

超高分子量聚乙烯逃生管隧道逃生管800口径橘红色

产品名称	超高分子量聚乙烯逃生管隧道逃生管800口径橘红色
公司名称	洛阳市漭通管业有限公司
价格	1400.00/米
规格参数	品牌:漭通管业 规格:800mm*30mm 产地:洛阳市
公司地址	河南省洛阳市孟津县城关镇黄河大道西段康复医院对面向东20米
联系电话	15538517830 15194553488

产品详情

洛阳市漭通管业有限公司销售经理：李经理销售电话：15194553488销售经理：jikaisuye（复制威-信添加询价）厂址：洛阳机场工业园区（麻屯镇）逃生管道,聚乙烯逃生管道,高分子逃生管道隧道逃生管质量保证与售后服务 1.我公司隧道逃生管质保期为壹年，质保期内均可免费享受维修服务，在质保期内若出现质量问题，本厂实行3小时内答复用户，48小时内为用户提供解决方案。 2.本厂长期负责供应隧道逃生管配件，配件仅收取较低成本费。 3.我公司拥有目前较为完备的隧道逃生管检测设备及检测技尸每台设备均按相关标准及企业标准进行出厂检验，并建立完整的产品档案，定期跟踪用户使用情况，以确保用户正常使用及产品的进一步完善。 4.可根据用户需要指派技术员免费上门服务，协助用户安装调试、维修工。 聚乙烯隧道逃生管道，高分子逃往管 漭通管业拥有目前较为完备的800毫米隧道逃生管检测设备及检测技尸每台设备均按相关标准及企业标准进行出厂检验，并建立完整的产品档案，定期跟踪用户使用情况，以确保用户正常使用及产品的进一步完善。 选用超高分子量逃生管道优势：1、具有其他工程塑料无可比拟的耐冲击性、抗压性、耐磨损、抗老化、轻质性，且耐化学腐蚀、卫生、不易粘附。2、重量轻、仅为钢管重量的1/8左右，拆装和搬运方便。3、管道韧性好、抗冲击强度高，受到强外力冲击时瞬间变形，吸收大量冲击能量，然后迅速恢复原来形状，为公路隧道施工救生应急救援提供了极为安全的保障4、管道环刚度高、耐压性好、不易变形，在公路隧道施工中发生坍塌时，承压能力和抗环境破坏能力远远超过一般管道。 隧道逃生管道工程案例 目前在建的大理至丽江高速公路中，率先在施工中使用了800隧道逃生管道，为隧道施工者增加了安全防护措施。请听云南台记者章婷、通讯员周凤荣的报道：在云南修公路，桥隧比例高，地质地理条件复杂，隧道施工是安全生产的重中之重。但是，和以往的施工相比，大丽高速公路的隧道施工者们却多了一层安全防护。工人赵师傅告诉记者：800隧道逃生管道，这是个好办法，如果塌方，埋了，人就可以顺着这个管子走。800隧道逃生管道采用特殊工程塑料制成，内孔直径为外径为超高分子量聚乙烯mm，能承受2000多公斤的压力，完全够一个成年人从中爬行。800隧道逃生管道设置在连接掌子面到二次衬砌的位置，随着隧道的掘进，800隧道逃生管道也在不断的向前移动。一旦施工中出现坍塌，工人便可从800隧道逃生管道中安全离开。这项技术的运用，能将隧道施工人员损害降低。省公路开发投资公司董事长孙乔宝：一般容易出问题的就是掘进和二层之间，我们在招标时就要求，准备60米长的管道，一旦从掌子面发生坍塌，埋下来，工作人员通过管道就可以出来。 隧道新知识聚乙烯高分子逃生管道直径800隧道逃生管道厂家耐磨抗压管隧道逃生管，聚乙

