

# 家具雕刻机多少钱 板式家具数控开料机

产品名称	家具雕刻机多少钱 板式家具数控开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

### 家具雕刻机多少钱 板式家具数控开料机

性能优势：

1. 优化开料、打垂直孔一气呵成，工序无间断，实现效率产出大化。
2. 省人工，更安全、高效
3. 机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。
4. 该产品采用大功率高效主轴、斜齿轮结构与高效减速机性能稳定。
5. 台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。
6. 床身严格按照退火工艺流程进行钢材的硬力消除，五面体加工中心整体加工而成，硬度高、精度高、性能更稳定。

性能特点：

- 1、床体钢结构厚壁方管焊接，经震动时效处理，坚固耐用，不易变形。
- 2、Z轴采用德国产滚珠丝杠，台湾高精度直线导轨，精度高更耐用。X、Y轴采用齿条传动，速度更快，更好的提高效率，节省成本。
- 3、软件兼容性强，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件，具有刀具补偿、中

文显示、后台编辑、主轴多点定位、模拟操作显示、故障显示功能。

4、台湾宝元、新代控制系统，操作更简便，斗笠式自动换刀系统，更省时安全。

5、驱动系统采用安川伺服电机、驱动器。功能齐全、性能稳定、可靠性高。

6、添加注油润滑系统，维护、保养更方便。

7、真空吸附夹具两用台面，加工异型工件更加轻松自如，吸力更强，可达250立方/小时。

8、拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能。

9、本款机型关键机构均采用精密零部件装配而成。设计更加人性化。不论大力切割还是精雕细琢都能得心应手。

10、软件：Artcom、Type3，Alphacam Becam 可兼容CAD/CAV等软件；

产品性能介绍：

1结构稳定，工业机型，重型全钢结构焊接，整机床身时效处理完成，坚固永不变型

部件优良，进口工业数控系统，中外合资双主轴机电以及4\*5高精度数控排钻包，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长，台湾进口产A级直线导轨

德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀准确，台湾或日本伺服系统，扭矩大且拥有完善的安全系统

模块智能结构设计，可选双工位，自动上下料，选加工主轴的配置，可进行雕刻，镂空，切锉工作

简易安全的操作环境，先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度

中外合资进口排钻，打孔速度快，噪音低

1、多工序开料机将自动上料、优化开料、打孔、开槽、自动下料完美结合于一体，工序无间断，实现效率产出高化，强大的兼容性可与多种拆单软件无缝对接；

2、多工序开料机采用模块式设计，可以选择：单主轴+数控钻包、双主轴+数控钻包、三主轴、圆盘刀库自动换刀、圆盘刀库自动换刀主轴+数控钻包五种模块单元；

3、采用200x250厚壁大方管T形结构，回火或震动失效处理，进口五面体金属加工中心进行进行高精度铣削加工；

- 4、多工序开料机采用侧挂式，单边3个法兰滑块设计结构，运行平稳，齿条导轨全防尘设计结构，导轨采用分段式结构，导轨更换无需专业人员，更方便；
- 5、多工序开料机进口数控系统，性能稳定，操作简单普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识；
- 6、多工序开料机采用双层中空真空吸附台面，可吸附不同尺寸的板材，小开料板件可达25mm；
- 7、多工序开料机采用四方向、六动作板材自动定位系统，板材定位更快更精确，匹配板材上料到位自动检测系统，可有效防止板材在上料过程中可能出现的各种意外情况；
- 8、多工序开料机整机专利设计结构，配备独有的上料及除尘机构，可彻底解决上料带“尘”弊病，可真正实现无人干预连续工作；
- 9、多工序开料机匹配中央智能除尘系统，可保证各个环节和部位的颗粒废料得到有效的清理和收集，可有效保证开料工作的连续性；
- 10、多工序开料机配备中央自动润滑系统，设置每隔一段时间自动注油，确保机器高效运行；
- 11、三工序开料机全自动的上料、下料、除尘、定位系统，可有效降低人工定员、工作强度，提高生产效率，降低生产成本，提高产品的标准化程度。