

## 台湾长春（一级代理商）PA6

产品名称	台湾长春（一级代理商）PA6
公司名称	上海达双贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	品牌:台湾长春 型号:10G3 产地:台湾
公司地址	上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二幢3186室 (注册地址)
联系电话	13818401469

## 产品详情

台湾长春（一级代理商）PA6

上海达双公司专业销售PA6系列多种牌号 货源充足 质优价廉 量大从优  
我公司所销售原料全部为原产原包,可为客户提供有关报告证明 性能测试报告,如:MSDS、SGS (RoHS)  
、FDA、ASTM或ISO物性资料,无毒证明,COA,UL黄卡等等!

长期经营PA6,货源充足 质优价廉 量大从优,并能提供相关的加工技术指导,可提供物性表(PDF,DOC格式),SGS,MSDS,用途级别,性能指标,质量环保认证和价格信息,详情请来电洽谈!

PA6台湾长春一级代理商, PA6台湾长春

品牌:南亚、长春国内连锁代理商

PA6 台湾长春10G3 15%玻纤增强 高机械强度或高抗热变形温度需要的零件,如马表外壳吹风机集风口

PA6 台湾长春 10G6 30%玻纤增强

聚酰胺6或尼龙6 (PA6)

分子式： $[-\text{NH}-(\text{CH}_2)_5-\text{CO}]_n-$

性状：半透明或不透明乳白色结晶形聚合物

特性：热塑性、轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好

燃烧鉴别方法：蓝底黄火焰，烧植物味

溶剂实验：耐环己酮和芳香溶剂

密度：1.13g/cm<sup>3</sup>

熔点：215

热分解温度：>300

平衡吸水率：3.5%

具有良好的耐磨性、自润滑性和耐溶剂性。

密度：(g/cm<sup>3</sup>) 1.14-1.15

熔点：215-225

拉伸强度：> 60.0Mpa

伸长率：> 30%

弯曲强度：90.0Mpa

缺口冲击强度：(KJ/m<sup>2</sup>) > 5

(PA6台湾长春一级代理商) PA6应用范围

工业生产中泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机、滑轮套、牛头刨床滑块、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、

活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。

(PA6台湾长春一级代理商) PA6加工工艺

干燥处理：

由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。融化温度：

230-280 ，对于增强品种为250-280 。 模具温度：

80-90 。 模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。 注射压力：

一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计） 注射速度：高速（对增强材料要稍微降低）

流道和浇口：

对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot T$ （这里T为塑件的厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。