

(PA6美国杜邦) 中国一级代理商

产品名称	(PA6美国杜邦) 中国一级代理商
公司名称	上海伦信塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二棟3081室
联系电话	18565596378 13437149353

产品详情

PA6美国杜邦, PA6美国杜邦代理商, PA6美国杜邦中国一级代理商, PA6美国杜邦总代理商, PA6美国杜邦经销商, PA6美国杜邦供应商

上海伦信塑化有限公司长期销售PA6塑胶材料, 现货供应中国大陆华东地区, 西南地区, 价格优惠, 质量优异, 我们公司拥有自己的独立仓库和合作物流公司, 发货及时, 配送有保障。我们代理的PA6塑料均可免费提供物性表, SOS, UL认证, COA报告等报告。

(PA6美国杜邦) 中国一级代理商优势: 证书齐全, 正规渠道, 交易灵活, 价格合理, 质量优异, 当天下单当天发货

DUPONT一级代理商供应: PA6 美国杜邦 73G15塑胶原料

DUPONT一级代理商供应: PA6 美国杜邦 73G15HSL塑胶原料

DUPONT一级代理商供应: PA6 美国杜邦 73G30HSL塑胶原料

DUPONT一级代理商供应: PA6 美国杜邦 73G30HSL BK416塑胶原料

DUPONT一级代理商供应: PA6 美国杜邦 73G30L NC010塑胶原料

DUPONT一级代理商供应: PA6 美国杜邦 73G30T NC010塑胶原料

DUPONT一级代理商供应：PA6 美国杜邦 73G45L塑胶原料

DUPONT一级代理商供应：PA6 美国杜邦 73M30 NC010塑胶原料

DUPONT一级代理商供应：PA6 美国杜邦 N2015HL BK塑胶原料

(PA6美国杜邦) 中国一级代理商供应地区：

天津//济宁/泰安/威海/日照/莱芜/临沂/德州/聊城/滨州/菏泽/上海/重庆/江苏/苏州/常州/南京/昆山/无锡/徐州/太仓/南通/连云港/淮安/盐城/扬州/镇江/泰州/宿迁市/浙江/杭州/台州/南京/宁波/余姚/嘉兴/湖州/金华/衢州/温州/舟山/丽水/安徽/合肥/芜湖/蚌埠/淮南/巢湖/马鞍山/淮北/铜陵/安庆/黄山/滁州/阜阳/宿六安/亳州/池州/宣城市/界首市/明光/天长/桐城/宁国市/福建/福州/厦门/莆田/宁德/泉州/三明/漳州/龙岩/南平/北京山东/济南/青岛/淄博/枣庄/东营/烟台/潍坊) 以上地区均含运费，部分城市可送货上门，或自提！

注塑模工艺条件:

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。
熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。

模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口:

由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$

（这里 t 为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。

PA6产品性能 熔点：210 - 220