

南京316不锈钢管219x10的手弧焊特点

产品名称	南京316不锈钢管219x10的手弧焊特点
公司名称	无锡恒成泰特钢有限公司
价格	35.00/千克
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区春晖中路66号
联系电话	0510-83885686 13382885311

产品详情

南京316不锈钢管219x10的手弧焊具有热影响区小、易于保证质量，适应各种焊接位置及不同板厚工艺要求的优点。焊条有酸性钛钙型和碱性低氢钠型两大类。低氢钠型的不锈钢管焊条抗热裂性较高，但成形不如钛钙型焊条，耐腐蚀性也较差。钛钙型焊条具有良好的工艺性能，生产中应用较普遍。由于奥氏体不锈钢管的电阻率为低碳钢的4倍以上，焊接时产生的电阻热较大，药皮容易发红和开裂，所以同样直径的焊条焊接电流值应比低碳钢降低20%左右，焊条长度亦比同直径的碳钢焊条短，否则焊接时由于药皮的迅速发红、开裂会失去保护而无法焊接。施焊时，焊条不应作横向摆动，采用小电流、快速焊，一次焊成的焊缝不宜过宽，最好不超过焊条直径的3倍。多层焊时，每焊完一层要彻底清除焊渣，层间温度应低于600℃。与腐蚀介质接触的焊缝，为防止由于重复加热而降低耐腐蚀性，应最后焊接。焊后可采取强制冷却措施，加速接头冷却。焊接开始时，不要在焊件上随便引弧，以免损伤焊件表面，影响耐腐蚀性。

现 不锈钢管 可以切割 219 × 10 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 219 × 8 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 219 × 7 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 219 × 6 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 219 × 5 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 203 × 14 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 203 × 12 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 203 × 10 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 203 × 8 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 203 × 6 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 194 × 10 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 194 × 8 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 194 × 6 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 194 × 5 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 180 × 20 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 180 × 18 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 180 × 16 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 180 × 14 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 180 × 12 316 5 无锡

现 不锈钢管 可以切割 180 × 10 316 5 无锡