

ARKEMA PMMA DR101阿科玛

产品名称	ARKEMA PMMA DR101阿科玛
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	阿科玛:1 DR101:2 法国:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

ARKEMA PMMA DR101阿科玛--作为一家全球性的化学品公司及法国领先的化学品生产企业，阿科玛（Arkema）每天都在建设化工产业的未来。阿科玛以负责的态度和创新的方式生产高水准的专业化学品，为包括气候变化，获取饮用水，能源产业的未来，化石燃料储存，轻质材料需求等在内的多项挑战提供实际解决方案

PMMA(聚甲基丙烯酸甲酯#有机玻璃|压克力)/DR101/法国阿科玛 用途：薄膜级 特性备注：高抗冲击
重要参数：熔体流动速率:1 g/10min 密度:1.15 g/cm³ 吸水率:0.4 % 成型收缩率:0.55 % 缺口冲击强度:5.9
拉伸强度:38 MPa 弯曲强度:70 MPa 弯曲模量:1862 MPa 硬度:45 维卡软化点:98 热变形温度:79
透光率:91 % 生产厂商：法国阿科玛公司

物理性能：比重 1.16 g/cm³ ASTM D792 熔流率（熔体流动速率）(230 ° C/3.8 kg) 1.3 g/10 min ASTM D1238
收缩率 - 流动 0.55 % ASTM D955 吸水率 (24 hr) 0.40 % ASTM D570 硬度 额定值 单位制 测试方法 洛氏硬度
ASTM D785 M 级 45 ASTM D785 R 级 110 ASTM D785

机械性能：拉伸模量 1(3.20 mm) 2000 MPa ASTM D638 抗张强度 2(3.20 mm) 42.0 MPa ASTM D638 伸长率
3(断裂, 3.20 mm) 35 % ASTM D638 弯曲模量 4(3.20 mm) 1820 MPa ASTM D790 弯曲强度 5(3.20 mm) 65.0
MPa ASTM D790 冲击性能 额定值 单位制 测试方法 悬臂梁缺口冲击强度 (3.20 mm) 46 J/m ASTM D256
热性能 额定值 单位制 测试方法 载荷下热变形温度 6(1.8 MPa, 退火, 3.20 mm) 87.0 ° C ASTM D648
维卡软化温度 105 ° C ASTM D1525 7 线形热膨胀系数 - 流动 1.0E-4 cm/cm/ ° C ASTM D696 可燃性 额定值
测试方法 UL 阻燃等级 (1.60 mm) HB UL 94

光学性能：折射率 1.490 ASTM D542 透射率 (总计, 3200 m) 90.0 % ASTM D1003 雾度 (3200 m) < 2.0 % ASTM
D1003

注射：干燥温度 80.0 到 85.0 °C 干燥时间 3.0 到 5.0 hr 料筒后部温度 200 到 230 °C 料筒中部温度 210 到 240 °C 料筒前部温度 220 到 250 °C 加工（熔体）温度 220 到 250 °C 模具温度 50.0 到 85.0 °C 注塑压力 60.0 到 130 MPa 注射速度 慢到中等 背压 0.100 到 1.00 MPa 螺杆转速 40 到 80 rpm 锁模力 5.0 到 9.0 kN/cm

ARKEMA PMMA DR101阿科玛--国内盛产中国有机玻璃亚克力（压克力）PMMA生产及市场情况中国目前有机玻璃产品的总生产能力在日产13万吨左右，生产厂家很多，但生产规模小。中国有机玻璃压克力生产加工能力很大，但产品结构不甚合理，只能生产普通品种产品，缺少建筑业需要的高附加值产品，在品种与质量方面均不能满足市场的需求，如建筑用需求量很大的挤出板均需要大量从国外进口。近年来，中国有机玻璃压克力（亚克力）的消费量增长很快，但由于中国有机玻璃PMMA产品品种单调，数量较少，质量较差，远远不能满足国内市场需求，导致进口量逐年大幅度增加。2000年中国PMMA模塑料进口量达到7.7万吨，同时还进口有机玻璃板材近4000吨。从进口地区来看，广东、上海、浙江及江苏4省市合计进口量占全国总进口量的约95%左右。江苏、上海是中国有机玻璃浇注板的主要生产地区，由于模型浇注工艺简单、投资少，因此许多乡镇企业用此工艺进行作坊式生产，装置规模小，产品质量远达不到建材工业的质量标准，在国外早已淘汰。

ARKEMA PMMA DR101阿科玛--PMMA：

压克力（ACRYLIC），俗名特殊处理有机玻璃。压克力的研究开发，距今已有一百多年的历史。1872年丙烯酸的聚合性始被发现；1880年甲基丙烯酸的聚合性为人知晓；1901年丙烯聚丙酸酯的合成法研究完成；1927年运用前述合成法尝试工业化制造；1937年甲基酸酯工业制造开发成功，由此进入规模性制造。二战期间因压克力具有优异的强韧性及透光性，首先，被应用于飞机的挡风玻璃，坦克司机驾驶室的视野镜。1948年世界第一只压克力浴缸的诞生，标志着压克力的应用进入了新的里程碑。高度透明的无定形热塑性聚合物，相对密度(30 / 4)1.188-1.22。高度透明性，透光率90%-92%，比无机玻璃还高，并能透过紫外线光达73.5%。折射率1.49。机械强度高、韧性好，拉伸强度60—75MPa，冲击强度12-13kJ/m，比无机玻璃高8-10倍。可拉伸定向，冲击强度提高1.5倍。具有优良的耐紫外线和大气老化性。玻璃化温度80-100，分解温度>200。使用温度-40~80。耐碱、耐稀酸、耐水溶性无机盐、烷烃和油脂。溶于二氯乙烷、氯仿、丙酮、冰醋酸、二氧六环、四氢呋喃、醋酸乙酯等，不溶乙醇、石油醚等。电绝缘性良好。