烯逃生管，高分子逃生管，超高分子量聚乙烯逃生管，逃生管道，800逃生管随着现代社会的发展，中国以迅猛的速度在发展着，很多外国人都都在评价我们中国的新四大发明，一扫码支付—共享单车—网购，很多外国人都对我们国家的有很高的评价—很棒，比火车更舒适，而且还很稳速度也很快，安全性也很高，尤其是它耗时少，这些都足以证明的技术的成熟，铁路的建设必然会促进各国之间的互联互通，我们公司生产的隧道逃生管道专用于铁路建设，为隧道施工逃生应急救援提供了极为的保障。超高分子量聚乙烯逃生管的优势所在：1、管道韧性好、抗冲击强度高受到强外力冲击时，超高分子量聚乙烯逃生管瞬间变形，吸收大量冲击能量，然后迅速恢复原来形状，为公路隧道施工逃生应急救援提供了极为的保障；2、管道环刚度高耐压性好、不易变形，在公路隧道施工中发生坍塌时，超高分子量聚乙烯逃生管承压能力和抗环境破坏能力远远超过一般管道。3、材料重量轻拆装和搬运方便，在隧道狭小空间可无需机械设备帮助下进行移动。超高分子量聚乙烯逃生管重量轻，拆装和搬运方便。隧道逃生管道结合人体工程学原理，是根据Hertz接触力学理论，选取隧道逃生管道材根据测试结果设计而成。经过试验，这种管材完全符合隧道救援应急逃生管道的相关规定。然后，通过抗冲击性试验，对超高分子量通道应用于公路隧道施工应急救援的可靠性进行了验证。试验结果表明，超高分子量通道结构尺寸合理，可应用于公路、铁路隧道施工应急救援。超高分子量聚乙烯隧道逃生通道的特性1、超高分子量聚乙烯隧道逃生通道，材料成本低，为工程项目节约采购成本。2、超高分子量聚乙烯隧道逃生通道有很强的耐腐蚀能力，施工方简有速，使用寿命可达30-50年。3、超高分子量聚乙烯隧道逃生通道在低温条件下也具有有良好的耐冲击性。4、超高分子量聚乙烯隧道逃生通道设计合理，安装方便。隧道逃生管道端口配制连接部件，起吊挂圈。隧道逃生管道安装、起吊、方便。隧道逃生管道连接隧道逃生管道在施工过程中要不断向前推进。掌子面每推进4-5m距离时，通过转运，把后面的一节管道拆卸下来，运到前面，进行安装。超高分子量隧道逃生管道常用的连接方法有链条连接和抱箍连接，这两种连接强度较高，拆卸与安装施工简单，材料相对便宜，适合管道逃生系统。隧道逃生管道采用特殊工程塑料制成，外径为800mm超高分子量聚乙烯管材，能承受2000多公斤的压力，完全够一个成年人从中爬行。隧道逃生管道设置在连接掌子面到二次衬砌的位置，随着隧道的掘进，逃生管道也在不断的向前移动。一旦施工中出现坍塌，工人便可从逃生管道中安全离开。这项技术的运用，能将隧道施工人员伤亡降到。省公路开发投资公司董事长孙乔宝：一般容易出问题的就是掘进和二层之间，我们在招标时就要求，准备60米长的管道，一旦从掌子面发生坍塌，埋下来，工作人员通过管道就可以出来。我公司作为高分子量聚乙烯隧道逃生管道生产厂家，专业生产 800mm、860mm、1066mm等多规格逃生管道。每批次都经过独立第三方机构检测检验，出厂即合格。产品长期供应中铁、中交、中建等央企项目，良好的质量和优质的得到了客户的一直好评。超高分子量聚乙烯（UHMWPE）耐磨管道的原材料是采用相对分子量为250万上的超高分子量聚乙烯，经特殊的挤出设备和模具将超高分子量聚乙烯原料连续挤出成型的。适用于采矿业铅粒、铝粉、铁矿粉、钛铁矿、刚玉等粉状矿物质的气力输送。选矿厂采用干式自磨矿石时，需要用风力将磨好的产品排出，目前采用的干式自磨矿粉的气力输送系统分开路和闭路两种。煤矿、矿山输送高密度介质存在钢管磨损严重问题。某选矿厂采用钢管输送磁铁粉，使用两年，钢管平均每四个月就需要更换一次；某冶金矿山管理局铁矿的300m长铁精粉输送管路，使用普通钢管时，每年翻转180度，两年即报废。而使用UHMWPE管，可使用3到6年。1、性能特点：（1）耐磨性居塑料之首，是碳钢、不锈钢的7-10倍；（2）冲击强度列塑料之首，为PE的2倍、ABS的5倍；（3）自润滑、抗粘附、不结垢，磨擦系数低，（4）冲击能吸收值在所有塑料高，且具消音性；（5）化学稳定性好，在一定温度和浓度范围内能耐各种腐蚀性介质及有机介质；（6）优良的耐低温性，在-269℃下仍具延展性；（7）优良的抗内压强度、耐环境应力开裂性、抗快速开裂性；（8）卫生、无毒，可接触食品和药物；（9）重量轻，安装方便；（10）连接方便：热熔焊接或法兰连接。二、管件主要性能指标 拉伸屈服强度：22MPa 拉伸断裂强度：35MPa 断裂伸长率：395% 冲击强度：1.25 kJ/m²（23℃）；1.57kJ/m²（-40℃） 密度：0.935~0.950g/cm³ 耐磨指数：45#钢的1/4~1/7