子伺服马达维修:欢迎参观, 快递送修。 常州:规模性维修公司, 诚信合作。
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

主轴电机维修分为机械部分维修和电气部分维修。

1、机械部分维修为轴承损坏更换。相对于普通电机的维修, 只是轴承上特殊了。因为大多数伺服电机是同步电机, 转子上带磁极, 用普通材料不能够解决问题, 所以材料定制变得尤其关键, 同时对位要求也比普通电机更高。

2、电气部分维修主要为绕线、磁铁和编码器的维修。

只要根据原有电机的线路和线径绕回去就可以了, 前提是选用优质的铜线。

充磁需要有一定技术含量, 通常为机外充磁与拆开充磁, 前者适合一些定子磁场的充磁; 而拆开充磁需要有技巧, 除了需获知原有马达的磁强, 还需要了解分布情况, 同时形状要有保证。大部分早期的伺服电机用的基本是质量稍差的黑磁, 充磁后一般用的也不久, 有些治标不治本, 为节约成本可以考虑, 但我们不建议采用。我们会重新选择耐高温、耐高电磁干扰的铁氧体磁铁进行全部更换。

伺服电机维修中心介绍, 关于怎么更好的维修西门子伺服电机, 通常情况下出现的报警故障都有哪些原因造成, 怎么能够更好的避免这些情况的发生, 下面给大家简单的介绍下。

(1)西门子伺服电机修理之OH报警。OH为速度操控单元过热报警, 发作这个报警的可能原因有:

印制电路板上S1设定不正确。

伺服单元过热。散热片上热动开关动作, 在驱动器无硬件损坏或不良时, 可通过改动切削条件或负载, 扫除报警。

再生放电单元过热。可能是Q1不良，当驱动器无硬件不良时，可通过改动加减速频率，减轻负荷，扫除报警。

电源变压器过热。当变压器及温度检测开关正常时，可通过改动切削条件，减轻负荷，扫除报警，或替换变压器。

电柜散热器的过热开关动作，原因是电柜过热。若在室温下开关仍动作，则需要替换温度检测开关。

(2)西门子伺服电机修理之OFAL报警。数字伺服参数设定错误，这时需改动数字伺服的有关参数的设定。关于FANUC0体系，相关参数是

(3)西门子伺服电机修理之FBAL报警。FBAL是脉冲编码器衔接犯错报警，呈现报警的原因一般有以下几种：

编码器电缆衔接不良或脉冲编码器本身不良。

外部方位检测器信号犯错。

速度操控单元的检测回路不良。

电机与机械间的空隙太大。

(4)伺服驱动器上的7段数码管报警FANUCC系列、 / i系列数字式沟通伺服驱动器一般无状况指示灯显现，驱动器的报警是通过驱动器上的7段数码管进行显现的。根据7段数码管的不同状况显现，能够指示驱动器报警的原因。