

CHAMPION蓄电池NP24B-12代理参数

产品名称	CHAMPION蓄电池NP24B-12代理参数
公司名称	山东鸿泰恒业电源科技有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:冠军 型号:NP24B-12 规格:12V24AH
公司地址	济南市历城区工业北路60号
联系电话	400-688-7976 13720026769

产品详情

CHAMPION蓄电池NP24B-12

系列阀控式密封铅酸蓄电池引进的胶体电池生产技术，富液式设计、厚极板技术和独特的胶体电解质配制灌加工工艺保证了电池的寿命；具有超长的服务寿命和很高的可靠性，可以应用于苛刻的高低温环境、恶劣的电力条件。该产品广泛应用于通信、电力、储能、UPS/EPS等领域。产品特征 容量范围(C10)：65 Ah—200Ah；电压等级：12V；设计浮充寿命：在25 ±5 环境下，12年；循环寿命：在标准使用条件下25%DOD循环2800次；自放电率 2%/月；充电接受能力高，节时节能；工作温度范围宽：-20 ~ 55 ；搁置寿命：充足电后，在25 环境下静置存放2年，电池剩余容量仍在50%以上，充电后，电池容量可以恢复到额定容量的100%；抗深放电性能好：

100%放电后仍可继续接在负载上，四周后再充电可恢复原容量。结构特点 电解质：呈凝胶状态，电解液无分层、电池循环性能好；电解液密度低、减缓对板栅腐蚀，电池浮充寿命长；气相二氧化硅：采用进口气相二氧化硅，分散性能好，性能稳定；极板：放射状筋条设计、涂膏式活物质，大电流放电性能好；隔板：胶体电池专用隔板，内阻小，孔率高，使用寿命长；过量电解液设计：电解质载液量高，充满极板、隔板和壳体型腔，电池散热好，不易发生热失控现象；胶体紧包覆极群：防止活性物质脱落；胶体蓄电池安全阀，灵敏度高，使用安全可靠；电池壳体：槽、盖加厚设计，采用抗冲击、耐震动的ABS材料，运输、使用中无漏液、鼓壳等危险，安全可靠。(由于网页资源有限，发布信息不全面，如需获知更多信息，型号及报价欢迎致电！)

冠军蓄电池性能特点：1.以气相二氧化硅和多种添加剂制成的硅凝胶，其结构为三维多孔网状结构，可将硫酸吸附在凝胶中，同时凝胶中的毛细裂缝为正极析出的氧到达负极建立起通道，从而实现密封反应效率的建立，使电池全密封、无电解液的溢出和酸雾的析出，对环境和设备无污染。2.胶体电池电解质呈凝胶状态，不流动、无泄露，可立式或卧式摆放。3.板栅结构：极耳中位及底角错位式设计，2V系列正极板底部包有塑料保护膜，可提高蓄电池在工作中的可靠性，合金采用铅钙锡铝合金，负极板

析氢电位高。正板合金为高锡低钙合金，其组织结构晶粒细小致密，耐腐蚀性能好，电池具有长使用寿命的特点。4.隔板采用进口的胶体电池专用波纹式PVC隔板，其隔板孔率大，电阻低。5.电池槽、盖为ABS材料，并采用环氧树脂封合，确保无泄露。6.极柱采用纯铅材质，耐腐蚀性能好，极柱与电池盖采用压环结构即压环与密封胶圈将电池极柱实现机械密封，再用树脂封合剂粘合，确保了其密封可靠性。7.2V、12V全系列电池均具备滤气防爆片装置，电池外部遇到明火无**，并将析出气体进行过滤，使其对环境无污染。

8.免维护无须补液 内阻小，大电流放电性能好 适应温度广（-35 - 45）自放电小 使用寿命长（8 - 10年）荷电出厂，使用方便 安全防爆 独特配方，深放电恢复性能好 无游离电解液，侧倒90度仍能使用。

冠军蓄电池应用领域：2V、12V系列胶体电池广泛应用于通讯、电力领域中的动力和控制系统，

太阳能、风能发电系统，大型UPS和计算机电源及其他直流备用电源等。

成本较高：尽管近年来价格大幅下降，但燃料电池仍然比铅酸电池昂贵得多。电力成本是一个重要的考虑因素，因为典型的燃料电池只有85%的效率。

安全问题：燃料源是易燃的，因此企业数据中心对于燃料电池必须非常小心地安装、存放和提供支持。

延迟开始时间：通常需要大约30秒才能使燃料电池启动并以全功率运行。因此，基于燃料电池的UPS设备通常会使用小型电池在启动期间提供备用电源。3、未来的市场发展前景展望 燃料电池制造商们正在试验氢气的替代品，这样可以提高安全性，并提高采用率。然而，尽管燃料电池成本在下降，但它们仍然远高于铅酸电池，并且可能会持续一段时间。因此，燃料电池在未来几年可能只能看作是UPS备用电源的有限部署，但可能会在分布式能源环境中看到更多的部署，成为这些环境的主要电源。结论 当下，数据中心业界对于铅酸电池可行的替代方案的长期性的追求或将接近其有效结论了。有鉴于业界相关人士的不断探索，发现锂离子电池、飞轮、超级电容器和燃料电池都要比铅酸电池用作数据中心不间断电源(UPS)备用电源解决方案更具有其显著的重要优势。然而，其中一些替代方案仍然较之铅酸技术具有更高的成本，而成本因素是绝大多数UPS企业买主的首要考虑因素。但是，这种状况正在迅速变化。锂离子和飞轮技术已经在有限的一系列情况下开始使用，具有成本效益。随着需求的不断增长，以及对于环境负责的能源存储解决方案的需求提升，制造商们正在努力缩减成本，并解决本文中所讨论的备用技术的缺点。