

成都食品包装厂 特产礼品盒制作

产品名称	成都食品包装厂 特产礼品盒制作
公司名称	四川美印达包装有限公司
价格	.90/个
规格参数	白卡:160G 黑卡:200G 金卡:180G
公司地址	成都高新区益州大道北段388号8栋15层1504号
联系电话	028-84316129 17761293082

产品详情

成都食品包装厂 特产礼品盒制作 桂花糕包装盒制作

美印达包装定制：成都包装盒印刷厂-成都包装盒打印-成都礼品盒包装-成都礼品盒包装厂-成都纸箱加工厂 成都纸箱生产厂家-成都纸箱设计制作-成都纸箱批发-成都纸箱制作-礼品袋印刷

请注意：亲，产品标价只是象征性的价格，本公司所有产品均为定制品（没有现货出售），实际的产品价格是根据产品的尺寸，数量，材质，印刷以及工艺来综合计算所得，凡请询价的客户提供准确的定制要求，我们的销售客服将会在十五分钟内给您准确的报价。四川纸箱制作的主要材料是瓦楞纸，不同波纹形状的瓦楞，粘结成的瓦楞纸板的功能也有所不同。即使使用同样质量的面纸和里纸，由于楞形的差异，构成的瓦楞纸板的性能也有一定区别。目前国际上通用的瓦楞楞形分为四种，它们分别是A型楞、C型楞、B型楞和E型楞。它们的技术指标和要求见表一。A型楞制成的瓦楞纸板具有较好的缓冲性，富有一定的弹性，C型楞较A型楞次之。但挺度和抗冲击性优于A型楞；B型楞排列密度大，制成的瓦楞纸板表面平整，承压力高，适于印刷；E型楞由于薄而密，更呈现了它的刚强度。定量是衡量纸张物理性能的重要指标，一般来说，纸的定量高，它的抗张强度、环压强度、撕裂度、挺度和厚度指标相对就高。用高定量的纸材制作瓦楞纸箱，其抗压强度相对就高些。所以，要制作强度高的瓦楞纸箱，选择高定量的纸材，往往是客户的基本要求之一。

纸的紧度如何，反映了它的纤维组织结构的疏密程度。箱板纸和瓦楞纸的紧度值高，它们的耐破度、环压强度、耐戳穿和抗张性能相对就好，那么，纸箱的整体强度相对也就高。但是，若紧度过大，纸材容易脆裂，尤其是白板纸，紧度值若明显大于标准，其耐折度性能将会有所下降。所以，用白板纸作面层裱合的瓦楞纸板，不宜采用紧度过高的白板纸，以免影响纸箱摇盖的耐折度。

纸张、纸板在生产时，施加一定量的松香胶等耐水性的胶体物后，使纸面增加抗水性，这种生产加工工艺称为施胶。施胶度是衡量胶量大小的质量指标，按照国家标准，可采用墨水划线法和表面吸收重量法进行检测。工厂也可因陋就简，用“滴水法”检测纸面的施胶度。其做法是：在纸面滴一点水，若水滴

洇渗速度快，说明施胶度不好；若水滴不易出现洇渗现象，水珠浮在纸面上，说明施胶度就好。制作瓦楞纸箱的原纸，要求施胶度要好，这样不易吸湿，纸箱的含水率稳定，可较好地保证纸箱的强度。

含水率对纸箱箱体强度有着很大的影响，所以，这也是含水率成为纸箱的三个重要缺陷检验项目之一的主要原因。当纸箱的含水率偏高时，其耐戳穿抗压强度和耐破强度等性能将相对下降。瓦楞纸具有一定的耐压、抗张、抗戳穿和耐折性能，若水分含量过高的话，纸质就显得柔软、挺度差，压楞和粘合质量也差。如果水分明显低于下极限标准值时，压楞时就容易出现破裂现象。如果瓦楞纸和箱板纸的水分含量悬殊过大时，单面机加工出来的瓦楞纸板，就容易出现卷曲，下工序裱合时就容易出现起泡和脱胶现象，使纸箱的强度明显下降。

纸的横向耐折度是测定纸在一定的张力、速度和角度条件下，往复性折叠试验，当纸样断裂时，即为耐折度的检验次数。制造箱板纸和折板纸的浆料特性、纸的含水率、紧度、纤维长度和结合力的牢度以及原纸受存放时间和温度等因素的影响，很大程度上决定着原纸的耐折度。所以，要提高纸箱的耐折度性能，做好原材料的质量把关是重要的一环。

成都食品包装厂 特产礼品盒制作 桂花糕包装盒制作