

GBZY300*63国标型板式橡胶支座

产品名称	GBZY300*63国标型板式橡胶支座
公司名称	衡水衡安工程橡胶有限公司
价格	10.00/套
规格参数	
公司地址	河北省衡水市高新区北方工业基地内迎宾路西侧、橡塑路以北11号（注册地址）
联系电话	18730890516 13315867872

产品详情

球型QZ橡胶支座 盆式橡胶支座，盆式橡胶支座下面建议设置支撑垫石，并按支座底板地脚螺栓间距与底柱规格预留螺栓孔位置（预留孔直径应为3倍的底柱直径，预留孔深度为底柱长度 \geq 50mm），要求支承垫石表面平整。施工时支承垫石顶面的标高要注意预留支座底板下环氧砂浆垫层厚度。支座底板以外垫石做成坡面，以防积水。支座安装前方可开箱，并检查支座各部件及装箱清单。支座安装前不得随意拆卸支座。2、安装步骤与注意事项:在支座设计位置处划出中心线，同时在支座顶、底板上也标出中心线。将地脚螺栓穿入底板（顶板）地脚螺栓孔并旋入底柱内，底板和底柱之间垫一直径略大于底柱直径的橡胶垫圈。支座就位对中并调整水平后，用环氧砂浆或高标号砂浆灌注地脚螺栓孔及支座底板垫层。待砂浆硬化后拆除调整支座水平用的垫块并用环氧砂浆填满垫块位置。环氧砂浆要求灌注密实。?

注：环氧树脂砂浆配合比如下（重量比）：环氧树脂6101：100；乙二胺：8~10或乙烯四胺：14~15；二丁酯：12；2；石英粉或细沙：250~300；当支座采用焊接联接时，在支座顶、底板相应位置处预埋钢板，支座就位后用对称断续方式焊接。焊接时注意防止温度过高时对橡胶板、聚四氟乙烯板的影响。焊接后要在焊接部位做防锈处理。