

现货供应NAK80优质塑胶模具钢圆钢

产品名称	现货供应NAK80优质塑胶模具钢圆钢
公司名称	昆山猎特金属材料有限公司
价格	37.00/KG
规格参数	规格:齐全 型号:NAK80 产地:宝钢
公司地址	昆山市玉山镇北门路3069号3号房（注册地址）
联系电话	15250080656

产品详情

NAK80模具钢/NAK80价格

NAK80

|圆棒销售：直径6mm-350mm，均有现货NAK80 |圆棒分类：车光圆、拉光圆、黑皮毛圆NAK80

|板材销售：厚度6mm-300mm，均有现货NAK80 |板材分类：机扎板、锻造板、锻板、扎板NAK80

|产品备注：零售，批发1吨起按批发价格销售

塑胶模具钢：NAK80

产地、品牌：日本大同

DAIDO大同制钢NAK80化学成分%

C

SI

MN

NI

AL

CU

MO

0.05-0.18

0.15-1.0

1.0-2.0

2.5-3.5

0.5-1.5

0.7-1.5

0.1-0.4

DAIDO大同制钢NAK80特性：

(1)镜面研磨性能甚佳。

1 因施予特殊溶解及精炼，故杂质非常少。

2 组织致密。

(2)放电加工性能甚佳。

1 因其加工面致密且漂亮，故可能取代梨皮蚀花。

2 因加工面之硬度不会升高，故研磨加工较快且容易。

(3)焊接性能甚佳。

(4)不需要作热处理，可直接加工制造模具。

(5)原材硬度HRC37-44。

DAIDO大同制钢NAK80用途：

1. 使用在镜面抛光模具，电视机滤光板，化妆品盒。

2. 精密皱纹加工模具，办公自动化设备，汽车零件放电加工模具。

DAIDO大同制钢NAK80加工方式：

NAK 80具有较高的硬度，切削阻力比其它钢种大，建议使用工具如下：

高速钢：M2 (SKH51)

超硬合金：P40

切削速度：切削条件决定于产量和制品精度之间的协调，如果要求精度时，则以*20m / min以下的切削速度即能得到良好结果。

钻孔加工：钻孔加工时，所钻之孔径愈大，切削速度要愈小。

螺旋沟如果比标准小、长度短，将可降低工具断裂的危险性。

铣床加工：进给量以 0.06m / 1 刃为标准，如果进给量太大时，会降低工具寿命，应多加留意。

刨床加工之刨刀推荐如下：

超硬合金刨刀：如果工具后斜角约8° 前间隙角10° 以下，可得到较佳结果。

高速钢刨刀：如果工具后斜角约15° ~ 20° ，前间隙角10° 以下，可得到较佳结果。

DAIDO大同制钢NAK80物理性质：

热膨胀系数

10-6m/(m x k)

20-100

20-200

20-300

11.3

12.5

13.4

热传导性

Cal/cm.sec.

200

0.095

DAIDO大同制钢NAK80机械性质：

硬度

HRC

降伏强度kgf/mm²

抗拉强度

kgf/mm²

伸长率

%

断面缩率

%

纵向冲击值

Kgf.m/Cm²

41HRC

103(0.2%)

128

15.6

39.8

2-4

出厂状态：HRC37-44

2738HH模具钢/2738HH钢板价格

2738HH |圆棒销售：直径6mm-350mm，均有现2738HH

|圆棒分类：车光圆、拉光圆、黑皮毛圆2738HH |板材销售：厚度6mm-300mm，均有现货2738HH

|板材分类：机扎板、锻造板、锻板、扎板2738HH |产品备注：零售，批发1吨起按批发价格销售

塑胶模具钢：2738HH

产地、品牌：德国布德鲁斯

布德鲁斯Buderus 1.12738HH ISO-BM化学成分%

C

Si

Mn

P

S

Cr

Mo

Ni

0.35-0.46

0.2-0.4

1.3-1.6

0.035

0.005

1.8-2.2

0.15-0.25

0.9-1.2

布德鲁斯Buderus 1.I2738HH ISO-BM主要特性：

1. 材质硬度均匀
2. 优良的抛光性能
3. 良好的机加工性能
4. 预硬塑料模具钢
5. 可施以氮化
6. 适宜表面处理，如：镀Cr

布德鲁斯Buderus 1.I2738HH ISO-BM实际应用：

1.-皮纹、梨皮纹、仿石纹蚀刻类模具.2.-透明塑胶如文具盒、日用品容器类高光泽度要求模具.3.-特别适合硬胶（PS）和不碎胶（ABS）制件.4.-冰箱、空调等产量要求较高的大型模具.

布德鲁斯Buderus 1.I2738HH ISO-BM物理性质

热膨胀系数

[$10^{-6}m/(m \times k)$]

20-100

20-200

20-300

20-400

20-500

20-600

20-700

11.1

12.9

13.4

13.8

14.2

14.6

14.9

热传导性

[w/(m x k)]

20

350

700

35.7

33.2

31.9

- 1 本价格为毛料每公斤价格，可根据客户的不同需要进行切割、分条、裁剪或订做尺寸。
- 2 可按客户要求尺寸开锯，按实际重量称重（光/精板理算计重）单件材料不足1KG，按1KG计算。
- 3 加工光板/精板计算方式：长+5MM*宽+5MM*厚+5MM*0.00000785（比重）。
- 4 加工费：光板每公斤1.5元基本（不足10公斤）件15元/件。精板每公斤2.0元基本（不足10公斤）件20元/件。
- 5 承接真空热处理（淬火）与深冷处理加工等。
- 6 毛料是指表面有氧化皮，四边为锯切（A3、45#为氧气割）

7 光板是指铣床铣四边，磨床磨两平面，默认公差为正0.3mm至0.5mm

8 精板是指四边精铣，磨床精磨两面，默认公差为正0.02mm至0.05mm

9 建议买家提货时当面验货后完好再签收，如发现损坏且不能接受必须拒绝签收，并请马上打快递单左侧的电话联系处理，物流或快递

将赔偿相应损失。

1 如何获得发票

(1) 本司所售商品，100%全检形式，品质保证，发货默认不含任何单据。

(2) 本司商品可提供发票，但发货时默认并不附带发票,买家如果需要发票,请提前说明，并在订单中留言发票抬头（付款方单位名称）。

(3) 发票不含运费金额，需要开运费的提前和客服说明。

2 开发票的注意事项

(1) 发票金额不能高于订单金额。

(2) 如需开票（含17%增票、普通发票）（需加10%的税金），购前请提前说明哦，并提供开票资料（包括：公司全称/税号/地址及电话/开户行及账号）。

(3) 本店发票为统一机打发票，票据可做单位报销或单位发票抵扣之用。

(4) 整单开票金额大于等于1千元提供开票服务，低于1千元的，可以累积一起，金额达到一千元以

后可以提供发票服务，因为每张的发票也是需要成本的，如给您带来不便，敬请谅解！

1 拍前请先与我方联系确认现货情况,邮寄方式及邮费。支付后请给个消息以免耽误发货,谢谢大家!

2 到达时间因所选方式及所在的地区远近而定，一般平邮7天左右，快递2—5天。快递超过5天，平邮超过7天，请联系查询。

3 支付方式：支付宝支付，公司账户，个人账户。苏州昆山本地或者老客户可以货到付款，月结的可以洽谈。来电详情订购！谢谢！