

供应耐热级 ABS台湾奇美PA-777E

产品名称	供应耐热级 ABS台湾奇美PA-777E
公司名称	东莞市锦成塑胶原料有限公司
价格	.00/吨
规格参数	耐热级 ABS台湾奇美PA-777E:ABS台湾奇美PA-777E 台湾奇美PA-777E:台湾奇美PA-777E 台湾奇美:台湾奇美
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室
联系电话	0769-87139089 15382847303

产品详情

耐热级 ABS台湾奇美PA-777E 厂家直销

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.07g/cm³ASTM D792, ISO
1183熔流率(熔体流动速率)(220 ° C/10.0 kg)4.0g/10 minASTM
D1238溶化体积流率(MVR)(220 ° C/10.0 kg)4.00cm³/10minISO
1133硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度(R级)115ASTM D785球压硬度(H 358/30)99.0MPaISO
2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸应力 屈服44.0MPaISO
527-2/50 断裂37.0MPaISO 527-2/50 3.00 mm 144.1MPaASTM D638伸长率 断裂,
3.00 mm 210%ASTM D638 断裂13%ISO 527-2/50弯曲模量 6.00 mm 32260MPaASTM
D790 -- 42200MPaISO 178弯曲强度 6.00 mm 568.6MPaASTM
D790 -- 671.0MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度11kJ/mISO
179悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C, 3.00 mm120J/mASTM D256 23 ° C, 6.00 mm110J/mASTM
D256 --11kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度95kJ/mISO
180/1U热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火109 ° C ASTM
D648 1.8 MPa, 未退火106 ° C ISO 75-2/A 1.8 MPa, 退火120 ° C ASTM D648 1.8
MPa, 退火118 ° C ISO 75-2/A维卡软化温度 --129 ° C ASTM D1525, ISO
306/A50 67 --119 ° C ISO 306/B50可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级(1.60 mm)HBUL

94注射额定值单位制干燥温度100到110 °C干燥时间3.0hr料筒后部温度220到250 °C料筒中部温度240到270 °C料筒前部温度240到270 °C模具温度40.0到80.0 °C注塑压力4.90到6.86MPa保压3.92到5.88MPa背压0.490到1.47MPa备注1 .6.0 mm/min2 .6.0 mm/min3 .2.8 mm/min4 .2.0 mm/min5 .2.8 mm/min6 .2.0 mm/min7 .速率 A (50 °C/h)