

# 高低压吹膜机 实验室小型吹膜机

产品名称	高低压吹膜机 实验室小型吹膜机
公司名称	广东锡华机械有限公司
价格	68000.00/台
规格参数	品牌:锡华 型号:XH-430B 产地:广东东莞
公司地址	广东 东莞市 厚街镇溪宝路9号
联系电话	0769-85084177 13925535773

## 产品详情

XH-430B 小型吹膜机，高低压吹膜机，实验室吹膜机

介绍：

挤出吹膜是指在一定温度，一定剪切力的作用下使塑胶熔体连续的通过口模被挤出，由压缩空气

吹胀，风环冷却和变频牵引而获得的双折塑胶薄膜的工艺过程。本机主要用于检测聚合物材料的吹膜可行性和材料内的胶质状况，以及有色分散物、控制混合物、挤出物的分散性。

### 小型吹膜机，高低压吹膜机，实验室吹膜机生产参数

产量：	1-5kg/小时
吹膜厚度：	0.02mm
吹膜对大宽度：	低压料（LDPE）200mm 高压料（HDPE）180mm 线性料（LLDPE）180mm

造成小型吹膜机，高低压吹膜机，实验室吹膜机LDPE吹塑薄膜厚度不均匀会有哪一些因素？实验室精密塑料成型里面对于薄膜厚度的控制非常严格。很多因素都会导致出现偏差

挤出机模口间隙的均匀性：这个因素是影响薄膜厚度的均匀性的直接原因。，如果模口间隙不均匀，比如说有的部位间隙大一些，而有的部位间隙就会相对于地小一些，从而造成挤出量不均匀，在这种情况下，所形成的薄膜厚度也就不一致，间隙大的地方厚度较厚，间隙小的地方厚度较小；