

# POM（日本旭化成）中国一级代理商

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | POM（日本旭化成）中国一级代理商                 |
| 公司名称 | 东莞市盛优贸易有限公司                       |
| 价格   | .00/KG                            |
| 规格参数 | 旭化成代理商:旭化成代理商<br>POM:POM<br>日本:日本 |
| 公司地址 | 广东东莞市樟木头塑胶原料市场                    |
| 联系电话 | 0769-82975406 13622677775         |

## 产品详情

POM日本旭化成一级代理商，POM日本旭化成代理商，旭化成一级代理商

POM（日本旭化成）优势: 证书齐全,正规渠道，交易灵活，价格合理，量大价美,当天下订当天发货。

POM（日本旭化成）代理商 优点:

可根据客户要求，为客户提供：原厂SGS，出厂，材质报告，UL黄卡、等。

POM日本旭化成工业株式会社 ASAHIKASEI CORPORATION 均聚甲醛树脂

特点: 机械性能与低摩擦、耐磨耗性能达到了良好的平衡。

应用领域: 汽车零件、电气和电子零件、工业零件。

### 快速周期型

日本旭化成（Tenac）POM5050 标准流量等级，具有高结晶率和较高的生产率。  
磁带式答录机和录影机零件，座位安全带零件，齿轮。

日本旭化成（Tenac）POM7050 高流量等级，具有高结晶率和较高的生产率。  
磁带壳，其他多腔注塑零件。

日本旭化成（Tenac）POM7054 7050的变型，具有录影机卷轴所需的附加特性。录影机卷轴

日本旭化成 ( Tenac ) POM9054 超高流量等级，具有高结晶率和较高的生产率。软碟零件

## 耐气候型

日本旭化成 ( Tenac ) POM3013A 高粘度等级，含有紫外线吸收剂及其他添加剂，具有较高的耐气候性。管件，辊子，汽车外部零件。

日本旭化成 ( Tenac ) POM4013A 中粘度等级，含有紫外线吸收剂及其他添加剂，具有较高的耐气候性。手柄及其他汽车内部零件。

日本旭化成 ( Tenac ) POM5013A 标准流量等级，含有紫外线吸收剂及其他添加剂，具有较高的耐气候性。门手柄，镜框 POM(聚甲醛) 塑胶原料应用范围

日本旭化成 ( Tenac ) POM POM 具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承。由于它还具有耐高温特性，因此还用于管道器件 ( 管道阀门、泵壳体 ) ，草坪设备等。

## 高润滑型

日本旭化成 ( Tenac ) POMLT802 高冲击，高延伸。在金属上具有良好的耐摩擦和耐磨耗性能。齿轮，辊子，轴承

日本旭化成 ( Tenac ) POMLT804 中粘度。在金属上具有良好的耐摩擦和耐磨耗性能。键盘零件，办公机械的轴承，齿轮

日本旭化成 ( Tenac ) POMLT200 高润滑等级，含有特殊的润滑剂。轴承，导向凸轮

日本旭化成 ( Tenac ) POMFS410 含有氟化高聚物。在塑胶上具有良好的耐摩擦和耐磨耗性能。速度计轴承

日本旭化成 ( Tenac ) POMLA541/LA543 高润滑等级。齿轮，凸轮，键盘零件

日本旭化成 ( Tenac ) POMLM511 在金属和塑胶(POM除外)上具有良好的耐摩擦和耐磨耗性能。键盘零件，办公室仪器轴承，齿轮

日本旭化成 ( Tenac ) POMLS701 高润滑等级，含有硅氧烷润滑剂。齿轮，凸轮，辊子

日本旭化成 ( Tenac ) POM 注塑模工艺条件:干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。 熔化温度：均聚物材料为190~230 ；共聚物材料为190~210 。 模具温

度：80~105 。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。 注射压力：700~1200bar。 注射速度：中等或偏高的注射速度。 流道和浇口：可以使用

任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则最好使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。

