

pe三层复合管生产设备 pe管材生产设备

产品名称	pe三层复合管生产设备 pe管材生产设备
公司名称	青岛金塑机械制造有限公司
价格	165000.00/套
规格参数	品牌:金塑 型号:多种型号 产地:青岛胶州
公司地址	青岛胶州市中云工业园
联系电话	86-053285201717 13210282700

产品详情

pe三层复合管生产设备是青岛金塑机械制造有限公司依据多年的设计生产经验，吸收国外的，开发研制的完整的全自动生产线，从挤出机开始包括所有的自动化单元及周边设备，整个生产线实现从进料到成品的全线自动控制。

pe三层复合管生产设备特点：

- 1.高挤出量，低熔融温度。 2.专用螺杆设计、确保高效率、高产量。 3.高硬度、低噪音的斜齿轮设计带来可靠的性能和长久的使用寿命。
- 4.根据不同物料的挤出可更换模具生产不同的管材。
- 5.小型的单螺杆挤出机应用于共挤标识线的挤出。

pe三层复合管生产设备组成介绍：

1. 挤出机是专门为pe设计的，配有高速硬齿面减速机，低噪音节能风机冷却系统，自动控温系统及自动上料定量喂料系统，螺杆采用特殊塑化段，提高压缩性，增加填充性，低温高塑化的特性提高了生产量。
2. 该挤出模具是我公司特有的高压模具，采用模具钢锻打调质后电镀处理。模具芯部的特殊设计保证了原料的低温塑化效果，以及芯部的特殊控温系统保证了PE管材的外观和质量性能。我公司开发的多层共挤模具熔融压力和流量的均匀性及调节方便性能更是受到了很多客户的信赖。
3. 真空冷却水箱采用两级真空系统（只适合大口径管），高压水循环。具有先进的水位自动给排水控制和循环水温度控制，轻松实现上下左右前后的三维调节，配有两道水路控制的定径装置，独特的管道设计有效缩短了冷却长度，能够满足高速稳定的生产要求。
4. 牵引机采用了特殊的整体传动设计，避免了独立传动的不同步性和颤抖性，保证了灵活的定位定向性，夹紧采用电气动作相互的方式，方便操作，且夹紧压力好调。

5. 无屑切割锯采用全液压（气动）设计，保证了各项动作的连贯性，刀片的位置深度灵活可调，控制系统采用PLC控制，调节方便易学

PE管生产线用于生产直径 20 ~ 800mm的PE、PERT、PEX等聚乙烯塑料管材。该类管材目前已在城镇居民饮用水、燃气、生活热水及采暖、农业灌溉等领域广泛应用，具有完善的标准、成熟的工程应用和配套，

pe三层复合管生产设备生产流程：

自动上料机---挤出机---模具---真空水箱---喷码机---牵引机---切割机---翻转台---收卷机

（可根据客户要求增减机器）

我们的技术人员为您安装和调试整条生产线，使客户能一次性得到完整的服务系统，缩短了投产的时间。下游设备和连接的周边设备确保完整性和同步，以满足高速生产的需要。自动控制装置可靠性高，整条生产线操作简便，维护保养简单