

# BT-HSE-65-12赛特蓄电池厂家直销

产品名称	BT-HSE-65-12赛特蓄电池厂家直销
公司名称	中企百润（北京）电源科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	品牌:赛特 型号:12V65AH 产地:福建
公司地址	北京市昌平区回龙观镇城北回龙观商品交易市场 三旗百汇市场E-A-1-9号
联系电话	13051663656

## 产品详情

赛特蓄电池 应用领域 仪器、仪表 UPS/EPS电源 应急照明系统 报警、安防系统 产品特性 设计浮充使用寿命8年； 采用铅钙锡铝多元合金； 采用气体再复合技术，使用期间不须加水； 高品质的原材料，严格的过程控制，确保自放电极小；. 在25℃下，完全充电状态的电池以0.1C充电48小时，无漏液，外形无变形。

尺寸规格

型号

额定电压(V)

额定容量(AH)

外形尺寸(mm)

参考重量(kg)

端子

长

宽

高

总高

形式

BT-HSE-100-6

6

100

195

170

205

210

15.1

F13

BT-HSE-110-6

6

110

281

128

203

206

16.0

F13

BT-HSE-150-6

6

150

260

180

247

252

22.8

F13

BT-HSE-180-6

6

180

298

172

227

232

28.6

F25

BT-HSE-200-6

6

200

323

178

226

256

30.6

F17

BT-HSE-38-12

12

38

196

165

170

170

11.7

F9/F36

BT-HSE-55-12

12

55

229

139

209

228/211

17.1

F12/F25

BT-HSE-65-12

12

65

349

167

174

174

19.6

F11

BT-HSE-70-12

12

70

260

168

208

228/222

21.7

F12/F25

BT-HSE-80-12

12

80

331

173

217

224

26.0

F13

BT-HSE-90-12

12

90

331

173

217

224

27.5

F13

BT-HSE-100-12

12

100

331

173

217

224

30.0

F13

BT-HSE-120-12

12

120

406

173

209

237

35.4

F15/F22

BT-HSE-135-12

12

135

406

173

209

237

38.3

F15/F22

BT-HSE-150-12

12

150

482

171

240

240

44.6

F16/F23

BT-HSE-180-12

12

180

532

207

215

218/240

47.5

F17/F24

BT-HSE-200-12

12

200

523

240

219

245/223

61.0

F17/F24

BT-HSE-250-12

12

250

520

269

220

226/249

73.0

F17/F24

赛特蓄电池的主要特点：1、安全性能好：正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。2、放电性能好：放电电压平稳，放电平台平缓。3、耐震动性好：完全充电状态的电池完全固定，开路电压正常。4、耐冲击性好：完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。5、耐过放电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期（电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻），恢复容量在75%以上。6、耐充电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池0.1CA充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在95%以上。7、耐大电流性好：完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断，无外观变形

产品吸收了欧洲的矮型标准结构流线型结构美观大方独特的极板伸长自吸收技术可延长蓄电池的使用寿命采用独特的设计电池再使用过程中电量几乎不会减少使用寿命期间完全无需加水采用独特的耐腐蚀板栅合计特殊的前高配方电池具有卓越的过放电恢复能力俯冲使用寿命更长放射状的板栅设计，采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。深循环电池设计，采用4BS铅膏技术电池循环寿命长。采用独特的板栅合金特殊的铅膏配方一级独特的正负铅膏配比设计 电池具有优异深循环性能和过放电恢复能力全部采用高纯原材料，电池自放电极小采用气体再化和技术，电池具有极高的密封反应效率无酸雾析出安全环保 无污染采用高可靠的密封技术确保电池具有安全可靠的密封性能！

赛特蓄电池主要性能:

采用独特的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

采用进口全自动电脑控制铅粉机,以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性,同时更与电池大电流放电特征相适应。

铅膏是电池技术的核心。独特铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机,从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。

采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术,通过精确的风向及流量设计,OTP电池不仅在最大限度上保证了极板固化的效果,而且保证了每个点极板的均匀性,电池寿命比常规固化明显提高。

采用定量加酸工艺,加酸精度达到0.1ml,充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。



同时,电解液独特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶,端头片及O型圈进行组装,使电池更可靠。

出厂前必须经过的多个充放电循环,使得赛特蓄电池更加均匀、更可靠。同时,100%的内阻,开闭路、密封度检测,进一步保证了出厂电池的品质。