

塞规厂A螺纹塞规厂A螺纹塞规厂家直销

产品名称	塞规厂A螺纹塞规厂A螺纹塞规厂家直销
公司名称	河北东玮量具制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:BSMK 型号:M63X5 产地:泊头
公司地址	泊头市工业区
联系电话	0317-8316619 15383275517

产品详情

塞规厂A螺纹塞规厂A螺纹塞规厂家直销

塞规

针规是由白钢、东西钢、陶瓷、钨钢轴承钢等或其他材料制成的硬度较高的具有特定尺度的圆棒。

针规适用于机械电子加工中孔径、孔距、内螺纹小径的丈量，特别适于曲折槽宽及模具尺度的丈量。

用于查看方位，丈量孔的尺度，查看两孔距，也可作通止规及丈量孔的深度用，是孔的标准化检测的必备检具，用世界先进的激光检测仪检测工件。并广泛用于电子板、线路板、模具、精细机械制造等各种高精尖技能的范畴。

外观方式有润滑针规、带柄针规、镀钛针规、陶瓷针规等。

具有对螺纹各项参数如大、中、小径、螺距、牙型半角综合检测的功用。环、塞规的标准均为（0.75-20.238）英寸，精度等级为3A，3B。公制精度等级为6g、6h。ACME系列为美制梯型螺纹规 塞环，别的，还有美制短牙梯型螺纹规 塞环，美制一致螺纹规（UN系列） 塞环

公制梯形螺纹塞规 环规之常备标准即标准件：公制螺纹塞规环规：M2-M220

梯型螺纹塞规环规：TV9-TV180 圆柱管螺纹塞规环规：G1/16-G6"

英制惠式螺纹塞规环规：1/4-6" 美制一致螺纹塞规环规：1/4-6" 美制梯型螺纹塞规环规：ACME1/2-5"

美制短牙梯型螺纹塞规环规：STVBACME1/2-5" 对表专用环规：10MM-380MM

公制螺纹塞规：M2-M1500毫米 公制螺纹环规：M3-M1500毫米 梯型螺纹塞规：Tr9-Tr1500毫米

梯型螺纹环规：Tr9-Tr1500毫米 圆柱管螺纹 塞环 G1/16-G30英寸 英制惠式螺 塞环 1/4-30英寸

美制一致螺纹 塞环 1/4-30英寸 美制梯型螺纹 塞环 ACME1/2-30英寸
美制短牙梯型螺纹 塞环 STUBACME1/2-30英寸 各种锥度润滑塞环规 大视点大于或等于30度
润滑极限塞规：针式3毫米-6毫米 润滑极限塞规：锥柄6毫米-50毫米
润滑极限塞规：半缺式50毫米-2000毫米 润滑极限环规：2毫米-2000毫米 对表专用环规：10毫米-2000毫米

一种量具,常用的有圆孔塞规和螺纹塞规。

圆孔塞规做成圆柱形状，两端分别为通端和止端，用来查看孔的直径。

质量特征

粗糙度 Ra0.20um ;热处理淬火: 60 ~ 63HRC ;

产品精度: $\pm 0.001\text{mm}$, $\pm 0.002\text{mm}$, $+0.005\text{mm}$, -0.005mm 。

距离(距离): 0.01mm、 0.02mm、 0.025、 0.05mm、 0.10mm 。

尺度范围:公制 0.10mm ~ 30.00mm 英制 0.011inch ~ 1.000inch

螺纹塞规是丈量内螺纹尺度的正确性的东西。此塞规品种可分为普通粗牙、细牙和管子螺纹三种。螺距为0.35毫米或更小的，2级精度及高于2级精度的螺纹塞规，和螺距为0.8毫米或更小的3级精度的螺纹塞规都没有止端测头。100毫米以下的螺纹塞规为锥柄螺纹塞规。100毫米以上的为双柄螺纹塞规。

牙型角为60度 槽底宽=1/4*P 中径=大径（公称直径）-0.6495P 小径=大径（公称直径）-1.0825P

2、梯形螺纹的吃刀深度=0.5螺距P+空隙Z.(P=2-4时,Z=0.25mm,P=5-12时,Z=0.5mm,P=16-48时,Z=1mm)

牙型角为30度