汽车零部件自动滚胶机AJL.ZG501-D型

产品名称	汽车零部件自动滚胶机AJL.ZG501-D型
公司名称	苏州安捷伦精密机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:Angem 型号:AJL.ZG501-D 产地:江苏苏州
公司地址	苏州工业园区胜浦常胜路49号
联系电话	67070796 13815268205

产品详情

本涂胶设备是我公司根据客户用户工艺要求来设计的，主要用于汽车减震件、金属橡胶件骨架的外圆表面涂胶。该自动滚胶机是由翻料，震动上料系统，自动上料系统，旋转平台，滚胶系统，供胶系统，干燥系统，影像检测系统，卸料系统，废气排放系统，电器控制系统，消防系统，设备主体结构，自动下料系统等组成。该自动滚胶机具有自动上下料、自动涂胶、干燥、影像视觉检测、自动控温警报的优点，从原理上及结构上解决了传统喷涂设备产生的漏喷、误喷及胶粘剂浪费的现象。

该自动滚胶机主要技术指标达到行业先进水品，是汽车减震件、金属橡胶件骨架的外圆表面涂胶的理想设备。目前已通过CE认证并获得国家实用新型专利证书：ZL 2016 2 0954403 4。

设备生产能力：

工作时间:

- 每班工作时间 : 8小时

- 每天工作的班数 : 3班

- 每年的工作天数 : 250天

工作产能：

涂装长度大于70毫米的≥1200件/小时-节拍时间不大于3秒；

涂装长度小于35毫米的≥1440件/小时-节拍时间不大于2.5秒.

主要技术参数

★生产节拍：2～3 Sec　　可调参数自动控制

★滚胶时间：1.5～3 Sec　　可调参数自动控制

★涂胶膜厚度：底胶7~15μm,　面胶15~30μm

★烘干温度：常温～150℃　　可调参数自动控制

★工件自转速度： 0～240 rpm / min , 可调

★震动机构送料速度： 0～100 mm / sec 可调参数自动控制

★出料输送带转速： 10 m / min 可调参数自动控制

★气源压力：0.6Mpa

★电压：　　480V±10%　60Hz

★加热功率:　　5KW×3

★电机总功率:　　约2 KW

★设备外形尺寸约：长4500 × 宽3500 × 高2500 mm

工艺流程：

翻料→震动输送→工件经过预热通道时进行预热→自动上料→滚底胶→影像检测→干燥→滚面胶→影像检测→干燥→滚面胶二→干燥→卸料→自动下料。

机器特性:

1、全新设计理念、现代钣金工艺与法国技术倾力制造，外型精致美观大方。

2、自动装料及卸料系统，大大降低了工人的劳动强度，提高了生产效率。

3、采用涂胶方式，无喷涂产生的胶雾及飞溅带来的浪费，具有环保及节省胶料的功能，传动喷胶方式，胶料的利用率只有50~70%，采用该设备涂胶，胶料的利用率可达95%以上。

4、供胶系统配置自动流量控制系统，可保证涂胶均匀，厚度可调，无传统喷涂方式带来的喷枪堵塞及漏喷现象发生。

5、采用全进口伺服控制系统，独特的设计机构，为工件的精准定位及快速平稳传动提供了可靠保证。

6、多达40个工位，2-5秒的生产节拍，预热、涂胶及干燥同步进行，是大批量，自动化涂胶的解决方案。

7、涂胶与影像视觉检测同步进行，可排除传统喷涂方式容易产生的漏喷及误喷现象，可保证产品合格率

100%。

8、翻料斗的周围安装安全光栅，并安装紧急停止按钮，防止员工受伤。

9、液压系统自动调整压力和上升、下降的速度，操作便捷、自动化程度高。

10、下料设备轨道配备辅助手推车，方便下料。

11、设备采用防爆照明灯即防爆风机，并配备消防系统，操作更安全。