

柳州防腐螺旋焊管厂 柳州螺旋管厂家直销

产品名称	柳州防腐螺旋焊管厂 柳州螺旋管厂家直销
公司名称	佛山市钢泽钢铁有限公司
价格	3500.00/吨
规格参数	材质:q235b q345b 规格:齐全 可定制
公司地址	佛山市顺德区乐从镇劳村大荒塘开发区3号之三 (注册地址)
联系电话	18064686565

产品详情

柳州防腐螺旋焊管厂 柳州螺旋管厂家直销 焊接钢管也称焊管，是用钢板或带钢经过卷曲成型后焊接制成的钢管，一般定尺6米。焊接钢管生产工艺简单，生产效率高，品种规格多，设备投资少，但一般强度低于无缝钢管。

焊管常用材质为：Q235A，Q235CQ235B、16Mn、20#、Q345、L245、L290、X42、X46、X60、X80、0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb等。

焊接钢管采用的坯料是钢板或带钢，因其焊接工艺不同而分为炉焊管、电焊（电阻焊）管和自动电弧焊管。因其焊接形式的不同分为直缝焊管和螺旋焊管两种。因其端部形状又分为圆形焊管和异型（方、扁等）焊管。焊管因其材质和用途不同而分为如下若干品种：

GB/T3091-2008（低压流体输送用焊接钢管）。主要用于输送水、煤气、空气、油和取暖热水或蒸汽等一般较低压力流体和其它用途管。其代表材质为：Q235A级钢。

GB/T14291-2006（矿用流体输送焊接钢管）。主要用于矿山压风、排水、轴放瓦斯用直缝焊接钢管。其代表材质Q235A、B级钢。柳州防腐螺旋焊管厂 柳州螺旋管厂家直销

GB/T12770-2002（机械结构用不锈钢焊接钢管）。主要用于机械、汽车、自行车、家具、宾馆和饭店装饰及其他机械部件与结构件。其代表材质0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb等。

GB/T12771-1991（流体输送用不锈钢焊接钢管）。主要用于输送低压腐蚀性介质。代表材质为0Cr13、0Cr19Ni9、00Cr19Ni11、00Cr17、0Cr18Ni11Nb、0017Cr17Ni14Mo2等。

另有，装饰用焊接不锈钢管（GB/T 18705-2002），建筑装饰用不锈钢焊接管材（JG/T 3030-1995），以及换热器用焊接钢管（YB4103-2000）。

生产流程:直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管

高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。

直径大或较厚的焊管，一般用钢坯料直接做成，而小焊管薄壁焊管只需要通过钢带直接焊接就可以了。然后经过简单抛光，拉丝就可以了

补充：焊管是用带钢焊接的，所以在原来它的地位没无缝管高。

焊管工艺流程

原材料开卷——平整——端部剪切及焊接——活套——成形——焊接——内外焊珠去除——预校正——感应热处理——定径及校直——涡流检测——切断——水压检查——酸洗——最终检查(严格把关)——包装——出货。

附注：直缝焊管生产流程图（1）和螺旋焊管生产流程图（2）

应用范围:产品广泛应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国开发的二十个重点产品之一。作液体输送用：给水、排水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管等。

产品主要销售地:广东省(广东省,广州市,深圳市,潮州市,佛山市,江门市,湛江市,茂名市,肇庆市,惠州市,梅州市,河源市,阳江市,清远市,东莞市,中山市,揭阳市,云浮市,珠海市,汕头市,韶关市)。广西省(广西省,南宁市,北海市),(防城港市,钦州市,贵港市,玉林市,百色市,贺州市,河池市,来宾市,崇左市,柳州市,桂林市,梧州市)。海南省(海南省,海口市,三亚市)。江西省(江西省,赣州市,吉安市,宜春市,抚州市,上饶市)。福建省,厦门市,福州市,泉州市,莆田市,漳州市,宁德市,南平市,三明市,龙岩市及出口各国 柳州防腐螺旋焊管厂 柳州螺旋管厂家直销

主营：螺旋管 钢护筒 钢板卷管 焊接钢管 钢板 型钢 角钢 工字钢 H型钢 槽钢等

服务三保：保证质量、保证时间、保证数量

服务宗旨：雄厚的实力、优质的产品、低廉的价格、专业的服务。

郑重承诺：保证以优越的产品、最优的质量、划算的价格、最完善的服务来答谢新老顾客的信赖。

经营原则：顾客至上、质量优良、品种齐全、价格合理