

# PCPBT SABIC 牌号1731汽车专用原料

产品名称	PCPBT SABIC 牌号1731汽车专用原料
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	PCPBT SABIC 牌号1731:集团出品 绝对佳品 1:怎么选料请T&V:153-3800-1126 T:170-8463-1798
公司地址	杜邦,巴斯夫,宝理进口总代理商
联系电话	15338001126 15338001126

## 产品详情

PCPBT SABIC 牌号1731

PCPBT SABIC 牌号1731 汽车专用原料

PCPBT CL100 SABIC 汽车专用PCPBT原料

XENOY 1731 resin

SABIC Innovative Plastics PC+PBT

XENOY 1731 resin 物性表

基本信息

紫外线稳定剂

特性

抗撞击性，良好耐化学性良好

用途

汽车外部零件

## 加工方法

## 注射成型

## 物理性能 额定值 单位制 测试方法

比重 1.22 g/cm ASTM D792

特定体积 0.820 cm/g ASTM D792

## 收缩率 内部方法

流动 : 3.20 mm 0.50 到 0.70 % 内部方法

横向流动 : 3.20 mm 0.60 到 0.80 % 内部方法

## 机械性能 额定值 单位制 测试方法

抗张强度 1(屈服) 61.4 MPa ASTM D638

伸长率 2(断裂) 120 % ASTM D638

弯曲模量 3(50.0 mm 跨距) 2340 MPa ASTM D790

弯曲强度 4(屈服, 50.0 mm 跨距) 93.1 MPa ASTM D790

## 冲击性能 额定值 单位制 测试方法

悬臂梁缺口冲击强度 ASTM D256

-30 ° C 110 J/m ASTM D256

23 ° C 670 J/m ASTM D256

23 ° C, 6.40 mm 160 J/m ASTM D256

装有测量仪表的落镖冲击 ASTM D3763

-30 ° C, Total Energy 61.5 J ASTM D3763

23 ° C, Total Energy 61.1 J ASTM D3763

## 热性能 额定值 单位制 测试方法

载荷下热变形温度 ASTM D648

0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm 116 ° C ASTM D648

1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm 107 ° C ASTM D648

线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95 ° C) 8.3E-5 cm/cm/ ° C ASTM E831

RTI Elec 75.0 ° C UL 746

RTI Imp 75.0 ° C UL 746

RTI 75.0 ° C UL 746

电气性能 额定值 测试方法

耐电弧性 5 PLC 5 ASTM D495

相比耐漏电起痕指数(CTI) PLC 2 UL 746

高电弧燃烧指数(HAI) PLC 0 UL 746

高电压电弧起痕速率 (HVTR) PLC 2 UL 746

热丝引燃 (HWI) PLC 2 UL 746

可燃性 额定值 测试方法

UL 阻燃等级 (1.50 mm) HB UL 94

注射 额定值 单位制

干燥温度 110 ° C

干燥时间 4.0 到 6.0 hr

干燥时间，大 8.0 hr

建议的大水分含量 0.020 %

建议注射量 50 到 80 %

料筒后部温度 243 到 266 ° C

料筒中部温度 249 到 271 ° C

料筒前部温度 254 到 277 ° C

射嘴温度 254 到 271 ° C