

AsahiKASEI PMMA 80N 旭化成

产品名称	AsahiKASEI PMMA 80N 旭化成
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	旭化成:1 80N:2 日本:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

AsahiKASEI PMMA 80N

旭化成--[旭化成](#)

（AsahiKASEI）的销售总收入达到100亿美元，以化学和材料科学为基础，为包括纤维、化学品、生活制品、住宅、建筑、电子和医疗在内的不同领域和广阔市场提供创新的方案。2003年10月1日，所有核心运营部门全部归并到七个核心公司。2007年4月1日，七个核心[公司合并](#)成六个核心公司。

PMMA(聚甲基丙烯酸甲酯#有机玻璃|压克力)/80N/日本旭化成 用途：照明灯具 重要参数：
熔体流动速率:2 g/10min 密度:1.19 g/cm³ 吸水率:0.3 % 成型收缩率:0.004 % 缺口冲击强度:1.6 拉伸强度:73 MPa 弯曲强度:120 MPa 弯曲模量:3300 MPa 硬度:100 热变形温度:100 透光率:93

20世纪80年代，中国压克力（亚克力）有机玻璃年销售量不足2万吨，消费市场不以建筑业为主。进入90年代以来，PMMA在建筑业中的市场应用有了较大的发展，消费量增长很快，2000年已达到8.5万吨，其中浇注板2.9万吨、挤出板2.5万吨、模塑料3.1万吨（不包括挤出板用模塑料）。预计今后几年中，中国压克力有机玻璃市场发展速度年均将保持在6%以上。预计到2005年，中国压克力有机玻璃的市场容量为11万吨，其中建筑业约占60%~70% 早在本世纪20年代,罗门哈新公司最早发明了用MMA聚合成亚克力板（压克力板）的方法,这种板材被称作"orglas/plexiglas"。但是，这家公司没能找到比较经济的生产MMA的工艺路线，因而亚克力板（压克力板）当时也没能被普及作用。

PMMA板：压克力板（亚克力板）：按聚合工艺分为浇铸板（cast sheet）和挤出板（extruded sheet），其中浇铸板分子量较高，更具刚性、抗裂，因而比较适合于加工大尺寸标牌。此外，浇铸工艺更适合生产小批量不同颜色的板材。而挤出板分子量较低，柔性高，适于真空吸塑成型，挤出工艺能更好控制板材厚度，生产大批量单色板较为经济。压克力板（亚克力板）按透光度又可分纯透明板、著色透明板、半透明板（如彩色板）；按表面光泽，则可分为高光板，丝光板和消光板（也称磨砂板）；按照性

能，亚克力板还可他普通板、抗冲板、抗紫外线板、阴燃板及高耐磨板等等。